

製品仕様書
PRODUCT
SPECIFICATION

6232Series

1.0mm pitch FPC/FFC connector
(Au FLASH PLATED)

京セラ株式会社
KYOCERA Corporation

C	DCN21107	2021/02/12	N. Kitagawa		M. Yoshida
B	DCN-620	2016/07/06	A. Murata	F. Ikegami	Y. Fujii
O	EDN-117	2008/02/25	K. Murakami		T. Sato
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

1. 品名 FPC/FFC Connector

2. 形式 1.0mm pitch FPC/FFC connector (Au FLASH PLATED)

3. 適用範囲 Scope

本仕様書は 6232 シリーズコネクタの組立製品の仕様に適用する。

This specifies 6232 Series 1.0mm pitch FPC/FFC connector.

4. 関連規格 Related documentation

・IEC 60512-1-100:2002 電子機器用コネクタ-試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧
Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-

Part 1-100:General-Applicable publications

・JIS C 5402-1-100:2002 電子機器用コネクタ-試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧
Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-

Part 1-100:General-Applicable publications

・JIS C 5402:1992 電子機器用コネクタの試験法

Method for Test of Connectors for Electronic Equipment.

5. 形状、寸法、及び材料 Configuration, Dimension, and Material

図面参照 Refer to drawings.

6. 製品型番 Part numbering

00 6232 0** XXX 894 +

XXX:バリエーション Variation

** :極数 No.of pos.

仕様 Spec

嵌合状態において Under mating condition

		項目 Item	条件・方法 Condition	規格 Specification	
7.一般 General	1	定格電流 Current rating	—	DC 0.5A/contact	
	2	定格電圧 Voltage rating	—	DC 50V/contact	
	3	使用温湿度範囲 Operation Environment	—	-40℃ ~ 85℃ 95%RH MAX. 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 通電による温度上昇分も含む。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur. Including terminal temperature rise.	
	4	保存温度範囲 Storage Environment	梱包状態にて While Packed	-20℃ ~ 60℃ 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur	
8.機械的 Mechanical	1	外観 Appearance	目視 Visual Inspection	機能に有害なサビ、汚れ、キズ、変形等のないこと。 No rust, contamination, damage or deformation harming functions.	
	2	FPC/FFC 挿入力 FPC/FFC Insertion Force	25mm/min. / 10 times	初回 Initial	1.53N MAX./pin
				10 回後 10 times	1.53N MAX./pin
	3	FPC/FFC 抜去力 FPC/FFC Separation Force	25mm/min. / 10 times	初回 Initial	0.14N MIN./pin
				10 回後 10 times	0.14N MIN./pin
	4	コンタクト保持力 Contact Retention Force	25mm/min.	4.9N MIN.	
	5	挿抜耐久性 Durability	無通電状態で Without current applied 10 times/min. 20 times	外観 Appearance 素地の露出がないこと。 Conductor shall not be exposed. 接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX.	
	6	振動 Vibration	10~55~10Hz/min. / 1.5mm (peak to peak) / DC 100mA (2h per direction; XYZ, 6h in total) IEC 60068-2-6:1995 JIS C 60068-2-6:1999	瞬断 Discontinuity 1 μs MAX. 外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック等ないこと。 No damage, loose part or crack. 接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX.	

	7	衝撃 Shock	50G / 11ms /DC 100mA (3times per direction; XYZ) IEC 60068-2-27:1972 JIS C 60068-2-27:1995	瞬断 Discontinuity 1 μ s MAX. 外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック 等ないこと。 No damage, loose part or crack. 接触抵抗 Contact resistance 60m Ω MAX.
	8	はんだ付性 Solderability	245 \pm 3 $^{\circ}$ C / 3 $_{-1}^{+0}$ sec. immersion IEC 60068-2-20:1979 JIS C 60068-2-20:1996	浸漬部にはんだが 95%以上 More than 95% of immersed area shall be covered with solder.
	9	はんだ耐熱性 Resistance to solder heat	1) ディップの場合 Flow soldering コネクタを適合最小厚の基板 に取付け、フラックス塗布後、 260 \pm 5 $^{\circ}$ Cに5 \pm 1 秒間浸漬す る。 Connectors shall be mounted on the thinnest applicable board and applied with flux. Then the connectors shall be immersed in a solder bath. Temperature : 260 \pm 5 $^{\circ}$ C Duration : 5 \pm 1s. 2) 手はんだの場合 Hand soldering はんだごて温度: 380 \pm 10 $^{\circ}$ C 時間 : 3 $_{0}^{+1}$ s 但し、コンタクトに異常加圧の ないこと Solder iron : 380 \pm 10 $^{\circ}$ C Duration : 3 $_{0}^{+1}$ s. Excessive pressure shall not be applied to the terminals. IEC 60068-2-20:1979 JIS C 60068-2-20:1996	端子ガタ、変形等ないこと。 There shall be no damage on Appearance. Electrical characteristics and mechanical characteristics shall be satisfied.
	10	耐溶剤性 Resistance to solvent	別紙 5/8 頁 参照 Refer to page 5/8	外観、表示に異常ないこと。 No abnormality in appearance nor Indication.
9.電氣的 Electrical	1	耐電圧 Dielectric withstanding voltage	AC 500 V、1min. (Leak 2mA) JIS C 5402 (5.1):1992	フラッシュオーバー、スパークオーバー、絶 縁破壊ないこと。 No Flashover, spark over dielectric breakdown
	2	絶縁抵抗 Insulation resistance	DC 500 V、1min. JIS C 5402 (5.2):1992	1000M Ω MIN.
	3	ローレベル接触抵抗 Low level contact resistance	四端子法にて Four prove method JIS C 5402 (5.3):1992	30m Ω MAX.
	4	温度上昇 Temperature rise	嵌合状態でコンタクトを直列に 結線 Under mated condition, all contacts shall be connected in series. JIS C 5402 (5.10):1992	定格電流にて At the current rating 30K MAX.

10.耐環境 Environment	1	二酸化硫黄 SO ₂	40±2℃ / 75% / 10± 3ppm / 96h IEC 60068-2-42:1982 JIS C 60068-2-42:1993	接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX.
	2	塩水噴霧 Salt mist	5±1weight% / 35±2℃ / 48h IEC 60068-2-11:1981 JIS C 60068-2-11:1989	接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX.
	3	温度サイクル Temperature cycling	5 cycles (Modified) IEC 60068-2-14:1984、-33:1971 JIS C 0025:1988	接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX.
			段階 Step	
			温度(℃) Temperature	
			時間(分) Time(min.)	
			1 -55±3 30	
			2 25± ¹⁰ / ₅ 5 MAX.	
			3 85±2 30	
			4 25± 5 MAX.	
	4	湿度 Moisture resistance	40℃ / 90~95%RH / 96h IEC 60068-2-3:1969 JIS C 60068-2-3:1987	絶縁抵抗 100MΩ MIN. Insulation resistance 100 MΩ MIN. 接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオーバー 及び絶縁破壊等ないこと。 No flashover, spark over nor Dielectric breakdown.
	5	高温加速(寿命) High temperature(Life)	85±2℃ / 96h IEC 60068-2-2:1974 JIS C 60068-2-2:1995	接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX.
	6	耐寒性 Cold resistance	-40±3℃ / 48h IEC 60068-2-1:1990 JIS C 60068-2-1:1995	接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX.
	7	耐アンモニア NH ₃ resistance	28 % のアンモニア水 ammonia water / 25±3℃ / 40min.	接触抵抗 Contact resistance 60mΩ MAX.

○ 耐溶剤性試験条件 Test condition for resistance to solvent

洗浄剤 : パインアルファ ST-100S (荒川化学社製)

成 分 : ポリエチレングリコール(アルキルエーテル溶剤) 含有比率 : 80 %

: ノンイオン 系界面活性剤 含有比率 : 15 %

: 純水 含有比率 : 5 %

洗浄工程及び条件

	洗浄	すすぎ	乾燥	
			水切り	乾燥
方式	温液超音波揺動	超音波揺動	エアークナイフ	温風フロー
使用洗剤 使用液剤	パインアルファ ST-100 S	イソプロピル アルコール	工場エア	-
温度	60℃	常温	常温	85℃
時間	60秒間	120秒間	60秒間	10分間

Solvent : PINE ALPHA ST 100S(ARAKAWA CHEMICAL INDUSTRIES,LTD.)

Content : POLYETHYLENE-GLYCOL(Solvent classified as ALKYL-ETHER)

- Content ratio : 80 %

: NON-ION SYSTEM SURFACE-ACTIVE AGENT

- Content ratio : 15 %

: PURE WATER

- Content ratio : 5 %

Cleansing process and condition

	CLEANSING	WASHING	DRYING	
			WIPING	DRYING
SYSTEM	Up and down movement in hot liquid with ultrasonic wave	Up and down movement with ultrasonic wave	Air knife	Warm blow
DETERGENT LIQUID MEDICINE	PINE ALPHA ST-100 S	ISOPROPYL ALCOHOL	INDUSTRIAL AIR	-
TEMPERATURE	60 °C	Normal temperature	Normal temperature	85 °C
TIME	60 sec.	120 sec.	60 sec.	10 min.

取り扱い注意事項 Precautions

6232 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-975
106-03-004	© 2019 KYOCERA Corporation
	PAGE 5/8

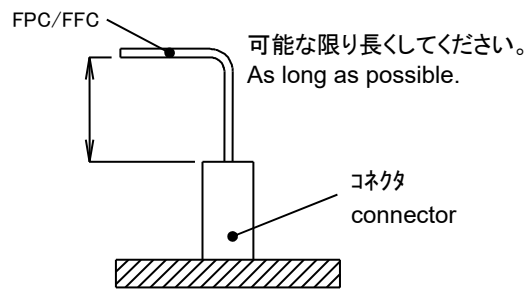
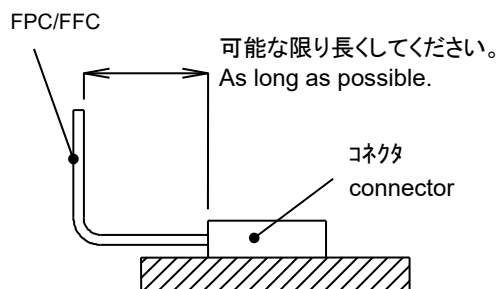
1 FPC/FFC の屈曲について Flexion of FPC/FFC

FPC/FFC の屈曲によりコネクタ接点部に過剰な負荷がかからないようにご注意ください。
尚、FPC/FFC をコネクタのカード挿入口近くで繰り返し屈曲させ使用する場合は、ご相談ください。
条件によっては弊社にて評価確認を行います。

Pay attention not to apply an excess load to contacts of the connector because of the flexion of FPC/FFC.

Please contact us when your FPC/FFC have to be bent repeatedly near the opening for card insertion.

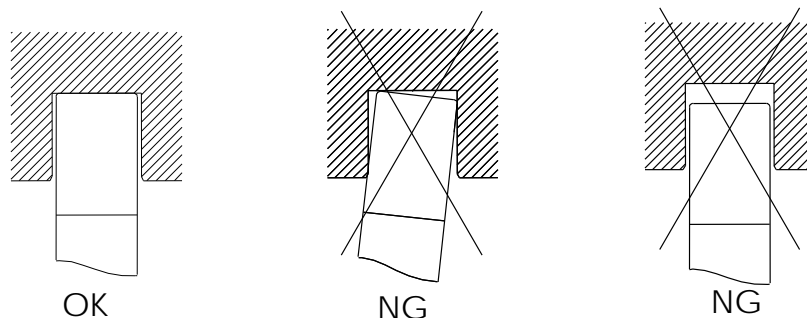
Depending on conditions, evaluation and verification shall be conducted by us.



2 FPC/FFC の挿入について FPC/FFC insertion and separation

FPC/FFC はカードスロット底面に当てられるまで垂直に挿入して下さい。

Insert the FPC/FFC vertically until it hits to the slot end.



検査工程等で FPC/FFC の挿抜を行う際は、最終組み込み用 FPC/FFC よりも薄い FPC/FFC を使用願います。
For the FPC/FFC insertion and separation in the inspection process, please use thinner FPC/FFC than those for final assembling.

3 実装について Mounting

本製品は低背、省面積化を実現する為、インシュレータが非常に薄肉になっております。

従いまして、FPC/FFC 基板へのマウント等実装条件につきましては弊社と打合わせの上、確認して頂きますようお願い致します。

また、FPC/FFC 実装の場合 FPC/FFC のたわみにより半田クラックなどが発生する可能性があります。

この為、実装部にはできるだけ厚い(少なくとも 0.3 mm 以上)補強板を貼り付けることを推奨します。

リフロー加熱によりインシュレータ外表部にふくれが発生する場合がありますが、FPC/FFC の挿入及びコンタクトの可動を妨げるものではなく、実使用上問題はありません。

Thin molding insulators realize the low-profile and small space character of this product.

Mounting conditions on FPC/FFC boards, therefore, need to be consulted with us and confirmed.

When an FPC/FFC board is connected, deflection in bending the FPC/FFC board may cause a solder crack. In order to prevent it, it is suggested to attach a reinforcing plate that has 0.3 mm or more in thickness to the connecting area on the FPC/FFC board.

Although blisters may be formed due to the reflow heat, it will not interfere with the movability of contacts, so there is no practical problem.

4 活線挿抜について Hot Swap

本製品に電流を流した状態での挿抜は、なさらないよう御願ひ致します。

Insertion and separation under live current shall not be done.

5 はんだ上りについて Regarding Solder Wicking

実装後の端子はんだ上りについては、実装条件等に影響される為、弊社推奨条件以外での使用については、御相談下さい。

条件によっては、弊社にて評価確認を行います。

Since solder wicking on contacts is subject to mounting conditions, please consult us if your mounting conditions are different from the ones of our recommendation.

Depending on conditions, evaluation and verification shall be conducted by us.

特記事項 Special Instructions

弊社は、本製品が本仕様書に適合していることを保証します。なお、以下の事項につきましては貴社と協議の上で対応させていただきます。

It is assured by us that the products conform to this specification. Nevertheless, the following matters will be determined after due consultation with you.

- (1) 本製品については、本仕様書に記載された内容にもとづいて弊社が責任を負うものです。従いまして、本仕様書に記載のない事項、特に納入に際し配慮すべき事項等がある場合は、その旨、ご指示を頂き、貴社との協議を経て本仕様書を修正し、再発行致します。

Based on the contents written in this specification, we shall be liable for the products. If there are any particulars or matters that are not described herein, especially cautions or notes to be considered when the products are delivered, please give such advices to us. The specification will be modified as required and re-published after due consultation with you.

- (2) 本製品の貴社への納入後、万一本製品に弊社責任による不具合の存在があきらかになった場合、貴社と弊社間で取引基本契約書を締結している場合は、瑕疵担保責任条項に従って履行します。また当該契約書を締結していない場合は、代替品の納入、不具合品の交換、または修理を行います。

If a problem arising from our failure comes clear on products after they are delivered to you, we implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the document. When any basic contact document is not entered into by us, we will deliver substitutive products, or replace or repair defective products.

- (3) 以下の場合については、本製品の保証をご容赦願います。

Please acknowledge that the products are not warranted in the following cases.

1. 本製品の貴社への引渡し後、製品の取扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件外の条件が加わった事が証明された場合。

If it is proved that the products were subjected to any conditions other than those provided in this document in handling or storage and during transport after the products have been delivered to you.

2. 地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等不可抗力に起因する本製品の不具合。

Any product failure due to natural disasters such as earthquake, flood, fire or else, or force majeure such as transport accident, dispute, war or etc.

有害物質の規制遵守について Conformance to restrictions of hazardous substances

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。

The following substances are not included in this product or used in production processes.

オゾン層破壊物質 Ozone depleting substances

特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances, PBBP, BDE

重金属 Heavy metals

水銀、カドミウム、六価クロム、鉛

Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclearness arises in this specification.