

製品仕様書

PRODUCT SPECIFICATION

5846Series

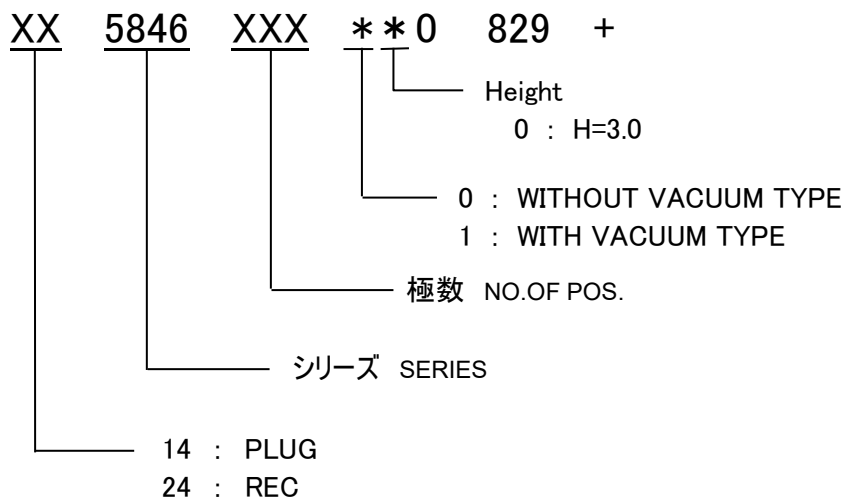
0.4mm pitch SMT Board to Board Connector
H=3mm

京セラ株式会社

KYOCERA Corporation

D	DCN21720	2021/10/25	H. Tamai		M. Yoshida
C	DCN-1449	12/24 '14	M. Yoshida		N. Takahashi
O	EDN-408	05/28 '07	Y. Shiroyama		T. Sasaki
No.	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

1. 品名 Board to Board Connector
2. 形式 0.4 mm pitch SMT Board to Board Connector H=3mm
3. 適用範囲 Scope
本仕様書は 5846 シリーズコネクタの組立製品の仕様に適用する。
This specifies 5846 Series Board to Board connector.
4. 関連規格 Related documentation
 - ・IEC 60512-1-100:2002 電子機器用コネクタ-試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧
Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-
Part 1-100:General-Applicable publications
 - ・JIS C 5402-1-100:2002 電子機器用コネクタ-試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧
Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-
Part 1-100:General-Applicable publications
 - ・JIS C 5402:1992 電子機器用コネクタの試験法
Method for Test of Connectors for Electronic Equipment.
5. 形状、寸法、及び材料 Configuration, Dimension, and Material
図面参照 Refer to drawings.
6. 製品型番 Part numbering



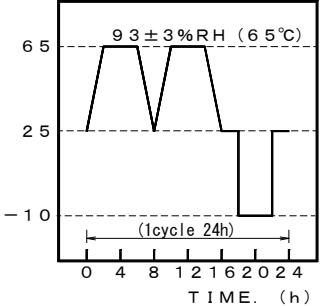
仕様 Spec

嵌合状態において、Under mating condition

		項目 Item	条件・方法 Condition	規格 Specification	
7.一般 General	1	定格電流 Current rating	—	～80P:DC 0.4A/contact	
	2	定格電圧 Voltage rating	—	DC 50V/contact	
	3	使用温湿度範囲 Operation environment	—	-40℃ ～ 85℃ 95% MAX. 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur. Humidity: 95 % MAX.	
	4	保存温度範囲 Storage environment	梱包状態にて While packed	-20℃ ～ 60℃ 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur.	
8.機械的 Mechanical	1	外観 Appearance	目視 Visual inspection	機能に有害なサビ、汚れ、キズ、変形等のないこと。 No rust, contamination, damage or deformation harming functions.	
	2	総合嵌合力 Total insertion force	25mm/min. / 30 times	初回 Initial	0.65N MAX./pin
				30 回後 30 times	0.65N MAX./pin
	3	総合離脱力 Total separation force	25mm/min. / 30 times	初回 Initial	0.30N MIN./pin
				30 回後 30 times	0.25N MIN./pin
	4	コンタクト保持力 Contact retention force	25mm/min.	0.98 N MIN. (100gf MIN.)	
	5	挿抜耐久性 Durability	無通電状態で Without current applied 10 times/min., 30 times	外観 Appearance 素地の露出がないこと。 Conductor shall not be exposed. 接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.	
	6	振動 Vibration	10～55～10 Hz/min. / 1.5mm (peak to peak) / DC 100mA (2h per direction; XYZ, 6h in total) IEC 60068-2-6:1995 JIS C 60068-2-6:1999	瞬断 Discontinuity 1 μs MAX. 外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック等ないこと。 No damage, loose part or crack. 接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.	

	7	衝撃 Shock	50G / 11ms / DC 100mA (3times per direction; XYZ) IEC 60068-2-27:1972 JIS C 60068-2-27:1995	瞬断 Discontinuity 1 μ s MAX. 外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック 等ないこと。 No damage, loose part or crack.
	8	はんだ付け性 Solderability	245 \pm 3 $^{\circ}$ C / 3 $_{-1}^0$ sec. immersion IEC 60068-2-20:1979 JIS C 60068-2-20:1996	浸漬部にはんだが 95%以上 More than 95% of immersed area shall be covered with solder.
	9	はんだ耐熱性 Resistance to solder heat	<p><手はんだ Hand soldering> はんだごて温度 Solder iron : 350\pm10$^{\circ}$C 時間 Duration : 3 $_{0}^{+1}$ sec. 但し、コンタクトに異常加圧のな いこと。 Excessive pressure shall not be applied to the terminals. IEC 60068-2-20:1979 JIS C 60068-2-20:1996</p> <p><リフロー Reflow> 下記プロファイル参照 See the following condition リフローは 2 回まで可 Number of reflows: 2 times ※但し、2 回目は常温に戻すこと。 Second reflow process must be conducted after the product temperature has down to the room condition. ピーク PEAK: 250$^{\circ}$C (Modified) IEC 60068-2-58:1999 JIS C 60068-2-58:2002</p>	<p>端子ガタ、変形等ないこと。 No loose contacts nor deformation. ※N₂ リフローご使用の際には、事前 にご連絡ください。条件によっては弊 社にて評価確認します。 When you use N₂ reflow, please consult with us beforehand. Depending on condition, evaluation and verification shall be conducted by us.</p>
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); margin-right: 10px;">TEMP ON THE PARTS(°C)</div> </div>				
9.電氣的 Electrical	1	耐電圧 Dielectric withstanding voltage	AC 250V、1min. (Leak 2mA) JIS C 5402 (5.1):1992	フラッシュオーバー、スパークオーバー 及び絶縁破壊等がないこと。 No flashover, spark over nor dielectric breakdown.
	2	絶縁抵抗 Insulation resistance	DC 250V、1min. JIS C 5402 (5.2):1992	1000M Ω MIN.
	3	ローレベル接触抵抗 Low level contact resistance	四端子法にて Four prove method JIS C 5402(5.3):1992	H=3.0 60m Ω MAX.

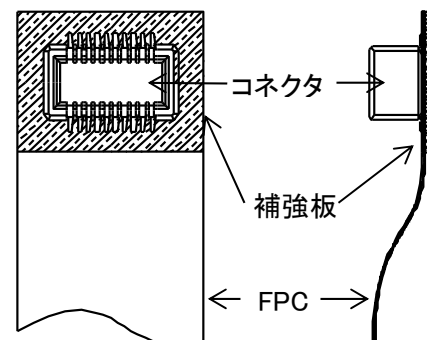
	4	温度上昇 Temperature rise	嵌合状態でコンタクトを直列に結線 Under mated condition, all contacts shall be connected in series. JIS C 5402 (5.10): 1992	定格電流にて 30K MAX. at the Current rating															
10.耐環境 Environment	1	二酸化硫黄 SO ₂	40℃ / 75% / 10±1ppm / 96h IEC 60068-2-42: 1982 JIS C 60068-2-42: 1993	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value. 外観 Appearance 著しい腐食が生じないこと。 No evident corrosion.															
	2	塩水噴霧 Salt mist	5±1weight%/35±2℃ / 48h IEC 60068-2-11: 1981 JIS C 60068-2-11: 1989	外観 Appearance 著しい腐食が生じないこと。 No evident corrosion.															
	3	温度サイクル Temperature cycling	5 cycles (Modified) IEC 60068-2-14: 1984, -33: 1971 JIS C 0025: 1988 <table><tr><td>段階 Step</td><td>温度(℃) Temperature</td><td>時間(分) Time(min.)</td></tr><tr><td>1</td><td>-55±3</td><td>30</td></tr><tr><td>2</td><td>25</td><td>5 MAX.</td></tr><tr><td>3</td><td>85±2</td><td>30</td></tr><tr><td>4</td><td>25</td><td>5 MAX.</td></tr></table>	段階 Step	温度(℃) Temperature	時間(分) Time(min.)	1	-55±3	30	2	25	5 MAX.	3	85±2	30	4	25	5 MAX.	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.
	段階 Step	温度(℃) Temperature	時間(分) Time(min.)																
	1	-55±3	30																
2	25	5 MAX.																	
3	85±2	30																	
4	25	5 MAX.																	
4	湿度 Moisture resistance	40℃ / 90～95% / 96h IEC 60068-2-3: 1969 JIS C 60068-2-3: 1987	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value. 絶縁抵抗 Insulation resistance 100MΩ MIN. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage 初期値を満足すること フラッシュオーバー、スパークオーバー 及び絶縁破壊等がないこと。 Initial specification value shall be satisfied. No flashover, spark over nor Dielectric breakdown. 外観 Appearance 異常がないこと。 Without distinct damage.																

	5	温湿度サイクル Temperature and humidity cycling	10 cycles / 65°C / 93±3% IEC 60068-2-38:1974 JIS C60068-2-38:1988 	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value. 絶縁抵抗 Insulation resistance 100MΩ MIN. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオーバー及び絶縁破壊等がないこと。 No flashover, spark over nor dielectric breakdown.
	6	高温加速(寿命) High temperature Life)	85±2°C / 96h IEC 60068-2-2:1974 JIS C 60068-2-2:1995	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value. 外観 Appearance 異常がないこと。 Without distinct damage.
	7	耐寒性 Cold resistance	-40±3°C / 48h IEC 60068-2-1:1990 JIS C 60068-2-1:1995	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value. 外観 Appearance 異常がないこと。 Without distinct damage.

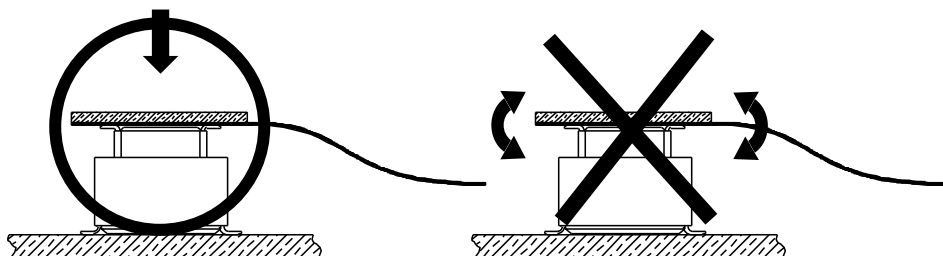
取り扱い注意事項 Precautions

1 FPC 使用に関して FPC use

- (1) コネクタを挿抜する際、製品に直接負荷がかからないように FPC の裏面に補強板を貼りつけた状態での使用をお願い致します。補強板仕様に関しては弊社製品外形より大きいものを使用し、板厚については実践による確認をお願い致します。
- Please make sure to attach reinforcing board to FPC's back, so that it will relieve the product from the stress caused by connector insertion /extraction.
- Such reinforcing board should be bigger than our product, and its suitable thickness should be decided through actual test.

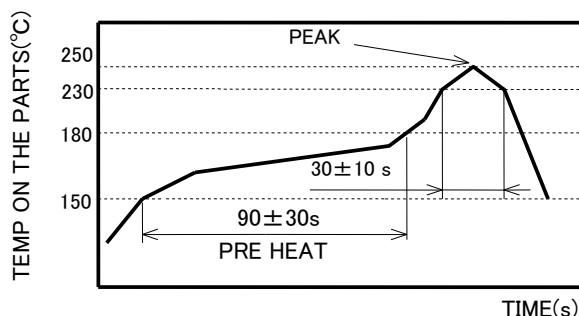


- (2) 落下・衝撃や FPC 取り回しの際の反力が大きく加わることが懸念される場合はコネクタの嵌合方向への押さえによる固定をお勧め致します。
- When such possibility as the product may fall, receive any impact or reaction force from being thrashed is expected, and then it is recommended to fix them in the direction of engagement.



2 実装に関して Mounting

- (1) 実装の際には接触部及びテール部に不要な外力が加わり変形等が生じないように、ご注意ください。
- Please make sure that the product is free from deformity caused by the unnecessary stress to the contacting points and the tail.
- (2) 自動実装の際には弊社推奨パターン図でのクリームはんだ印刷及び実装をお願い致します。
- When the connectors are automatically mounted, please apply cream soldering printing in the process in accordance with the pattern chart of our recommendation.
- (3) 赤外線リフローによるはんだ付けは下記に示す弊社推奨リフロー温度プロファイル条件での実施をお願い致します。
- ※温度はコネクタ表面で測定した値とします。
- For the soldering through infrared reflow, please apply our recommended temperature and profile condition as the chart below.
- ※The temperature should be measured on the surface of PC board.



- (4) 実装条件が弊社推奨リフロー温度プロファイル条件と異なる場合はあらかじめ実装後にコネクタの変形、変色が無いことをご確認の上、実装を行ってください。

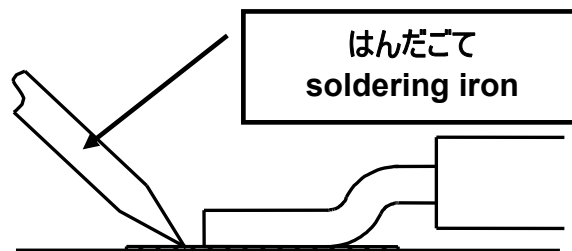
When the mounting condition differs from those of our profile in any way, please make sure that you do not observe any deformity nor color change with the mounted connector beforehand.

- (5) 手付けはんだの際にはテール部及び基板へのフラックス塗布はしないで下さい。コネクタ内部及び接触部へのフラックス上がり及び飛散の原因となり接触不良等の不具合が発生する場合があります。

又、はんだごてで端子に負荷をかけてはんだ付けを行うとテール部変形 及びインシュレータの溶け等の恐れがありますのでご注意ください。

Please do not apply flux onto the tail and PC board, when it is soldered manually. Splattered or migrated flux inside the connector or to the contact points may cause imperfect contact.

Also avoid giving any stress to the product with the soldering iron. It could deform tail or melt insulator.



3 嵌合・離脱に関して mating and unmating

(1) コネクタの接触部に触れたり、異物を入れるとバネの変形等の原因となりますのでご注意ください。

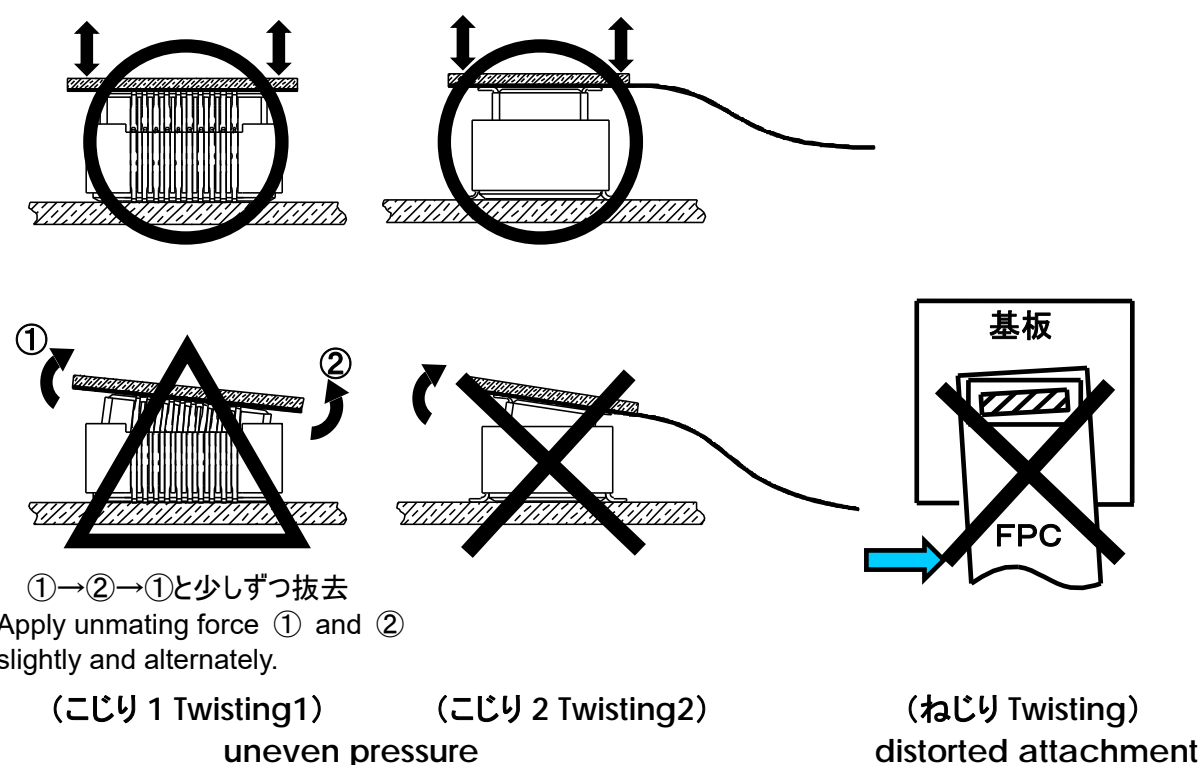
If something touches the contact points or with some foreign object, the spring could be deformed.

(2) 本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしており、嵌合・離脱時に過度なこじり、ねじり挿抜は成形品の破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますので注意お願い致します。また、取り扱い上、水平方向への抜去が出来ない場合はこじり 1 のように抜いてください。

We minimized the thickness of this product to achieve downsizing and light weightiness.

Because of this, uneven pressure or distorted attachment at mating / unmating could cause destruction, terminal deformity, or plating detachment on the tail.

Only if it is impossible to unmate the connector right upward due to circumstances, follow <Twisting 1> below.



4 多数回挿抜に関して Checker

貴社工程におきましてチェッカーとしてご使用になる場合、かならず弊社指定のチェッカー治具用コネクタをご使用願います。

製品をそのままチェッカーとしてご使用する場合、耐久性が劣ること、相手側製品に過度にダメージを与える場合がありますので、ご注意願います。

また、貴社独自のチェッカーをご使用の場合は事前にご連絡お願いいたします。

Be sure to use the checker connector specified by us in your production process.

If a connector of Series 5846 is used as a checker, it will not be durable enough or will cause some damage on the applied item.

When your original checker is used, it is required to notify us beforehand.

5 活線挿抜について Hot Swap

本製品に電流を流した状態での挿抜は、なさないよう御願致します。

Insertion and separation under live current shall not be done.

特記事項 Special Instructions

弊社は、本製品が本仕様書に適合していることを保証します。なお、以下の事項につきましては貴社と協議の上で対応させていただきます。

It is assured by us that the products conform to this specification. Nevertheless, the following matters will be determined after due consultation with you.

- (1) 本製品については、本仕様書に記載された内容にもとづいて弊社が責任を負うものです。従いまして、本仕様書に記載のない事項、特に納入に際し配慮すべき事項等がある場合は、その旨、ご指示を頂き、貴社との協議を経て本仕様書を修正し、再発行致します。

Based on the contents written in this specification, we shall be liable for the products. If there are any particulars or matters that are not described herein, especially cautions or notes to be considered when the products are delivered, please give such advices to us. The specification will be modified as required and re-published after due consultation with you.

- (2) 本製品の貴社への納入後、万一本製品に弊社責任による不具合の存在があきらかになった場合、貴社と弊社間で取引基本契約書を締結している場合は、瑕疵担保責任条項に従って履行します。また当該契約書を締結していない場合は、代替品の納入、不具合品の交換、または修理を行います。

If a problem arising from our failure comes clear on products after they are delivered to you, we implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the document. When any basic contact document is not entered into by us, we will deliver substitutive products, or replace or repair defective products.

- (3) 以下の場合については、本製品の保証をご容赦願います。

Please acknowledge that the products are not warranted in the following cases.

1. 本製品の貴社への引渡し後、製品の取扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件外の条件が加わった事が証明された場合。

If it is proved that the products were subjected to any conditions other than those provided in this document in handling or storage and during transport after the products have been delivered to you.

2. 地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等不可抗力に起因する本製品の不具合。

Any product failure due to natural disasters such as earthquake, flood, fire or else, or force majeure such as transport accident, dispute, war or etc.

有害物質の規制遵守について Conformance to restrictions of hazardous substances

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。

The following substances are not included in this product or used in production processes.

オゾン層破壊物質 Ozone depleting substances

特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances, PBBP, BDE

重金属 Heavy metals

水銀、カドミウム、六価クロム、鉛 Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclarity arises in this specification.