

No.: 201-03-766

# 製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION

## **8040**Series

1.0 mm pitch Wire to Board Connector H=1.4mm MAX

## 京セラ株式会社 KYOCERA Corporation

Н	DCN21708	2021/10/21	T. Otani	H. Tamai	M. Yoshida
G	DCN-1110	2007/12/20	M. Yoshida		T. Mori
0	EDN-219	2005/02/28	M. Yoshida	Y. Shiroyama	N. Hayashi
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

- 1. 品名 Wire to Board Connector (Pb-Free 対応 Responding to the RoHS)
- 2. 形式 1.0 mm pitch Wire to Board Connector H=1.4mm MAX
- 3. 適用範囲 Scope

本仕様書は8040シリーズコネクタの組立製品の仕様に適用する。

尚、製品の取り扱いに関しては、取り扱い説明書(205-03-210)をご確認の上正しくご使用ください。 This specifies 8040 Series connector.

For handling the connectors, please read the handling instruction (205–03–210) thoroughly before use them.

- 4. 関連規格 Related documentation
  - •IEC-512(国際電気標準会議規格) 電気機器の試験手順、方法 International Electro Technical Commission.
  - ・EIA-364(電子工業協会規格) 電気コネクタの試験手順 Test Procedure for Electrical Connectors.
  - •JIS(日本規格協会) 電子機器用コネクタの試験法 Method for Test of Connectors for Electronic Equipment
- 5. 形状、寸法、及び材料 Configuration, Dimension, and Material 図面参照 Refer to drawings.
- 6. 製品型番 Part numbering

名 称 Description	型番 Part NO. (P/N)	注記 NOTE
プラグ インシュレータ PLUG Insulator	61 8040 X02 000 000	X:バリエーションコード
プラグ コンタクト PLUG Contact	71 8040 999 000 829	Code for variation
プラグハーネス ASSY PLUG HARNESS ASSY	97 8040 XXX XXX 829 *	*:サフィックス Suffix.
リセプタクル コネクタ RECEPTACLE Connector	20 8040 002 001 829 +	
推奨適用電線 Applicable Wire	UL Style 1571 or 3302	電線被覆外径 0.54mm
	UL Style 10064	Outer diameter of the wore
	AWG #32	covering

プラグコネクタの組立は弊社指定の組立による。

詳細はハーネス図面を参照ください。

P/N サフィックス+有無に関わらず鉛フリー対応製品です。

The plug connectors shall be assembled according to our specification.

Refer to HARNESS ASSY drawings.

All connectors of this series are lead-free with or without suffix or `+' mark on their part number.

### 仕様 Spec

### 嵌合状態において、Under mating condition

		項目 Item	条件·方法 Condition	規格 Specification
7.一般	1	定格電流	_	DC 1A/contact
General		Current rating		
	2	定格電圧	_	DC 30V/contact
		Voltage rating		
	3	使用温度範囲	_	−55°C ~ 80°C
		Operation environment		低温に於いて氷結無きこと
				結露しないこと
				通電による温度上昇分も含む
				Ice-free at the low temperature.
				No condensation shall occur.
				Including terminal temperature rise.
	4	保存温湿度範囲	梱包状態にて	-20°C ~ 60°C
		Storage environment	While packed	湿度 Humidity :60% RH MAX.
				低温に於いて氷結ないこと。
				結露しないこと。
				Ice-free at the low temperature.  No condensation shall occur.
0 144 1=2 6/2	-1		目視	
8.機械的	1	クト低兄 Appearance		│機能に有害なサビ、汚れ、キズ、変形│ │等のないこと。
Mechanical		Appearance	Visual inspection	寺のみいこと。 No rust, contamination, damage
				or deformation effecting on function.
	2	 総合嵌合力	25mm/min. / 10 times	初回 Initial 19.6N MAX.
	_	Total insertion force	EIA-364-13A	10 回後 10 times 19.6N MAX.
	2			
	3	総合離脱力 Total separation force	25mm/min. / 10 times <b>EIA-364-13A</b>	初回 Initial 2N MIN.
	<u> </u>	· ·		10 回後 10 times 1N MIN.
	4	コンタクト保持力	25mm/min. EIA-364-29A	PLUG :1 N MIN.
	_	Contact retention force		REC : 0.6N MIN.
	5	挿抜耐久性 Durability	無通電状態で without Current applied	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下
		Durability	10 times/min., 10 times	初朔成竹삩の2盲以下 Less than twice of the initial
			EIA-364-09B	specification value.
	6		25mm/min.	3 N MIN.
	Ĭ	Wire retention force	2011111/1111111.	O IV IVIIIV.
	7	振動	10∼55∼10 Hz/min.	瞬断 Discontinuity
	′	Wibration	/1.5mm (peak to peak)	1 μ s MAX.
		VIBIACION	/DC 100mA	外観 Appearance
			(2h per direction; XYZ, 6h in total)	機械的破損、部品のゆるみクラック
			EIA-364-28A	等ないこと。
				No damage, loose part or crack.
				接触抵抗 Contact resistance
				初期規格値の2倍以下
				Less than twice of the initial
				specification value.

8040 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-766			

	0	衝撃	50 G / 11ms	es Discontinuity	
	8	「質筆」 Shock	DC 100mA	瞬断 Discontinuity 1μs MAX.	
		GIIUUK	(3times per direction; XYZ)	「μs MAA. 外観 Appearance	
			EIA-364-27A	外観 Appearance   機械的破損、部品のゆるみクラック	
			LIA 007 2/A	一域板の吸貨、叩品のゆるのグブグブー 等ないこと。	
				No damage, loose part or crack.	
	9	はんだ付性	245±3°C ∕ 3 <sup>0</sup> <sub>-1</sub> sec.	浸漬部にはんだが 95%以上	
	٦	Solderability		More than 95% of immersed area	
		Colderability	immersion  JIS C 0050:1996	shall be covered with solder.	
	10	/+ / ナ"エ+ 表カ h/+			
	10	はんだ耐熱性 Resistance to	<手はんだ Hand soldering> はんだごて温度	端子ガタ、変形等ないこと。	
		solder heat	はかたことに回及 Bit temperature	There shall be no damage on	
		Solder neat	$350\pm10^{\circ}$ C $3_{0}^{+1}$ sec.	appearance. Electrical characteristics and	
			<リフロー Reflow>	mechanical characteristics shall be	
			ト記プロファイル参照	satisfied.	
			See the following condition	Satisfied.	
			リフローは 2 回まで可		
			Number of reflows: 2 times		
			ピーク: 260°C PEAK: 260°C		
			© F	PEAK	
			ON THE PARTS. ON 120		
			A 230		
			<u> </u>		
			NO 150	30±10 s	
			<u>a</u> 9	00±30 s	
			M P PF	RE HEAT	
				TIME(s)	
9.電気的	1	耐電圧	AC 500V、 1min.	フラッシュオーバー、スパークオーバー	
Electrical		Dielectric	(Leak 2mA)	及び絶縁破壊等がないこと	
		withstanding voltage	JIS C 5402 (5.1): 1992	No flashover, spark over nor	
				dielectric breakdown.	
	2	絶縁抵抗	DC 500V、 1min.	250M Ω MIN.	
		Insulation resistance	EIA-364-21A		
			電線部に関しては電線の最小絶縁抵抗値による。		
			For wires, the minimum conductor	resistance of the wire specified shall	
			be followed.		
	3 ローレベル接触抵抗 <b>四端子法にて</b>		25mΩ MAX.		
		Low level	Four prove method	電線の導体抵抗は含まない	
		contact resistance	EIA-364-23A	Excluding the conductor resistance.	
	4	温度上昇	嵌合状態でコンタクトを直列に結線	定格電流にて 30K MAX.	
		Temperature rise	Under mating condition,	at the Current rating	
			all contacts shall be connected		
			serially.		
			IEC-512-PT3		
10.耐環境	1	二酸化硫黄	40°C ∕ 75% RH	接触抵抗 Contact resistance	
Environment		SO <sub>2</sub>	/ 10±1ppm	初期規格値の2倍以下	
Environment		SO <sub>2</sub>		初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.	

8040 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-766

Salt mist /48h			0023:1989	°C	外観 Appearance 機能に影響する腐食なきこと No just effecting on function. 接触抵抗 Contact resistance	
		Temperature cycling	EIA-3 段階 Step	<b>64−32B</b> 温度(℃) Temperature	時間(分) Time(min.)	初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.
			2 3	-55±3 25 85±2	30 5 MAX. 30 5 MAX.	
	4	湿度 Moisture resistance	4 25 5 MAX.  40°C / 90~95% RH / 96h JIS C 0022:1987  10 Cycle / 65°C / 93±3% RH EIA-364-31A  65 93±3%RH (65°C) 25 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10			接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.
	5	温湿度サイクル Temperature and humidity cycling			hh) 6 2 0 2 4	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value. 絶縁抵抗 Insulation resistance 100MΩ MIN. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオーバー 絶縁破壊ないこと。 No flashover, spark over, dielectric breakdown
	6	高温加速(寿命) High temperature (Life)				接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.
	7	耐寒性 Cold resistance	-40±3°C ∕ 48h JIS C 0020:1995			接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.

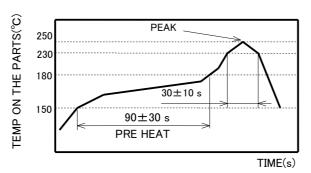
#### 取り扱い注意事項 Precautions

#### 1 実装に関して Mounting

- (1) 実装の際には接触部及びテール部に不要な外力が加わり変形等が生じないよう、ご注意お願い致します。 Please make sure that the product is free from deformity caused by the unnecessary stress to the contacting points and the tail.
- (2) 自動実装の際には弊社推奨パターン図でのクリームはんだ印刷及び実装をお願い致します。
  When the connectors are automatically mounted, please apply cream soldering printing in the process in accordance with the pattern chart of our recommendation.
- (3) 赤外線リフローによるはんだ付けは下記に示す弊社推奨リフロー温度プロファイル条件での実施をお願い致します。
  - ※温度はコネクタ表面で測定した値とします。

For the soldering through infrared reflow, please apply our recommended temperature and profile condition as the chart below.

\*The temperature should be measured on the surface of PC board.



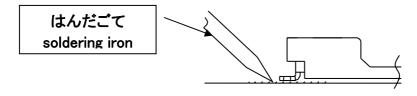
(4) 実装条件が弊社推奨リフロー温度プロファイル条件と異なる場合はあらかじめ実装後にコネクタの変形、 変色が無いことをご確認の上、実装を行ってください。

When the mounting condition differs from those of our profile in any way, please make sure that you do not observe any deformity nor color change with the mounted connector beforehand.

(5) 手付けはんだの際にはテール部及び基板へのフラックス塗布はしないで下さい。コネクタ内部及び接触部へのフラックス上がり及び飛散の原因となり接触不良等の不具合が発生する場合があります。又、はんだごてで端子に負荷をかけてはんだ付けを行うとテール部変形 及びインシュレータの溶け等の恐れがありますのでご注意お願い致します。

Please do not apply flux onto the tail and PC board, when it is soldered manually. Splattered or migrated flux inside the connector or to the contact points may cause imperfect contact.

Also avoid giving any stress to the product with the soldering iron. It could deform tail or melt insulator.



(6) PLUG 側は接点が外側に露出している為、取り扱いに ご注意お願い致します。 Be careful handle plugs, since contacts are exposed.

#### 2 嵌合抜去に関して Engagement / Disengagement

- (1) コネクタの接触部に触れたり、異物を入れるとバネの変形等の原因となりますのでご注意お願い致します。 If something touches the contact points or with some foreign object, the spring could be deformed.
- (2) 本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしており、嵌合・離脱時に過度なこじり、ねじり挿抜 は成形品の破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますので注意お願い致します。 We minimized the thickness of this product to achieve downsizing and light weightiness. Because of this, uneven pressure or distorted attachment at engagement /disengagement could cause destruction, terminal deformity, plating detachment on the tail.
  - 特に次の操作は行わないてください。

Do not perform following actions by all means.

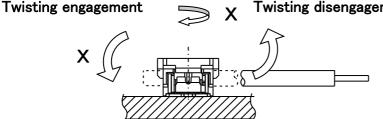
ねじり

Distorted attachment

こじり挿入

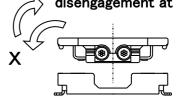
こじり抜去

Twisting disengagement



斜め嵌合抜去

Engagement and disengagement at a slant



テール方向からの抜去は行わないで ください。

Do not disengage connectors by holding them on their tail sides.

#### (3) FPC 実装の際のご注意

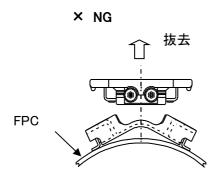
リセプタクル コネクタ(REC)の実装が FPC の場合は FPC のタワミが生じない様に、十分ご注意ください。 FPC とコネクタが一緒にタワミ REC ハウジングの破損原因になります。

必ず下図のように2点を抑えて、コネクタ抜去の操作を行ってください。

Caution with the FPC on which the connector is mounted.

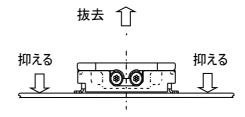
When the connector is mounted on an FPC, due care should be taken in disengaging connectors for the FPC not to be bent or bowed. Or connectors will bent or bow along with the FPC and the receptacle housing can be broken.

As shown in the figure on the right below, be sure to hold two points on the FPC when isengaging connectors mounted on the FPC.



О ок

2 点を抑え、FPC が曲からないようにご注意ください。 Hold two point so that the FPC may not be bent or bowed.



#### (4) ハーネスを持って抜去する場合。

ハーネス側コネクタの品質に関しては御社にてご確認後使用頂きます様お願い致します。 また、Y 方向にはコネクタの抜去を行わないようにご注意お願いします。

When removing with the harness

Please check the quality of the connector on the harness side before using it.

Also, be careful not to remove the connector to (Y)

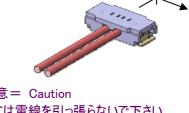
#### <u>必ず2本のハーネスを持って真っ直ぐ真上(Z)方向に抜去を行ってください。</u>

Be sure to hold the two harnesses and remove them straight up (Z)





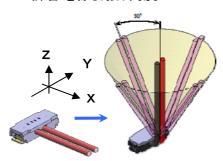




NG方向

=ご注意 = CautionY方向には電線を引っ張らないで下さい、RECハウジングの破損原因になります。Do not pull the wire to (Y), which may damage the REC housing.

≪許容電線引張り角度 Allowable wire tension angle ≫



Z方向(真上)を中心に30°の範囲内で抜去作業をお願いします。 なるべくテール方向(Y)に傾かないようにご注意ください。

Please remove it directly above, within a range of 30 degrees around the  $(\mathsf{Z})$  direction.

Be careful not to tilt in the tail (Y) as much as possible.

#### 3 チェッカーに関して Checker

貴社工程におきましてチェッカーとしてご使用になる場合、かならず弊社指定のチェッカー治具用コネクタをご使用願います。製品をそのままチェッカーとしてご使用する場合、耐久性が劣ること、相手側製品に過度にダメージを与える場合がありますので、ご注意願います。

また、貴社独自のチェッカーをご使用の場合は事前にご連絡お願いいたします。

When using a connector of this model product as a checker, please modify it according to our specification. If unmodified connector is used as a checker, the durability is inferior and it may cause damage to the mating half.

Let us know in advance when using your original checker.

#### 4 活線挿抜について Hot Swap

本製品に電流を流した状態での挿抜は、なさらないよう御願い致します。 Insertion and separation under live current shall not be done.

#### 5 ハーネス組立品の2次加工について

PLUG ハーネス品を 2 次加工する際は圧接部に負荷が加わらないようにご注意ください。極力コネクタを掴んでの作業は避けて頂きます様お願い致します。

デバイスへのボンディング、はんだ付け以外の加工内容・方法については事前に連絡をお願い致します。

Secondary process of the connector assembly with harnesses

When processing the plug connector with harnesses secondary, be careful not to apply any stress to the area of the insulation displacement. Please avoid holding the connector directly as mush as possible.

Please contact us if other processes than bonding to a device or soldering are required to apply to the connector assembly.

#### 特記事項 Special Instructions

弊社は、本製品が本仕様書に適合していることを保証します。なお、以下の事項につきましては貴社と協議の上で対応させていただきます。

It is assured by us that the products conform to this specification. Nevertheless, the following matters will be determined after due consultation with you.

(1)本製品については、本仕様書に記載された内容にもとづいて弊社が責任を負うものです。従いまして、 本仕様書に記載のない事項、特に納入に際し配慮すべき事項等がある場合は、その旨、ご指示を頂き、 貴社との協議を経て本仕様書を修正し、再発行致します。

Based on the contents written in this specification, we shall be liable for the products. If there are any particulars or matters that are not described herein, especially cautions or notes to be considered when the products are delivered, please give such advices to us. The specification will be modified as required and re-published after due consultation with you.

- (2)本製品の貴社への納入後、万一本製品に弊社責任による不具合の存在があきらかになった場合、貴社と弊社間で取引基本契約書を締結している場合は、瑕疵担保責任条項に従って履行します。また当該契約書を締結していない場合は、代替品の納入、不具合品の交換、または修理を行います。 If a problem arising from our failure comes clear on products after they are delivered to you, we implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the
  - implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the document. When any basic contact document is not entered into by us, we will deliver substitutive products, or replace or repair defective products.
- (3)以下の場合については、本製品の保証をご容赦願います。

Please acknowledge that the products are not warranted in the following cases.

- 1. 本製品の貴社への引渡し後、製品の取扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件外の 条件が加わった事が証明された場合。
  - If it is proved that the products were subjected to any conditions other than those provided in this document in handling or storage and during transport after the products have been delivered to you.
- 2. 地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等不可抗力に起因する本製品の不具合。

Any product failure due to natural disasters such as earthquake, flood, fire or else, or force majeure such as transport accident, dispute, war or etc.

#### 有害物質の規制遵守について Conformance to restrictions of hazardous substances

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。

The following substances are not included in this product or used in production processes.

オゾン層破壊物質 Ozone depleting substances

特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances, PBBP, BDE

重金属 Heavy metals

水銀、カドミウム、六価クロム、鉛

Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclearness arises in this specification.