

**製品仕様書**  
**PRODUCT SPECIFICATION**

---

**5655Series**  
0.5mm pitch Floating Board to Board Connector

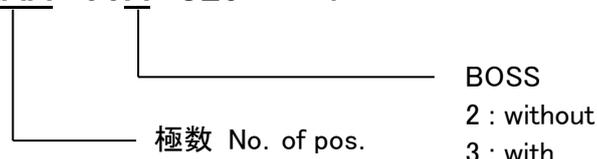
**京セラ株式会社**  
KYOCERA Corporation

O	EDN25213	2025/12/15	H. Lu		F. Ikegami
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

1. 品名 Board to Board Connector
2. 形式 0.5 mm pitch Floating Board to Board Connector
3. 適用範囲 Scope  
 本仕様書は 5655 シリーズコネクタの組立製品の PFAS フリー仕様に適用する。  
 This specifies PFAS-free 5655 Series 0.5mm pitch Board to Board connector.
4. 関連規格 Related documentation
  - ・IEC 60512-1-100:2002 電子機器用コネクタ-試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧  
 Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-  
 Part 1-100:General-Applicable publications
  - ・JIS C 5402-1-100:2002 電子機器用コネクタ-試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧  
 Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-  
 Part 1-100:General-Applicable publications
  - ・JIS C 5402:1992 電子機器用コネクタの試験法  
 Method for Test of Connectors for electronic equipment.
5. 形状、寸法、及び材料 Configuration, Dimension, and Material  
 図面参照 Refer to drawings.
6. 製品型番 Part numbering

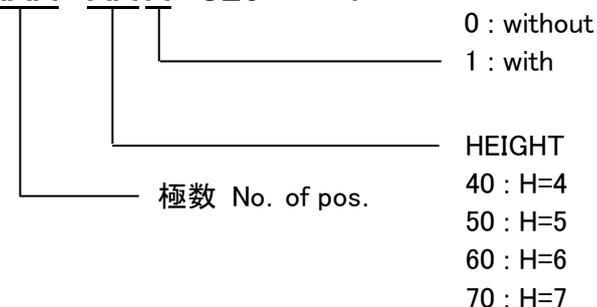
・PLUG CONNECTOR

14 5655 XXX 00X 829 + T



・RECEPTACLE CONNECTOR

24 5655 XXX XXX 829 + T



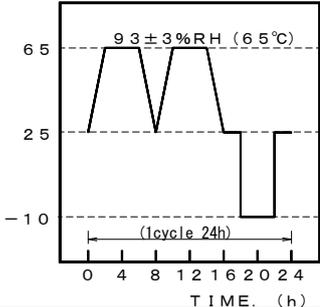
仕様 Spec

嵌合状態において、Under mating condition

		項目 Item	条件・方法 Condition	規格 Specification
7.一般 General	1	定格電流 Current rating	—	DC 0.7A/contact 同時通電時は Max.50 PIN Simultaneous energization at rating is 50pin Max.
	2	定格電圧 Voltage rating	—	DC 50V/contact
	3	使用温度範囲 Operation environment	—	-40°C ~ 125°C 通電による温度上昇分も含む。 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 Including temperature rise due to current flows Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur.
	4	保存温度範囲 Storage environment	梱包状態にて While packed	-25°C ~ 60°C 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur.
			コネクタ単体 Connector	-40°C ~ 125°C 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur.
8.機械的 Mechanical	1	外観 Appearance	目視 Visual inspection	機能に有害なサビ、汚れ、キズ、変形等のないこと。 No rust, contamination, damage or deformation harming functions.
	2	総合嵌合離脱力 Total insertion and separation force	25mm/min.	Engagement force: 1.2N max/ contact Disengagement force:0.15N min/ contact
	3	コンタクト保持力 Contact retention force	25mm/min.	0.6N MIN.
	4	挿抜耐久性 Durability	無通電状態で Without current applied 10 times/min. / 50times	接触抵抗 Contact resistance 初期 50mΩ MAX. 試験後 50mΩ MAX
	5	振動 Vibration	10~500~10 Hz / 15min. / 1.5mm (peak to peak) or 44.1m/s <sup>2</sup> / DC 100mA (50h per direction; XYZ, 150h in total) IEC 60068-2-6:2007 JIS C 60068-2-6:2010	瞬断 Discontinuity 1 μs MAX. 外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック等ないこと。 No damage, loose part or crack. 接触抵抗 Contact resistance 50mΩ MA

	6	衝撃 Shock	490 m/s <sup>2</sup> / 11ms / DC 100mA (3times per direction; XYZ) <b>IEC 60068-2-27:2008</b> <b>JIS C 60068-2-27:2011</b>	瞬断 Discontinuity 1 μs MAX. 外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック 等ないこと。 No damage, loose part or crack.
	7	はんだ付性 Solderability	245±3°C / 3 <sub>-1</sub> <sup>0</sup> sec. 浸漬 Immersion <b>IEC 60068-2-58:2015</b> <b>JIS C 60068-2-58:2016</b>	浸漬部にはんだが95%以上 More than 95% of immersed area shall be covered with solder.
	8	はんだ耐熱性 Resistance to solder heat	<手はんだ Hand soldering> はんだごて温度 Soldering iron tip temperature 350±10°C 3 <sub>0</sub> <sup>+1</sup> sec. <b>(Modified)IEC 60068-2-20:2008</b> <b>(Modified)JIS C 60068-2-20:2010</b> <リフロー Reflow> 下記プロファイル参照 See the following condition リフローは2回まで可 Number of reflows: 2 times ※但し、2回目は常温に戻すこと Second reflow process must be conducted after the product temperature has down to the room condition. ピーク PEAK: 260°C (コネクタ表面) (On the surface connector) <b>IEC 60068-2-58:2015</b> <b>JIS C 60068-2-58:2016</b>	端子ガタ、変形等ないこと。 No loose contacts nor deformation.
9.電氣的 Electrical	1	耐電圧 Dielectric withstanding voltage	AC 500V、1min. (Leak 2mA) <b>IEC 60512-4-1:2003 Method C</b> <b>JIS C 5402-4-1:2005 Method C</b>	フラッシュオーバー、スパークオーバー 及び絶縁破壊等がないこと。 No flashover, spark over nor dielectric breakdown.
	2	絶縁抵抗 Insulation resistance	DC 500V、1min. <b>IEC 60512-3-1:2002 Method C</b> <b>JIS C 5402-3-1:2004 Method C</b>	1000MΩ MIN.

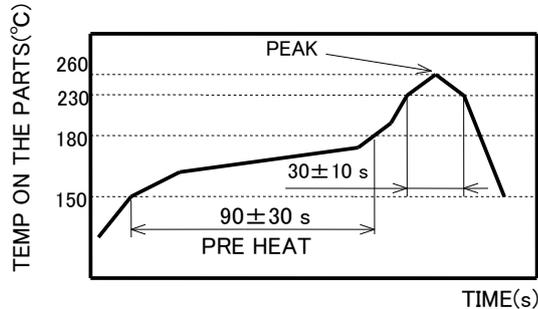
	3	ローレベル接触抵抗 Low level contact resistance	四端子法にて Four probe method <b>IEC 60512-2-1:2002</b> <b>JIS C 5402-2-1:2004</b>	50mΩ MAX.	
	4	温度上昇 Temperature rise	嵌合状態でコンタクトを直列に結線 Under mated condition, all contacts shall be connected in series. <b>IEC 60512-5-1:2002</b> <b>JIS C 5402-5-1:2004</b>	0.7A(定格電流):30K MAX. 同時通電時は Max.50 PIN Simultaneous energization at rating is 50pin Max.	
10.耐環境 Environment	1	二酸化硫黄 SO <sub>2</sub>	40±2°C / 75% / 10±1ppm / 96h <b>(Modified)IEC 68-2-42:1982</b> <b>(Modified)JIS C 60068-2-42:1993</b>	外観 Appearance 著しい腐食が生じないこと。 No evident corrosion. 接触抵抗 Contact resistance 50mΩ MAX	
	2	塩水噴霧 Salt mist	5±1weight% / 35±2°C / 48h <b>IEC 60068-2-11</b> <b>JIS C 60068-2-11</b>	外観 Appearance 著しい腐食が生じないこと。 No evident corrosion.	
	3	温度サイクル Temperature cycling	1000 cycles <b>(Modified)IEC 60068-2-14:2009</b> <b>(Modified)JIS C 60068-2-14:2011</b>		接触抵抗 Contact resistance 50mΩ MAX. 外観 Appearance 異常ないこと。
			段階 Step	温度(°C) Temperature	
1			-40±3	30	
2			25± <sup>10</sup> / <sub>5</sub>	5 MAX.	
3	125±2	30			
4	25± <sup>10</sup> / <sub>5</sub>	5 MAX.			
4	湿度(定常状態) Moisture resistance (Normal condition)	40°C / 90~95% / 96h <b>IEC 60068-2-78:2012</b> <b>JIS C 60068-2-78:2015</b>	接触抵抗 Contact resistance 50mΩ MAX. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオー バー及び絶縁破壊等がないこと。 No flashover, spark over nor dielectric breakdown. 絶縁抵抗 Insulation resistance 1000MΩ MIN.		

5	温湿度サイクル Temperature and humidity cycling	10 Cycle / 65°C / 93±3% <b>IEC 60068-2-38:2009</b> <b>JIS C 60068-2-38:2013</b> 	接触抵抗 Contact resistance 50mΩ MAX. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオーバー及び絶縁破壊等がないこと。 No flashover, spark over nor dielectric breakdown.
6	高温加速(寿命) High temperature (Life)	125±2°C / 96h <b>IEC 60068-2-2:2007</b> <b>JIS C 60068-2-2:2010</b>	接触抵抗 Contact resistance 50mΩ MAX.
7	耐寒性 Cold resistance	-40±3°C / 114h <b>IEC 60068-2-1:2007</b> <b>JIS C 60068-2-1:2010</b>	接触抵抗 Contact resistance 50mΩ MAX.

**取り扱い注意事項 Precautions**

**1 実装に関して Mounting**

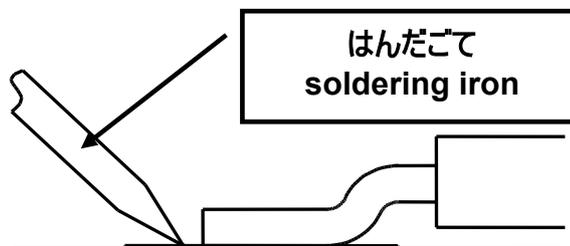
- (1) 実装の際には接触部及びテール部に不要な外力が加わり変形等が生じないように、ご注意ください。  
Please make sure that the product is free from deformity caused by the unnecessary stress to the contacting points and the tail.
- (2) 自動実装の際には弊社推奨パターン図でのクリームはんだ印刷及び実装をお願い致します。  
When the connectors are automatically mounted, please apply cream soldering printing in the process in accordance with the pattern chart of our recommendation.
- (3) 赤外線リフローによるはんだ付けは下記に示す弊社推奨リフロー温度プロファイル条件での実施をお願い致します。  
※温度はコネクタ表面で測定した値とします。  
For the soldering through infrared reflow, please apply our recommended temperature and profile condition as the chart below.  
※The temperature should be measured on the surface of PC board.



- (4) 実装条件が弊社推奨リフロー温度プロファイル条件と異なる場合はあらかじめ実装後にコネクタの変形、変色が無いことをご確認の上、実装を行ってください。  
When the mounting condition differs from those of our profile in any way, please make sure that you do not observe any deformity nor color change with the mounted connector beforehand.

- (5) 手付けはんだの際にはテール部及び基板へのフラックス塗布はしないで下さい。コネクタ内部及び接触部へのフラックス上がり及び飛散の原因となり接触不良等の不具合が発生する場合があります。  
又、はんだごてで端子に負荷をかけてはんだ付けを行うとテール部変形 及びインシュレータの溶け等の恐れがありますのでご注意お願い致します。

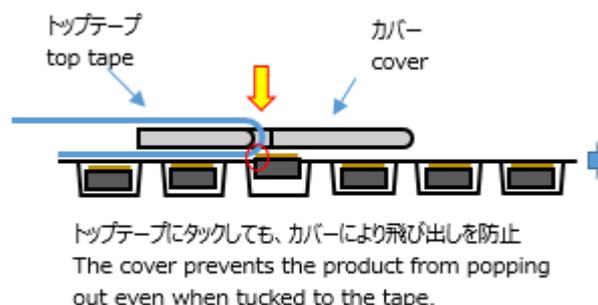
Please do not apply flux onto the tail and PC board, when it is soldered manually. Splattered or migrated flux inside the connector or to the contact points may cause imperfect contact.  
Also avoid giving any stress to the product with the soldering iron. It could deform tail or melt insulator.



- (6) 吸着テープ付きの仕様の場合、保管条件・リールの向きによっては、テープのタック性からトップテープに張り付きフィーダー部での飛び出しが発生する可能性があります。  
フィーダー部にカバーを設置するなどのご配慮をお願い致します。

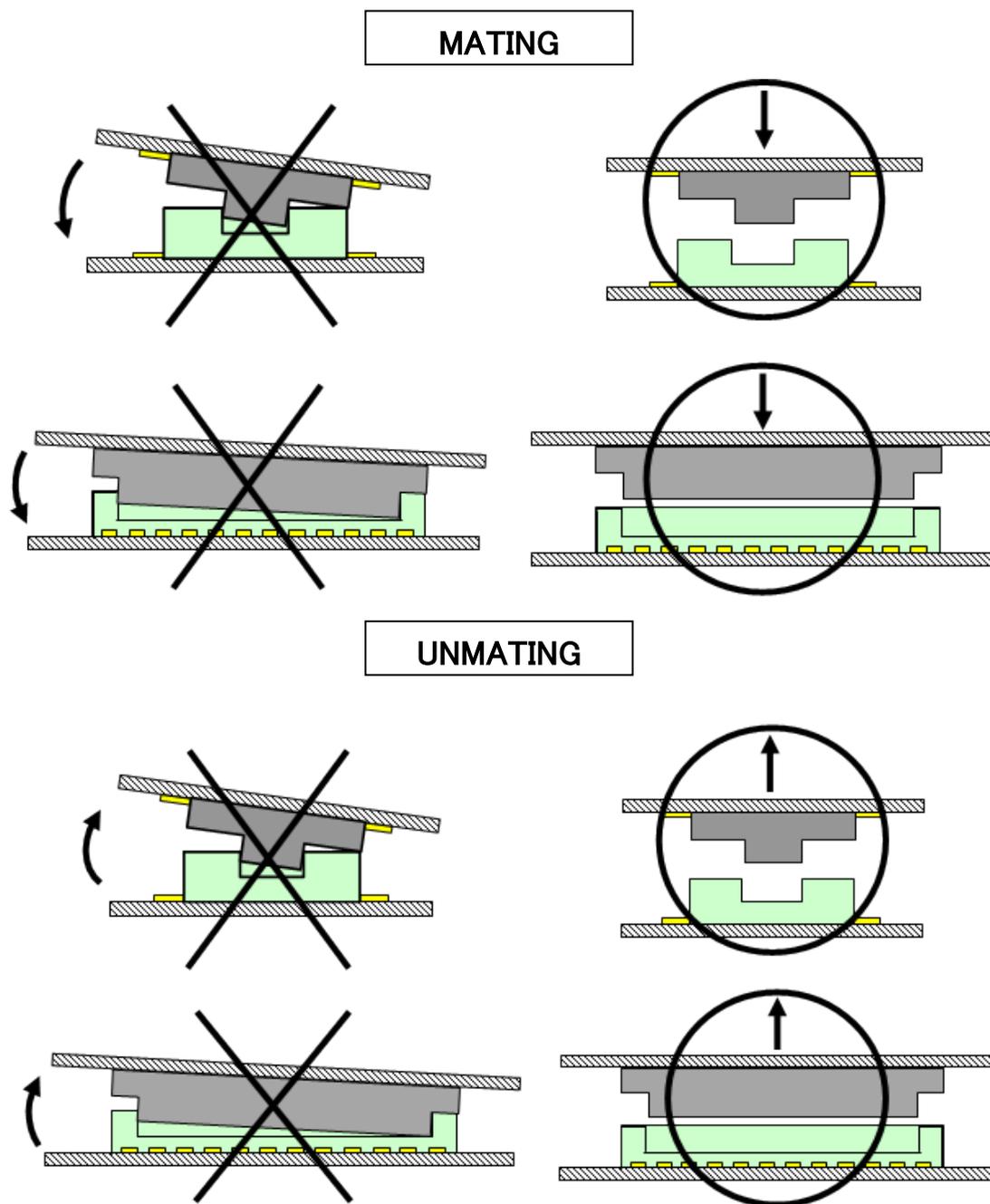
In case of emboss taping product, it is possible to occur the below 2 troubles by stock condition and reel direction. Product sticks on the top tape with tape tack product jumps out from feeder.  
Could you please do the prevention to install the feeder cover.

テープ仕様 Specification for top tape  
材質 Raw  
基材: ポリイミドテープ Material: Polyimide tape  
粘着性: Si系粘着剤 Adhesive: Silicone adhesive  
厚み: 80  $\mu$ m Thickness: 80 $\mu$ m  
その他サイズは図面参照下さい。  
Please confirm the objective drawing against the other size.



## 2 嵌合に関して Engagement

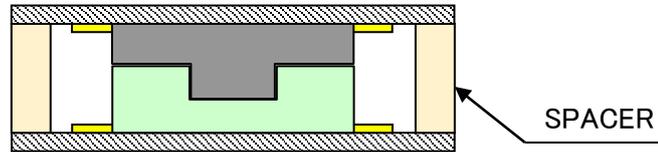
- (1) コネクタの接触部に触れたり、異物を入れるとバネの変形等の原因となりますのでご注意ください。  
 If something touches the contact points or with some foreign object, the spring could be deformed.
- (2) 本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしており、嵌合・離脱時に過度なこじり、ねじり挿抜は成形品の破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますので注意お願い致します。  
 We minimized the thickness of this product to achieve downsizing and light weightiness. Because of this, uneven pressure or distorted attachment at engagement /disengagement could cause destruction, terminal deformity, plating detachment on the tail.



- (3) 基板・筐体をコネクタのみで保持・固定するご使用方法は避けて下さい。振動などの外的環境によっては、接点部の異常磨耗などが生じて、重大な事故につながる恐れがあります。

Do not support / fix a pc board / any unit only with the connector.

Or a significant accident may occur with irregular abrasion of contacting points due to external factors such as vibration.



- (4) 挿抜方法や位置ズレによっては、稀にハウジング部品けずれが発生します。本コネクタはユーザーインターフェース向けなどの多数回挿抜を想定したコネクタではないため、取り扱いご注意ください。本コネクタの2点接点構造から、2つの接点が同時に非接触に至ることは考え難いですが、状況によっては挿抜後のエアブロー、バキュームなどの処理をご検討をお願いします。

Depending on the insertion and removal method and the displacement, the housing parts may occasionally be shaved. This connector is not intended for multiple insertions and removals such as those for user interfaces, so handle with care. Due to the two-point contact structure of this connector, it is highly unlikely that two contacts will be non-contact at the same time, but depending on the situation, please consider air blowing or vacuuming after insertion and removal.

### 3 活線挿抜について Hot Swap

本製品に電流を流した状態での挿抜は、なさないよう御願ひ致します。

Insertion and separation under live current shall not be done.

## 特記事項 Special Instructions

弊社は、本製品が本仕様書に適合していることを保証します。なお、以下の事項につきましては貴社と協議の上で対応させていただきます。

It is assured by us that the products conform to this specification. Nevertheless, the following matters will be determined after due consultation with you.

- (1) 本製品については、本仕様書に記載された内容にもとづいて弊社が責任を負うものです。従いまして、本仕様書に記載のない事項、特に納入に際し配慮すべき事項等がある場合は、その旨、ご指示を頂き、貴社との協議を経て本仕様書を修正し、再発行致します。

Based on the contents written in this specification, we shall be liable for the products. If there are any particulars or matters that are not described herein, especially cautions or notes to be considered when the products are delivered, please give such advices to us. The specification will be modified as required and re-published after due consultation with you.

- (2) 本製品の貴社への納入後、万一本製品に弊社責任による不具合の存在があきらかになった場合、貴社と弊社間で取引基本契約書を締結している場合は、瑕疵担保責任条項に従って履行します。また当該契約書を締結していない場合は、代替品の納入、不具合品の交換、または修理を行います。

If a problem arising from our failure comes clear on products after they are delivered to you, we implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the document. When any basic contact document is not entered into by us, we will deliver substitutive products, or replace or repair defective products.

- (3) 以下の場合については、本製品の保証をご容赦願います。

Please acknowledge that the products are not warranted in the following cases.

1. 本製品の貴社への引渡し後、製品の取扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件外の条件が加わった事が証明された場合。

If it is proved that the products were subjected to any conditions other than those provided in this document in handling or storage and during transport after the products have been delivered to you.

2. 地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等不可抗力に起因する本製品の不具合。

Any product failure due to natural disasters such as earthquake, flood, fire or else, or force majeure such as transport accident, dispute, war or etc.

- (4) レイアウト検査の頻度、項目は任意設定、実施致します。

The frequency and items of the layout inspection can be arbitrarily set.

## 有害物質の規制遵守について Conformance to restrictions of hazardous substances

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。

The following substances are not included in this product or used in production processes.

オゾン層破壊物質 Ozone depleting substances

特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances, PBBP, BDE

重金属 Heavy metals

水銀、カドミウム、六価クロム、鉛 Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclarity arises in this specification.