

No.: 201-03-341

製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION

8027series

RACK and PANEL CONNECTOR

京セラ株式会社 KYOCERA Corporation

В	DCN21614	2021/08/04	T. Otani	H. Tamai	M. Yoshida
Α	DCN-238	2002/02/25	K. Kaihara		T. Mori
0	EDN-182	1996/04/23	K. Ohtake	T. Mori	M. Aoki
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

- 1. 品名 RACK and PACK Connector
- 2. 形式 RACK and PACK Connector
- 3. 適用範囲 Scope

本仕様書は8027 シリーズラックアンドパネルコネクタに適用し、プラグコネクタとリセプタクルコネクタを組み合わせた状態で下記を満足すること。

This specifies 8027 Series CABLE TYPE MULTI LINE MODULE connector.

The connector shall meet the performances specified here under the condition with the Plug connector and the receptacle connector mated.

- 4. 関連規格 Related documentation
 - •MTL-STD-202F 電子、電気部品の試験法

Test method for Electronic and Electrical Component Parts.

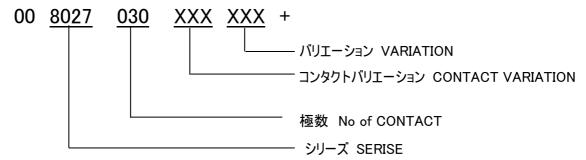
*JIS C 5402 電子機器用コネクタ-試験法

Method for Test of Connectors for Electronic Equipment.

·IS C 0023 塩水噴射試験方法

Basic Environmental Testing Procedures: Salt mist.

- 5. 形状、寸法、及び材料 Configuration, Dimension, and Material 図面参照 Refer to drawings.
- 6. 製品型番 Part numbering



仕様 Spec

嵌合状態において、Under mating condition

		項目 Item	条件·方法 Condition	規格 Specification
7.一般	1	定格電流		① 6.0A/pin : contact
General		Current rating		(全シグナルコンタクト通電状態) (ALL SIGNAL CONTACTS LOADING)
				②15A(10PinMAX.)
				※AWG14 使用時のみ ※温度上昇試験適用外
	2	定格電圧 Voltage rating	-	AC 500V/contact
	3	使用温度範囲 Operation environment	_	-55°C ~ 85°C 90% 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 通電による温度上昇分も含む。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur.
		LI 70		Including terminal temperature rise.
8.機械的 Mechanical	1	外観 Appearance	目視 Visual inspection	機能に有害なサビ、汚れ、キズ、変形等のないこと。 No rust, contamination, damage or deformation harming functions.
	2	単一コンタクト除去力 Individual Contact separation force	適合するコンタクトを用いて測定を 行う。 Measurement shall be conducted with applicable contact	0.55~4.41 N. (56~450gf MIN.)
	3	コネクタ嵌合・離脱トルク Insertion and separation torque	コネクタの嵌合離脱トルクをトルク ゲージにて測定する。 Insertion and separation torque shall be measured with torque gauge	0.49 N·m MAX. (0.05kgf·m MAX.)
	4	アクチュエーティング スクリュー及びナット強度 Actuating screw and nut strength	アクチュエーティングスクリュー及び ナットの強度をトルクゲージにて 測定する。	外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック 等ないこと。 No damage, loose part or crack.
				0.78 N·m MIN. (0.05 kgf·m MAX.)
	5	コンタクト保持力 Contact retention force	適合するインシュレータに装着された圧着コンタクトを 100mm/mind で引っ張った際の力を測定する。 Contacts crimped in an applicable insulator shall be pulled at a speed of 100mm/min	外観 Appearance コンタクト部の破損、インシュレータ の欠け等のないこと。 No damage to contact lance and no crack of insulator 66.7 N MIN. (6.8 kgf MIN.)

8027 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-341

1		- 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	· 文人士2 表始上 C 关 L L //			
	6	┃ 電線圧着強度 ┃	適合する電線を圧着した後、電線	8025 SERIES CONTACT		
		Wire crimp force	を 100mm/min で引っ張った時の力	AWG #14: 220.6 N MIN.		
			を測定する。	(22.5 kgf MIN.)		
			Applicable wires shall be crimped	AWG #16: 201.0 N MIN.		
			and pulled at a speed of	(20.5 kgf MIN.)		
			100mm/min	AWG #18: 137.2 N MIN.		
				(14.0 kgf MIN.)		
				8017 SERIES CONTACT		
				AWG #18: 137.2 N MIN.		
				(14.0 kgf MIN.)		
				AWG #20: 88.2 N MIN.		
				(9.0 kgf MIN.)		
				AWG #22: 63.7 N MIN.		
				(6.5 kgf MIN.)		
				AWG #24: 44.1 N MIN.		
				(4.5 kgf MIN.)		
				AWG #26: 29.4 N MIN.		
				(3.0 kgf MIN.)		
	7	挿抜耐久性	無通電状態で、コネクタをアクチュエ	外観 Appearance		
		Durability	ーティングスクリューにより 5 回/分以	コンタクト及びアクチュエーティング		
			下の速さで、200 回挿入抜去を行	スクリューに破損等の欠陥がない		
			う。	こと。		
			Connectors shall be mated and	素地の露出がないこと。		
			unmated by actuating screw at a	No damage to contacts and		
			speed of 5 times/min.	actuating screw.		
			Without current applied. Number	Conductor shall not be exposed.		
			of mating and unmating 200 times	·		
				接触抵抗 contact resistance		
				別紙 6P 参照		
				Refer to page 6P		
				コネクタ嵌合・離脱トルク		
				Insertion and separation torque		
				0.49 N·m MAX.		
				(0.05kgf•m MAX.)		
Ì	8	振動	MIL-STD-202F METHOD 204D	外観 Appearance		
		Vibration	に準じ、コネクタを嵌合した状態で	機械的破損、部品のゆるみクラック		
			全コンタクトを直列に結線し、	等ないこと。		
			エコンノント と置うれた船 (株の)、 DC 100mA 通電状態で行う。	No damage, loose part or crack.		
			In accordance with MIL-STD-	瞬断 Discontinuity		
			202F METHOD 204D, all contacts	1 μ s MAX.		
			shall be connected in series and	接触抵抗 Contact resistance		
			DC 100mA shall be applied.	別紙 6P 参照		
			20 Tooms Shall be applied.	Refer to page 6P		
			振動周波数 Frequency:	60 6000 01		
			10~55~500 Hz./15min			
			全振幅 Maximum amplitude:			
			工版作品 Waximam amplicade.			
			最大加速度 Peak acceleration:			
			98m/S²(10G)			
			方向 Direction; X,Y,Z(3 direction)			
			時間 Duration:			
			3h per direction; XYZ, 9h in total			
			p =			

ደበ27	SERIES	PRODUCT	SPECIFI	CATION
OUZI	011/11/0	FINUDUOT	OFIGI	UALIUN

の最生化	1	耐電圧	MIL-STD-202F METHOD 301 (フラッシュオーバー、スパークオーバー
9.電気的	'	剛电圧 Dielectric	MIL-STD-202F METHOD 30TIC 準じ、下記の条件で測定を行う。	及び絶縁破壊等がないこと。
Electrical		withstanding voltage	年し、下記の未行で測定を行う。 In accordance with MIL-STD-	及び祀稼吸域寺がないこと。 No flashover, spark over nor
		withstanding voitage	202F METHOD 301,measurement	-
			shall be conducted under	dielectric breakdown.
			following conditions.	
			Tollowing Conditions.	
			測定ポイント Measurement Points	
			コンタクト相互間	
			Between contacts	
			コンタクト・カバー間	
			Between contacts and cover	
			コンタクト・スクリュー間	
			Between contacts and screw	
			印可電圧 Applied voltage	
			AC 2500V	
			印可時間:1 分間	
			Duration:1min	
			漏洩電流:10mA MAX.	
		157=1411	Leak currnt: 10mA MAX.	
	2	絶縁抵抗	MIL-STD-202F METHOD 302 C	
		Insulation resistance	準じ、コンタクト相互間及びコンタク	
			トアース間に DC500V を 1 分間印	
			可し測定する。	1000M Ω MIN.
			In accordance with MIL-STD-	
			202F METHOD 302,DC 500V	
			shall be applied between	
			contacts and between an	
			individual contact and a earth for 1 min	
	3	ローレベル接触抵抗	図(別紙参照)のように接続した状	別紙 6P 参照
	ľ	Low level	態で四端子法にて測定。	Refer to page 6P
		contact resistance	Low level contacts resistance	Note: to page of
			shall be measured by	
			four-prove method	
			(Refer to page)	
	4	温度上昇	嵌合状態でコンタクトを直列に	定格電流にて
		Temperature rise	結線	At the current rating
			Under mated condition,	30K MAX.
			all contacts shall be connected	
			in series.	
10.耐環境	1	塩水噴霧	塩水濃度	外観 Appearance
Environment		Salt mist	Salt water concentration	著しい腐食が生じないこと。
			5±1%重量比	No evident corrosion.
			槽内温度 Temperature:35±2℃	
			時間 Duration:48h	
			JIS C 0023	

8027 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-341

2	温度サイクル Temperature cycling	に準じ、 In acco 202F M measur	TD-202F METH 下記の条件で派 ordance with MI METHOD 107G, rement shall be following conditions 温度(°C) Temperature -55±3 25+10/-3 85±2 25+10/-3	則定を行う。 L-STD- conducted	接触抵抗 Contact resistance 別紙 6P 参照 Refer to page 6P
3	温湿度サイクル Temperature and humidity cycling	MIL-STD-202F METHOD 106E に 準じ、下記の条件で測定を行う。 In accordance with MIL-STD-202F METHOD 106E, measurement shall be conducted under following conditions. 5 cycles		OD 106Eに定を行う。 L-STD- conducted ions.	接触抵抗 Contact resistance 別紙 6P 参照 Refer to page 6P 絶縁抵抗 Insulation resistance 1000M MIN. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage 印可電圧 Applied voltage AC 2500V 印可時間 Duration:1min フラッシュオーバー、スパークオーバー 及び絶縁破壊等がないこと。 No flashover, spark over nor dielectric breakdown.
4	高温加速(寿命) High temperature (Life)	準じ、T In acco 202F M measur under f	FD-202F METH 下記の条件で測り ordance with MI METHOD 108, rement shall be following conditi 度 Temperatur Duration: 96h	定を行う。 L-STD- conducted ons.	接触抵抗 Contact resistance 別紙 6P 参照 Refer to page 6P 単一コンタクト除去力 Individual Contact separation force 0.55~4.41 N. (56~450gf MIN.)

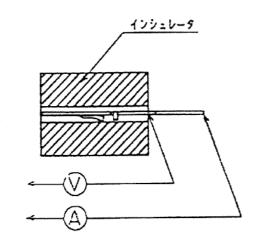
接触抵抗 規格値 Contact resistance specification

	19/11	מ טעניפינו		ot roolotarioo (opoomoacion			
	Cor	ntact type			圧	着型 Crimp t	type	
			ラッピング型 Wrapping type	はんだ付け型 DIP type	電線タ	イプ(AWG) W	ire type	
Contact type					#14~#20	#22	#24	#26
,	ラッピング型 Wrapping type						•	
	はんだ付け型 DIP type			6mΩ MAX.			8mΩ MAX.	
	7-10 h 1 d	#14~#20						12mΩ MAX.
圧着型 Crimp type	AWG) #22				=			
	Wire type	#24		8mΩ MAX.		8.7m Ω	MAX.	
		#26		12m Ω	MAX.	•		-

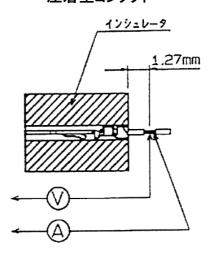
ローレベル接触抵抗は、下図のように測定する。

Low level contact resistance shall be measured as shown below.

ラッピング型・はんだ付コンタクト



圧着型コンタクト



特記事項 Special Instructions

弊社は、本製品が本仕様書に適合していることを保証します。なお、以下の事項につきましては貴社と協議の上で対応させていただきます。

It is assured by us that the products conform to this specification. Nevertheless, the following matters will be determined after due consultation with you.

(1)本製品については、本仕様書に記載された内容にもとづいて弊社が責任を負うものです。従いまして、 本仕様書に記載のない事項、特に納入に際し配慮すべき事項等がある場合は、その旨、ご指示を頂き、 貴社との協議を経て本仕様書を修正し、再発行致します。

Based on the contents written in this specification, we shall be liable for the products. If there are any particulars or matters that are not described herein, especially cautions or notes to be considered when the products are delivered, please give such advices to us. The specification will be modified as required and re-published after due consultation with you.

- (2)本製品の貴社への納入後、万一本製品に弊社責任による不具合の存在があきらかになった場合、貴社と弊社間で取引基本契約書を締結している場合は、瑕疵担保責任条項に従って履行します。また当該契約書を締結していない場合は、代替品の納入、不具合品の交換、または修理を行います。 If a problem arising from our failure comes clear on products after they are delivered to you, we implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the document. When any basic contact document is not entered into by us, we will deliver substitutive
- (3)以下の場合については、本製品の保証をご容赦願います。

products, or replace or repair defective products.

Please acknowledge that the products are not warranted in the following cases.

- 1. 本製品の貴社への引渡し後、製品の取扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件外の 条件が加わった事が証明された場合。
 - If it is proved that the products were subjected to any conditions other than those provided in this document in handling or storage and during transport after the products have been delivered to you.
- 2. 地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等不可抗力に起因する本製品の不具合。

Any product failure due to natural disasters such as earthquake, flood, fire or else, or force majeure such as transport accident, dispute, war or etc.

有害物質の規制遵守について Conformance to restrictions of hazardous substances

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。

The following substances are not included in this product or used in production processes.

オゾン層破壊物質 Ozone depleting substances

特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances, PBBP, BDE

重金属 Heavy metals

水銀、カドミウム、六価クロム、鉛

Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclearness arises in this specification.