

No. : 201-03-1281

製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION

5652 Series

0.5mm pitch Floating Board to Board Connector

京セラ株式会社

KYOCERA Corporation

D	DCN25085	2025/03/06	Y. Okabe	H. Tamai	M. Yoshida
С	DCN22611	2022/11/01	S. Hibino		M. Yoshida
0	EDN18358	2018/12/28	S. Morita		M. Yoshida
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by



仕様 Spec

嵌合状態において、Under mating condition

	1		Ĩ	
		項目 Item	条件·方法 Condition	規格 Specification
7.一般	1	定格電流	-	DC 0.6A/contact
General		Current rating		同時通電時は Max.60 PIN
				Simultaneous energization
				at rating is 60pin Max.
	2	定格電圧	—	DC 50V/contact
		Voltage rating		
	3	使用温度範囲	—	-40°C ∼ 125°C
		Operation environment		通電による温度上昇分も含む。
				低温に於いて氷結ないこと。
				結露しないこと。
				Including temperature rise due to
				current flows.
				Ice-free at the low temperature.
				No condensation shall occur.
	4	保存温度範囲	梱包状態にて	−25°C ~ 60°C
		Storage environment	While packed	低温に於いて氷結ないこと。
				結露しないこと。
				Ice-free at the low temperature.
				No condensation shall occur.
			コネクタ単体	-40°C ∼ 125°C
			Connector	低温に於いて氷結ないこと。
				結露しないこと。
				Ice-free at the low temperature.
				No condensation shall occur.
8.機械的	1	外観	目視	機能に有害なサビ、汚れ、キズ、変
Mechanical		Appearance	Visual inspection	形等のないこと。
				No rust, contamination, damage
				or deformation harming functions.
	2	総合嵌合離脱力	25mm/min.	Engagement force: 1.2 N max/
		Total insertion and		contact
		separation force		Disengagement force: 0.05N min/
				contact
	3	コンタクト保持力	25mm/min.	1N MIN.
		Contact retention force		
	4	挿抜耐久性	無通電状態で	接触抵抗 Contact resistance
		Durability	Without current applied	初期 100mΩ MAX.
			10 times/min. / 50times	試験後 100mΩ MAX
	5	振動	10~500~10 Hz / 15min.	瞬断 Discontinuity
		Vibration	🗡 1.5mm (peak to peak) or	1 μ s MAX.
			44.1m/s ²	外観 Appearance
			/ DC 100mA	機械的破損、部品のゆるみクラック
			(50h per direction; XYZ, 150h in	等ないこと。
			total)	No damage, loose part or crack.
			IEC 60068-2-6:2007	接触抵抗 Contact resistance
			JIS C 60068-2-6:2010	100mΩ MA

		(ma + 5).		
	6	衝撃	490 m/s ² / 11ms	瞬断 Discontinuity
		Shock	/ DC 100mA	$1 \mu s$ MAX.
			(3times per direction; XYZ)	外観 Appearance
			IEC 60068-2-27:2008	機械的破損、部品のゆるみクラック
			JIS C 60068-2-27:2011	等ないこと。
				No damage, loose part or crack.
		はんだ付性	$245\pm3^{\circ}C \swarrow 3_{-1}^{0}$ sec.	浸漬部にはんだが 95%以上
		Solder ability	浸漬 Immersion	More than 95% of immersed area
			IEC 60068-2-58:2015	shall be covered with solder.
			JIS C 60068-2-58:2016	
		はんだ耐熱性	<手はんだ Hand soldering>	端子ガタ、変形等ないこと。
		Resistance to	はんだごて温度	No loose contacts nor deformation.
		solder heat	Soldering iron tip temperature	
			$350 \pm 10^{\circ}$ C 3^{+1}_{0} sec.	
			(Modified)IEC 60068-2-20:2008	
			(Modified)JIS C 60068-2-20:2010	
			<リフロー Reflow>	
			下記プロファイ参照	
			See the following condition	
			リフローは 2 回まで可	
			Number of reflows: 2 times	
			※但し、2回目は常温に戻す事	
			Second reflow process must	
			be conducted after the	
			product temperature has	
			down to the room condition.	
			ピーク PEAK: 260°C	
			(コネクタ表面)	
			(コホワタ衣面) (On the surface connector)	
			IEC 60068-2-58:2015	
			JIS C 60068-2-58:2016	
			JIS C 00008-2-58:2010	
			PEA	<
			47 230 d	
			O 260 PEAI XI Z 260 30 H 180 30 H 150 90±30 s PRE HEAT	
			Z 150	±10 s
			O 150 □ 90±30 s	
			' L	TIME(s)
9.電気的	1	耐電圧	AC 500V、 1min.	フラッシュオーバー、スパークオーバー
Electrical		Dielectric	(Leak 2mA)	及び絶縁破壊等がないこと。
		withstanding voltage	EC 60512-4-1:2003 Method C	No flashover, spark over nor
		in the second se	JIS C 5402-4-1:2005 Method C	dielectric breakdown.
	2	絶縁抵抗	DC 500V、 1min.	1000MΩ MIN.
		Insulation resistance	.IEC 60512-3-1:2002 Method C	
			JIS C 5402-3-1:2004 Method C	

3ローレベル接触抵抗 Low level contact resistance四端子法にて Four probe method100m Ω MAX.4温度上昇嵌合状態でコンタクトを直列にSIGNAL PIN (60 なけた)	
contact resistance IEC 60512-2-1:2002 JIS C 5402-2-1:2004 4 温度上昇 嵌合状態でコンタクトを直列に SIGNAL PIN (60)	
JIS C 5402-2-1:2004 4 温度上昇 嵌合状態でコンタクトを直列に SIGNAL PIN (60)	
4 温度上昇 嵌合状態でコンタクトを直列に SIGNAL PIN (60	
	PIN MAX.):
Temperature rise 結線 0.6A(定格電流)	:30K MAX.
Under mated condition, 0.6A(Current rat	ting): 30K MAX.
contacts shall be connected POWER PIN:	
in series. 3A(定格電流):3	OK MAX.
IEC 60512-5-1:2002 3A(Current ratio	ng):30K MAX
JIS C 5402–5–1 : 2004	
10.耐環境 1 二酸化硫黄 40±2℃ / 75% / 10±1ppm 外観 Appearance	ce
Environment SO ₂ / 96h 著しい腐食が	生じないこと。
(Modified)IEC 68-2-42:1982 No evident co	orrosion.
(Modified)JIS C 60068-2-42:1993 接触抵抗 Conta	act resistance
100m Ω MAX	
2 塩水噴霧 5±1weight% / 35±2℃ 外観 Appearance	ce
Salt mist / 48h 著しい腐食がな	生じないこと。
IEC 60068-2-11 No evident co	orrosion.
JIS C 60068-2-11	
3 温度サイクル 1000 cycles 接触抵抗 Conta	act resistance
Temperature cycling (Modified)IEC 60068-2-14:2009 100m Ω MAX	,
(Modified)JIS C 60068−2−14:2011 外観 Appearance	ce
段階 温度(℃) 時間(分) 異常ないこと。	
Step Temperature Time(min.)	
1 -40±3 30	
2 $25\pm\frac{10}{5}$ 5 MAX.	
3 125±2 30	
4 $25\pm\frac{10}{5}$ 5 MAX.	
4 湿度(定常状態) 40℃ / 90~95% / 96h 接触抵抗 Conta	act resistance
Moisture resistance IEC 60068-2-78:2012 $100m \Omega$ MAX	
(Normal condition) JIS C 60068-2-78:2015 耐電圧	
Dielectric withst	tanding voltage
フラッシュオーバ	バー、スパークオー
	破壊等がないこと。
	spark over nor
dielectric brea	
絶縁抵抗 Insula	ation resistance
1000M Ω MIN	

5	温湿度サイクル Temperature and humidity cycling	10 Cycle / 65°C / 93±3% IEC 60068-2-38:2009 JIS C 60068-2-38:2013	接触抵抗 Contact resistance 100mΩ MAX. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオー バー及び絶縁破壊等がないこと。 No flashover, spark over nor dielectric breakdown.
6	高温加速(寿命) High temperature (Life)	125±2°C ∕ 96h IEC 60068-2-2:2007 JIS C 60068-2-2:2010	接触抵抗 Contact resistance 100mΩ MAX.
7	耐寒性 Cold resistance	-40±3°C ∕ 114h IEC 60068-2-1:2007 JIS C 60068-2-1:2010	接触抵抗 Contact resistance 100mΩ MAX.

取り扱い注意事項 Precautions

1 実装に関して Mounting

- (1) 実装の際には接触部及びテール部に不要な外力が加わり変形等が生じないよう、ご注意お願い致します。 Please make sure that the product is free from deformity caused by the unnecessary stress to the contacting points and the tail.
- (2) 自動実装の際には弊社推奨パターン図でのクリームはんだ印刷及び実装をお願い致します。 When the connectors are automatically mounted, please apply cream soldering printing in the process in accordance with the pattern chart of our recommendation.
- (3) 赤外線リフローによるはんだ付けは下記に示す弊社推奨リフロー温度プロファイル条件での実施をお願い致します。 ※温度はコネクタ表面で測定した値とします。

For the soldering through infrared reflow, please apply our recommended temperature and profile condition as the chart below.

%The temperature should be measured on the surface of PC board.



⁽⁴⁾ 実装条件が弊社推奨リフロー温度プロファイル条件と異なる場合はあらかじめ実装後にコネクタの変形、変色が 無いことをご確認の上、実装を行ってください。

When the mounting condition differs from those of our profile in any way, please make sure that you do not observe any deformity nor color change with the mounted connector beforehand.

5652 SERIES PRODUC	T SPECIFICATION	No. 201–03–1281
106-03-004	© 2025 KYOCERA Corporation	PAGE 5/8

(5) 手付けはんだの際にはテール部及び基板へのフラックス塗布はしないで下さい。コネクタ内部及び接触部へのフラックス上がり及び飛散の原因となり接触不良等の不具合が発生する場合があります。

又、はんだごてで端子に負荷をかけてはんだ付けを行うとテール部変形 及びインシュレータの溶け等の恐れが ありますのでご注意お願い致します。

Please do not apply flux onto the tail and PC board, when it is soldered manually. Splattered or migrated flux inside the connector or to the contact points may cause imperfect contact.

Also avoid giving any stress to the product with the soldering iron. It could deform tail or melt insulator.



2 嵌合に関して Engagement

- コネクタの接触部に触れたり、異物を入れるとバネの変形等の原因となりますのでご注意お願い致します。
 If something touches the contact points or with some foreign object, the spring could be deformed.
- (2) 本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしており、嵌合・離脱時に過度なこじり、ねじり挿抜は 成形品の破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますので、特に離脱時はコネクタの破損防止の ためにこじり、ねじり抜去とならないような配慮、もしくは治具等のご利用をお願い致します。

We minimized the thickness of this product to achieve downsizing and light weightiness. Because of this, uneven pressure or distorted attachment at engagement /disengagement could cause destruction, terminal deformity, plating detachment on the tail. Please take care not to remove by twisting or by rubbing to prevent damage to the connector, or use a jig, etc.





(3) 基板・筐体をコネクタのみで保持・固定するご使用方法は避けて下さい。振動などの外的環境によっては、 接点部の異常磨耗などが生じて、重大な事故につながる恐れがあります。 Do not support / fix a pc board / any unit only with the connector. Or a significant accident may occur with irregular abration of contacting points due to external factors such as vibration.



3 活線挿抜について Hot Swap

本製品に電流を流した状態での挿抜は、なさらないよう御願い致します。 Insertion and separation under live current shall not be done.

特記事項 Special Instructions

弊社は、本製品が本仕様書に適合していることを保証します。なお、以下の事項につきましては貴社と協議の上で 対応させていただきます。

It is assured by us that the products conform to this specification. Nevertheless, the following matters will be determined after due consultation with you.

(1)本製品については、本仕様書に記載された内容にもとづいて弊社が責任を負うものです。従いまして、 本仕様書に記載のない事項、特に納入に際し配慮すべき事項等がある場合は、その旨、ご指示を頂き、 貴社との協議を経て本仕様書を修正し、再発行致します。

Based on the contents written in this specification, we shall be liable for the products. If there are any particulars or matters that are not described herein, especially cautions or notes to be considered when the products are delivered, please give such advices to us. The specification will be modified as required and re-published after due consultation with you.

(2)本製品の貴社への納入後、万一本製品に弊社責任による不具合の存在があきらかになった場合、貴社 と弊社間で取引基本契約書を締結している場合は、瑕疵担保責任条項に従って履行します。また当該契 約書を締結していない場合は、代替品の納入、不具合品の交換、または修理を行います。 If a problem arising from our failure comes clear on products after they are delivered to you, we implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the document. When any basic contact document is not entered into by us, we will deliver substitutive products, or replace or repair defective products.

(3)以下の場合については、本製品の保証をご容赦願います。

Please acknowledge that the products are not warranted in the following cases.

1. 本製品の貴社への引渡し後、製品の取扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件外の条件が加わった事が証明された場合。

If it is proved that the products were subjected to any conditions other than those provided in this document in handling or storage and during transport after the products have been delivered to you.

地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等不可抗力に起因する本製品の不具合。

Any product failure due to natural disasters such as earthquake, flood, fire or else, or force majeure such as transport accident, dispute, war or etc.

(4)レイアウト検査の頻度、項目は任意設定、実施致します。

The frequency and items of the layout inspection can be arbitrarily set.

有害物質の規制遵守について Conformance to restrictions of hazardous substances

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。 The following substances are not included in this product or used in production processes.

オゾン層破壊物質 Ozone depleting substances

特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances, PBBP, BDE 重金属 Heavy metals 水銀、カドミウム、六価クロム、鉛 Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclearness arises in this specification.

5652 SERIES PRODUCT	SPECIFICATION	No. 201–03–1281
106-03-004	© 2025 KYOCERA Corporation	PAGE 8/8