

No.: 201-03-1254

製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION

6892 Series

0.5mm pitch FPC/FFC connector (Au plated)

京セラ株式会社 KYOCERA Corporation

С	DCN21254	2021/03/30	S. Morita	N. Kitagawa	Y. Fujii
В	DCN20A51	2020/12/09	A. Murata	N. Kitagawa	M. Yoshida
0	EDN-179	2017/04/13	H. Kitagawa	F. Ikegami	Y. Fujii
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

- 1. 品名 FPC/FFC Connector
- 2. 形式 0.5 mm pitch FPC/FFC connector (Au plated)
- 3. 適用範囲 Scope

本仕様書は 6892 シリーズコネクタの組立製品の仕様に適用する。

This specifies 6892 Series 0.5 mm pitch FPC/FFC connector.

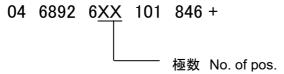
- 4. 関連規格 Related documentation
 - ・IEC 60512-1-100:2002 電子機器用コネクター試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧 Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-

Part 1-100: General-Applicable publications

-JIS C 5402-1-100:2002 電子機器用コネクター試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧 Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-

Part 1-100: General-Applicable publications

- -JIS-C-5402:1992 電子機器用コネクタの試験法 Method for Test of Connectors for Electronic Equipment.
- 5. 形状、寸法、及び材料 Configuration, Dimension, and Material 図面参照 Refer to drawings.
- 6. 製品型番 Part numbering



仕様 Spec

嵌合状態において、Under mating condition

		項目 Item	条件·方法 Condition	規格 Sp	ecification	
7.一般	1	定格電流	_		DC 0.5 A/contact	
General		Current rating				
	2	定格電圧		DC 50 V/contact		
		Voltage rating				
	3	使用温湿度範囲 一		-40°C ~ 105°C 95% MAX.		
		Operation environment		低温に於いて氷結ないこと。		
				結露しないこと。		
				通電による温度上		
				Ice-free at the lo	· ·	
				No condensation		
				Including terminal	-	
	L	少去没没去你 回		Humidity 95 % M	AX.	
	4	保存温湿度範囲			-20°C ~ 60°C	
		Storage environment	While packed	低温に於いて氷結	はいこと。	
				結露しないこと。 Ice-free at the lo	w tomporatura	
				No condensation	·	
8.機械的	1	 外観	 目視		、汚れ、キズ、変形	
Ծ.դ ж դжրջ Mechanical	1 '	Appearance	ਹਾਲ Visual inspection	等のないこと。	、/716、1 人、及///	
Wiechanica		Appourance	Vicual mopeotion	No rust, contamination, damage		
					fecting on function	
	2	アクチュエータ挿入力	25mm/min. / 10 times	初回 Initial	0.62 N MAX./pin	
		Actuator insertion force		10 回後 10 times	0.62 N MAX./pin	
	3	アクチュエータ抜去力	25mm/min. / 10 times	初回 Initial	0.04~0.62 N/pin	
		Actuator separation force		10 回後 10 times	0.04~0.62 N/pin	
	4	コンタクト保持力	25mm/min.	0.1 N MIN.		
		Contact retention force				
	5	挿抜耐久性	無通電状態で	接触抵抗 Contact resistance		
		Durability without Current applied		100mΩ MAX.		
			10 times/min. 10 times			
	6	FPC/FFC 保持力	25mm/min. / 10 times	0.09×n N MIN.		
		FPC/FFC retention force		n: 極数 No. of p	os.	
	7	振動	10∼55∼10 Hz/min.	瞬断 Discontinuit	У	
		Vibration	∕1.5mm (peak to peak)	1μ s MAX.		
			∕DC 100mA	外観 Appearance		
			(2h per direction; XYZ, 6h in total)		『品のゆるみクラック	
			IEC 60068-2-6:1995	等ないこと。		
			JIS C 60068-2-6:1999	_	se part or crack.	
				接触抵抗 Contac 100 mΩ MAX.		
	0		50G / 11ms			
	8	 野肇 Shock	/DC 100mA	瞬断 Discontinuity 1 <i>μ</i> s MAX.	y	
		OHUGN	(3times per direction; XYZ)	N Appearance		
			IEC 60068-2-27:1972		。 『品のゆるみクラック	
			JIS C 60068-2-27:1995	後機が吸損、6 等ないこと。	Р HH マンテ の ワ ノ ノ ノ ノ ノ	
			5.5 5 00000 2 27.1000		se part or crack	
				i vo damage, 100	SO Part Or Grack	

6892 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-1254
-----------------------------------	-----------------

	9	はんだ付性 Solder ability 《Lead-free solder》 『Sn-3Ag-0.5Cu』	245±3°C ✓ 3 ⁰ ₋₁ sec. immersion IEC 60068-2-20:1979 JIS C 60068-2-20:1996	浸漬部にはんだが 95%以上 More than 95% of immersed area shall be covered with solder.	
		※取り扱い注意事項 8 参照 Refer to precaution 8			
	10	はんだ耐熱性 Resistance to solder heat 《Lead-free solder》 『Sn-3Ag-0.5Cu』 ※取り扱い注意事項 8 参照 Refer to precaution 8	<手はんだ Hand soldering > はんだごて温度 Bit temperature 350±10°C 3 ^{↑↑} sec. (Modified) IEC 60068-2-58:1999 JIS C 60068-2-58:2002 <リフロー Reflow > 下記プロファイル参照 See the following condition リフローは 2 回まで可 Number of cycles: 2 times ※ただし、2 回目は常温に戻す事 Second reflow process must be conducted after the product temperature has down to the room condition. ピーク PEAK: 250°C (コネクタ表面) (On the surface connector)	端子ガタ、変形等ないこと。 There shall be no damage on appearance. Electrical characteristics and mechanical characteristics shall be satisfied.	
			TEMP ON THE PARTS(°C) 120 120 120 120 120 120 120 12		
9.電気的 Electrical	1	耐電圧 Dielectric	AC 200V、1min. (Leak 2mA)	フラッシュオーバー、スパークオーバー、 絶縁破壊ないこと。	
		withstanding voltage	JIS C 5402 (5.1):1992	No flashover, spark over dielectric breakdown	
	2	絶縁抵抗 Insulation resistance	DC 500V、 1min. JIS C 5402 (5.2):1992	100M Ω MIN.	
	3	ローレベル接触抵抗 Low level contact resistance	四端子法にて Four prove method JIS C 5402(5.3):1992	50m Ω MAX.	

6892 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-1254

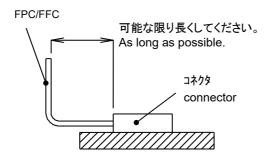
	4	温度上昇	嵌合状態でコンタクトを直列に結線		を直列に結線	定格電流にて 30K MAX.
		Temperature rise	Under mating condition,			at the Current rating
			all contacts shall be connected			
			serially.			
			JIS C 5402 (5.10): 1992			
10.耐環境	1	二酸化硫黄	40°C	/ 75% / 3	±1ppm	接触抵抗 Contact resistance
Environment		SO ₂	/ 96			100mΩ MAX.
				0068-2-42 : 197	-	
			JIS C	60068-2-42 : 1	993	
	2	塩水噴霧		/eight%∕35±2	°C	接触抵抗 Contact resistance
		Salt mist	∕48∃			100m Ω MAX.
				0068-2-11:198		
			JIS C	60068-2-11:1	989	
	3	温度サイクル	5 cycl			接触抵抗 Contact resistance
		Temperature cycling	(Modif	ied) IEC 60068 [.]		100m Ω MAX.
				0005 1000	-33:1971	外観 Appearance
				0025:1988	5± 00 / // \	異常がないこと。
			段階	温度(℃) -	時間(分)	Without distinct damage.
			Step	Temperature	Time(min.)	{
			1	-40±3	30	ļ
			2 25± ¹⁰ ₅ 10~15		10 ~ 15	
			3 105±2 30		30	
			4	25± 10 5	10~15	
	4	高温加速(寿命)	105±2°C ∕ 96h			接触抵抗 Contact resistance
		High temperature(Life)	IEC 60068-2-2:1974		1	100m Ω MAX.
			JIS C 60068-2-2:1995		95	
	5	耐寒性 Cold resistance	-40±	3°C ∕⁄ 48h		接触抵抗 Contact resistance
			IEC 60068-2-1:1990			100mΩ MAX.
			JIS C 60068-2-1:1995			
	6	湿度(定常)	40±2°C / 90∼95% / 96h			接触抵抗 Contact resistance
		Moisture resistance	IEC 60068-2-3:1969			100mΩ MAX.
			JIS C 60068-2-3:1987			絶縁抵抗 Insulation resistance
						100MΩ MIN.
						耐電圧 Dialogatuis with standing walts as
						Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオーバー
						シブッシュオーバー、スパージオーバー 絶縁破壊ないこと。
						形核収壊みいこ。 No flashover, spark over,
						dielectric breakdown
						dicieculo pi candowii

取り扱い注意事項 Precautions

1 FPC/FFC の屈曲について Flexion of FPC/FFC

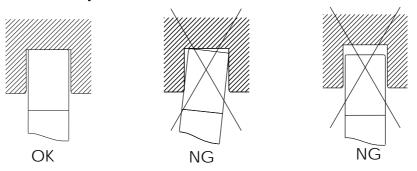
FPC/FFC の屈曲によりコネクタ接点部に過剰な負荷がかからないようにご注意願います。 尚、FPC/FFC をコネクタのカード挿入口近くで繰り返し屈曲させ使用する場合は、ご相談ください。 条件によっては弊社にて評価確認を行います。

Pay attention not to apply an excess load to contacts of the connector because of the flexion of FPC/FFC. Please contact us when your FPC/FFC have to be bent repeatedly near the opening for card insertion. Depending on conditions, evaluation and verification shall be conducted by us.



2 FPC/FFC の挿入について FPC/FFC insertion and separation

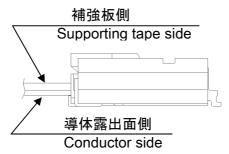
FPC/FFC はカードスロット底面に当てられるまで垂直に挿入して下さい。 Insert the FPC/FFC vertically until it hits to the slot end.



検査工程等で FPC/FFC の挿抜を行う際は、最終組込み用 FPC/FFC よりも薄い FPC/FFC を使用願います。 For the FPC/FFC insertion and separation in the inspection process, please use thinner FPC/FFC than those for final assembling.

3 FPC/FFC の方向性 Direction of FPC/FFC

図のように導体露出面を下にし、補強板が上側になるように装着して下さい。 FPC/FFC shall be inserted as shown below with conductor side down and supporting tape side up.



4 FPC/FFC 保持力について FPC/FFC retention force

本製品は推奨 FPC/FFC に位置決め耳付タイプを推奨しております。

位置決め耳付タイプを使用した場合の FPC/FFC 保持力は、耳無タイプを使用した場合と比較し、5N程度高くなりますが、無理に引き抜いた場合、コネクタ及び FPC/FFC が破損する可能性がある為、無理な引き抜きはなさらないよう御願い致します。

FPC/FFCs that have ears for positioning are recommended to be used with this connector. Please do not forcibly pull out the eared type of FPC/FFC from the connector, or the connector or FPC/FFC may be damaged, because the force to hold the eared type of FPC/FFC is 5N higher than that of earless type.

5 アクチュエータ操作 Actuator operation

コネクタの破損防止の為、アクチュエータ操作は基板に半田付け後行うようにして下さい。 After soldering, a actuator shall be operated to prevent damage to a connector.

6 実装について Mounting

本製品は低背、省面積化を実現する為、インシュレータが非常に薄肉になっております。

従いまして、FPC 基板へのマウント等実装条件につきましては弊社と打合わせの上、確認して頂きますようお願い致します。

また、FPC 実装の場合 FPC のたわみにより半田クラックなどが発生する可能性があります。

この為、実装部にはできるだけ厚い(少なくとも 0.3 mm 以上)補強板を貼り付けることを推奨します。

リフロー加熱によりインシュレータ外表部にふくれが発生する場合がありますが、FPC/FFC の挿入及びコンタクトの可動を妨げるものではなく、実使用上問題はありません。

Thin molding insulators realize the low-profile and small space character of this product. Mounting conditions on FPC boards, therefore, need to be consulted with us and confirmed. When an FPC board is connected, deflection in bending the FPC board may cause a solder crack. In order to prevent it, it is suggested to attach a reinforcing plate that has 0.3 mm or more in thickness to the connecting area on the FPC board.

Although blisters may be formed due to the reflow heat, it will not interfere with the movability of contacts, so there is no practical problem.

7 活線挿抜について Hot Swap

本製品に電流を流した状態での挿抜は、なさらないよう御願い致します。 Insertion and separation under live current shall not be done.

8 はんだについて Solder

本製品は、鉛フリーはんだ Sn-3Ag-0.5Cu の使用を推奨しております。推奨はんだ以外の使用については御相談下さい。

Lead-free solder Sn-3Ag-Cu is recommended to be used with this connector.

Please consult us if your solder is different from the ones of our recommendation.

9 その他 Other

- 9-1.本製品の樹脂部に黒点・変色等が確認される場合がありますが製品性能には影響はございません。 Although there may be some small dark spots or discoloration on this product, the product performance will not be affected.
- 9-2.樹脂部のウエルド部に線が確認される場合がありますが、製品仕様書、取扱い説明書の範囲での使用に於いて、性能に影響はございません。

Although a line may appear on the welded part on the housing, it does not affect on connector performance as long as the connector is used according to the specifications and the instruction manual.

- 9-3.リフロー後、半田付け部に変色が見られることがありますが、製品性能に影響はございません。 Although there might be some discoloration seen on the soldering tail after reflow, this will not Influence the product's performance.
- 9-4.コンタクト露出部等に金めっきが付着している場合がありますが、製品性能に影響はございません。 Although there are some case that Au plating is painted the spot of contact as you can see there is nothing quality of the product

特記事項 Special Instructions

弊社は、本製品が本仕様書に適合していることを保証します。なお、以下の事項につきましては貴社と協議の上で対応させていただきます。

It is assured by us that the products conform to this specification. Nevertheless, the following matters will be determined after due consultation with you.

(1)本製品については、本仕様書に記載された内容にもとづいて弊社が責任を負うものです。従いまして、 本仕様書に記載のない事項、特に納入に際し配慮すべき事項等がある場合は、その旨、ご指示を頂き、 貴社との協議を経て本仕様書を修正し、再発行致します。

Based on the contents written in this specification, we shall be liable for the products. If there are any particulars or matters that are not described herein, especially cautions or notes to be considered when the products are delivered, please give such advices to us. The specification will be modified as required and re-published after due consultation with you.

- (2)本製品の貴社への納入後、万一本製品に弊社責任による不具合の存在があきらかになった場合、貴社と弊社間で取引基本契約書を締結している場合は、瑕疵担保責任条項に従って履行します。また当該契約書を締結していない場合は、代替品の納入、不具合品の交換、または修理を行います。
 If a problem arising from our failure comes clear on products after they are delivered to you, we implement the defect liability provision in the basic contest decument if when both of us entered into the
 - implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the document. When any basic contact document is not entered into by us, we will deliver substitutive products, or replace or repair defective products.
- (3)以下の場合については、本製品の保証をご容赦願います。

Please acknowledge that the products are not warranted in the following cases.

- 1. 本製品の貴社への引渡し後、製品の取扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件外の 条件が加わった事が証明された場合。
 - If it is proved that the products were subjected to any conditions other than those provided in this document in handling or storage and during transport after the products have been delivered to you.
- 2. 地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等不可抗力に起因する本製品の不具合。

Any product failure due to natural disasters such as earthquake, flood, fire or else, or force majeure such as transport accident, dispute, war or etc.

有害物質の規制遵守について Conformance to restrictions of hazardous substances

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。

The following substances are not included in this product or used in production processes.

オゾン層破壊物質 Ozone depleting substances

特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances, PBBP, BDE

重金属 Heavy metals

水銀、カドミウム、六価クロム、鉛

Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclearness arises in this specification.