

# 製品仕様書

## PRODUCT SPECIFICATION

---

### *8041 Series*

0.9 mm pitch Wire-to-Board Connector  
H = 0.9mm  
Pb-Free, Halogen-Free Product

B	DCN22177	2022/03/31	H. Tamai		M. Yoshida
A	DCN-801	2012/09/18	H.Nakamura		Y.Okabe
O	EDN-427	2010/08/18	H.Kurimoto		H.Nakamura
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

1. 品名 Wire-to-Board Connector (Pb-Free, Halogen-Free 対応 Responding to the RoHS)
2. 形式 0.9 mm pitch Wire-to-Board Connector H = 0.9mm  
【鉛フリー, ハロゲンフリー品 Pb-Free, Halogen-Free Product】
3. 適用範囲 Scope  
本仕様書は 8041 シリーズコネクタの組立製品の仕様に適用する。  
This specifies 8041 Series connector.
4. 関連規格 Related documentation
  - ・IEC-512(国際電気標準会議規格) 電気機器の試験手順、方法  
International Electro Technical Commission.
  - ・EIA-364(電子工業協会規格) 電気コネクタの試験手順  
Test Procedure for Electrical Connectors.
  - ・JIS(日本規格協会) 電子機器用コネクタの試験法  
Method for Test of Connectors for Electronic Equipment
5. 形状、寸法、及び材料 Configuration, Dimension, and Material  
図面参照 Refer to drawings.
6. 製品型番 Part numbering

名 称 Description	型番 Part No.(P/N)	注記 Note
プラグ インシュレータ Plug Insulator	61 8041 002 000 00X	XX : バリエーション Variation ### : ハーネス No. Harness No.
プラグ コンタクト Plug Contact	71 8041 999 001 829 +	
プラグハーネス Plug Harness Ass'y	97 8041 XX2 ### 829 +	
リセプタクルコネクタ Receptacle Connector	20 8041 002 001 868 +	
奨適用電線 Applicable Wire	UL Style 3302 AWG #32	電線外径 0.54mm (被覆を含む) outer diameter of the wire (including insulation)

プラグコネクタの組立は弊社指定の組立による。

詳細はハーネス図面を参照ください。

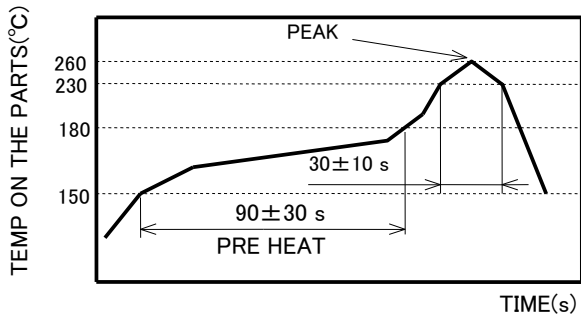
The plug connectors shall be assembled according to our specification.

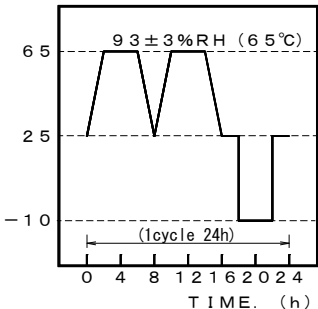
Refer to HARNESS ASS'Y drawings.

## 仕様 Spec

## 嵌合状態において、Under mating condition

		項目 Item	条件・方法 Condition	規格 Specification	
7.一般 General	1	定格電流 Current rating	—	DC 1A/contact	
	2	定格電圧 Voltage rating	—	DC 30V/contact	
	3	使用温度範囲 Operation environment	—	-55℃ ～ 85℃ 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 通電による温度上昇分も含む。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur. Including terminal temperature rise.	
	4	保存温湿度範囲 Storage environment	梱包状態にて While packed	-20℃ ～ 60℃ 湿度 Humidity :60% RH MAX. 低温に於いて氷結ないこと。 結露しないこと。 Ice-free at the low temperature. No condensation shall occur.	
8.機械的 Mechanical	1	外観 Appearance	目視 Visual inspection	機能に有害なサビ、汚れ、キズ、変形等のないこと。 No rust, contamination, damage or deformation effecting on function.	
	2	総合嵌合力 Total insertion force	25mm/min. / 10 times EIA-364-13A	初回 Initial	25N MAX.
				10 回目 10th	20N MAX.
	3	総合離脱力 Total separation force	25mm/min. / 10 times EIA-364-13A	初回 Initial	2N MIN.
				10 回目 10th	1N MIN.
	4	コンタクト保持力 Contact retention force	25mm/min. EIA-364-29A	PLUG : 1N MIN. REC. : 0.6N MIN.	
	5	挿抜耐久性 Durability	無通電状態で without Current applied 10 times/min., 10 times EIA-364-09B	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.	
6	電線保持力 Wire retention force	25mm/min.	3N MIN.		
	7	振動 Vibration	10～55～10 Hz/min. /1.5mm (peak to peak) /DC 100mA (2h per direction; XYZ, 6h in total) EIA-364-28A	瞬断 Discontinuity 1 μ s MAX. 外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック等のないこと。 No damage, loose part or crack. 接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.	

	8	衝撃 Shock	50 G / 11ms /DC 100mA (3times per direction; XYZ) <b>EIA-364-27A</b>	瞬断 Discontinuity 1 $\mu$ s MAX. 外観 Appearance 機械的破損、部品のゆるみクラック 等ないこと。 No damage, loose part or crack
	9	はんだ付性 Solderability	245 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C / 3 $_{-1}^{+0}$ sec. immersion <b>JIS C 0050:1996</b>	浸漬部にはんだが 95%以上 More than 95% of immersed area shall be covered with solder.
	10	はんだ耐熱性 Resistance to solder heat	<p>&lt;手はんだ Hand soldering&gt; はんだごて温度 Bit temperature 350<math>\pm</math>10<math>^{\circ}</math>C 3<math>_{-0}^{+1}</math> sec.</p> <p>&lt;リフロー Reflow&gt; 下記プロファイル参照 See the following condition リフローは 2 回まで可 Number of reflows: 2 times ピーク:260<math>^{\circ}</math>C PEAK:260<math>^{\circ}</math>C</p>	端子ガタ、変形等ないこと。 There shall be no damage on appearance. Electrical characteristics and mechanical characteristics shall be satisfied.
				
9.電氣的 Electrical	1	耐電圧 Dielectric withstanding voltage	AC 500V、1min. (Leak 2mA) <b>JIS C 5402 (5.1): 1992</b>	フラッシュオーバー、スパークオーバー 及び絶縁破壊等がないこと No flashover, spark over nor dielectric breakdown.
	2	絶縁抵抗 Insulation resistance	DC 500V、1min. <b>EIA-364-21A</b>	250M $\Omega$ MIN.
			電線部に関しては電線の最小絶縁抵抗値による。 For wires, the minimum conductor resistance of the wire specified shall be followed.	
	3	ローレベル接触抵抗 Low level contact resistance	四端子法にて Four prove method <b>EIA-364-23A</b>	30m $\Omega$ MAX. 電線の導体抵抗は含まない Excluding the conductor resistance.
	4	温度上昇 Temperature rise	嵌合状態でコンタクトを直列に結線 Under mating condition, all contacts shall be connected serially. <b>IEC-512-PT3</b>	定格電流にて 30K MAX. at the Current rating

10.耐環境 Environment	1	二酸化硫黄 SO <sub>2</sub>	40℃ / 75% RH ／ 10±1ppm ／ 96h JIS C 0092:1993	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.		
	2	塩水噴霧 Salt mist	5±1weight%／35±2℃ ／48h JIS C 0023:1989	外観 Appearance 機能に影響する腐食ないこと。 No just effecting on function.		
	3	温度サイクル Temperature cycling	5 cycles EIA-364-32B	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.		
			段階 Step		温度(℃) Temperature	時間(分) Time(min.)
			1		-55±3	30
			2		25	5 MAX.
			3		85±2	30
4	25	5 MAX.				
4	湿度 Moisture resistance	40℃ / 90～95% RH ／ 96h JIS C 0022:1987	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.			
5	温湿度サイクル Temperature and humidity cycling	10 Cycle / 65℃ ／ 93±3% RH EIA-364-31A 	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value. 絶縁抵抗 Insulation resistance 100MΩ MIN. 耐電圧 Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオーバー 絶縁破壊ないこと。 No flashover, spark over, dielectric breakdown			
6	高温加速(寿命) High temperature (Life)	85±2℃ / 96h JIS C 0021:1995	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.			
7	耐寒性 Cold resistance	-40±3℃ / 48h JIS C 0020:1995	接触抵抗 Contact resistance 初期規格値の2倍以下 Less than twice of the initial specification value.			

## 取り扱い注意事項 Precautions

### 1 実装に関して Mounting

- (1) 実装の際には接触部及びテール部に不要な外力が加わり変形等が生じないように、ご注意ください。  
Please make sure that the product is free from deformity caused by the unnecessary stress to the contacting points and the tail.

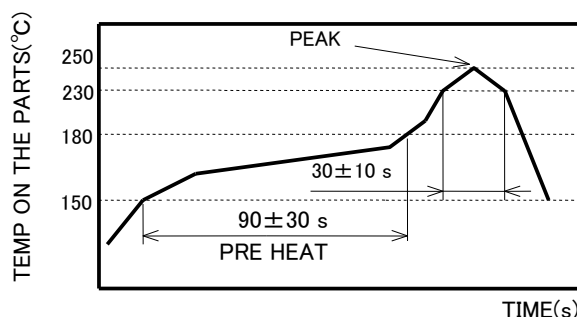
- (2) 自動実装の際には弊社推奨パターン図でのクリームはんだ印刷及び実装をお願い致します。  
When the connectors are automatically mounted, please apply cream soldering printing in the process in accordance with the pattern chart of our recommendation.

- (3) 赤外線リフローによるはんだ付けは下記に示す弊社推奨リフロー温度プロファイル条件での実施をお願い致します。

※温度は基板表面で測定した値とします。

For the soldering through infrared reflow, please apply our recommended temperature and profile condition as the chart below.

※The temperature should be measured on the surface of PC board.



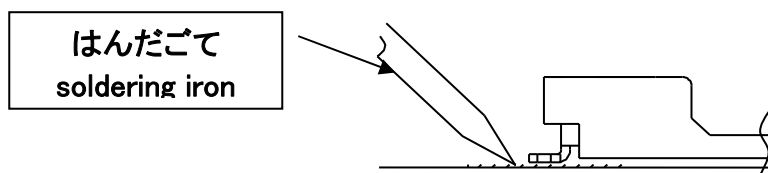
- (4) 実装条件が弊社推奨リフロー温度プロファイル条件と異なる場合はあらかじめ実装後にコネクタの変形、変色が無いことをご確認の上、実装を行ってください。

When the mounting condition differs from those of our profile in any way, please make sure that you do not observe any deformity nor color change with the mounted connector beforehand.

- (5) 手付けはんだの際にはテール部及び基板へのフラックス塗布はしないで下さい。コネクタ内部及び接触部へのフラックス上がり及び飛散の原因となり接触不良等の不具合が発生する場合があります。又、はんだごてで端子に負荷をかけてはんだ付けを行うとテール部変形及びインシュレータの溶け等の恐れがありますのでご注意ください。

Please do not apply flux onto the tail and PC board, when it is soldered manually. Splattered or migrated flux inside the connector or to the contact points may cause imperfect contact.

Also avoid giving any stress to the product with the soldering iron. It could deform tail or melt insulator.



- (6) PLUG 側は接点が外側に露出している為、取り扱いにご注意願います。

Be careful handle plugs, since contacts are exposed.

## 2 嵌合抜去に関して Engagement / Disengagement

(1) コネクタの接触部に触れたり、異物を入れるとバネの変形等の原因となりますのでご注意ください。  
If something touches the contact points or with some foreign object, the spring could be deformed.

(2) 本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしており、嵌合・離脱時に過度なこじり、ねじり挿抜は成形品の破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますので注意お願い致します。  
We minimized the thickness of this product to achieve downsizing and light weightiness.  
Because of this, uneven pressure or distorted attachment at engagement /disengagement could cause destruction, terminal deformity, plating detachment on the tail.

(3) FPC 実装の際のご注意

リセプタクル コネクタ(REC)の実装が FPC の場合は FPC のタワミが生じない様に、十分ご注意ください。  
FPC とコネクタと一緒にタワミ RECハウジングの破損原因になります。  
必ず下図のように 2 点を抑えて、コネクタ抜去の操作を行ってください。

Caution with the FPC on which the connector is mounted.

When the connector is mounted on an FPC, due care should be taken in disengaging connectors for the FPC not to be bent or bowed. Or connectors will bent or bow along with the FPC and the receptacle housing can be broken.

As shown in the figure on the right below, be sure to hold two points on the FPC when disengaging connectors mounted on the FPC.

## 3 チェッカーに関して Checker

貴社工程におきましてチェッカーとしてご使用になる場合、かならず弊社指定のチェッカー治具用コネクタをご使用願います。製品をそのままチェッカーとしてご使用する場合、耐久性が劣ること、相手側製品に過度にダメージを与える場合がありますので、ご注意願います。

また、貴社独自のチェッカーをご使用の場合は事前にご連絡お願いいたします。

When using a connector of this model product as a checker, please modify it according to our specification. If unmodified connector is used as a checker, the durability is inferior and it may cause damage to the mating half.

Let us know in advance when using your original checker.

## 4 活線挿抜について Hot Swap

本製品に電流を流した状態での挿抜は、なさないよう御願致します。

Insertion and separation under live current shall not be done.

## 5 ハーネス組立品の 2 次加工について

PLUG ハーネス品を 2 次加工する際は圧接部に負荷が加わらないようにご注意ください。極力コネクタを掴んでの作業は避けて頂きます様お願い致します。

デバイスへのボンディング、はんだ付け以外の加工内容・方法については事前に連絡をお願い致します。

Secondary process of the connector assembly with harnesses

When processing the plug connector with harnesses secondary, be careful not to apply any stress to the area of the insulation displacement. Please avoid holding the connector directly as much as possible.

Please contact us if other processes than bonding to a device or soldering are required to apply to the connector assembly.

## 特記事項 Special Instructions

弊社は、本製品が本仕様書に適合していることを保証します。なお、以下の事項につきましては貴社と協議の上で対応させていただきます。

It is assured by us that the products conform to this specification. Nevertheless, the following matters will be determined after due consultation with you.

- (1) 本製品については、本仕様書に記載された内容にもとづいて弊社が責任を負うものです。従いまして、本仕様書に記載のない事項、特に納入に際し配慮すべき事項等がある場合は、その旨、ご指示を頂き、貴社との協議を経て本仕様書を修正し、再発行致します。

Based on the contents written in this specification, we shall be liable for the products. If there are any particulars or matters that are not described herein, especially cautions or notes to be considered when the products are delivered, please give such advices to us. The specification will be modified as required and re-published after due consultation with you.

- (2) 本製品の貴社への納入後、万一本製品に弊社責任による不具合の存在があきらかになった場合、貴社と弊社間で取引基本契約書を締結している場合は、瑕疵担保責任条項に従って履行します。また当該契約書を締結していない場合は、代替品の納入、不具合品の交換、または修理を行います。

If a problem arising from our failure comes clear on products after they are delivered to you, we implement the defect liability provision in the basic contact document if when both of us entered into the document. When any basic contact document is not entered into by us, we will deliver substitutive products, or replace or repair defective products.

- (3) 以下の場合については、本製品の保証をご容赦願います。

Please acknowledge that the products are not warranted in the following cases.

1. 本製品の貴社への引渡し後、製品の取扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件外の条件が加わった事が証明された場合。

If it is proved that the products were subjected to any conditions other than those provided in this document in handling or storage and during transport after the products have been delivered to you.

2. 地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等不可抗力に起因する本製品のの不具合。

Any product failure due to natural disasters such as earthquake, flood, fire or else, or force majeure such as transport accident, dispute, war or etc.

## 有害物質の規制遵守について Conformance to restrictions of hazardous substances

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。

The following substances are not included in this product or used in production processes.

オゾン層破壊物質 Ozone depleting substances

特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances, PBBP, BDE

重金属 Heavy metals

水銀、カドミウム、六価クロム、鉛 Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclarity arises in this specification.