

No.: 201-03-1013

# 製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION

**6284**Series

0.5mm pitch FPC/FFC Connector (Sn-Cu plated)

# 京セラ株式会社 KYOCERA Corporation

Α	DCN21119	2021/02/16	A.Murata	N.Kitagawa	M.Yoshida
0	EDN-726	10/27 '08	K.Murakami	A.Tsunemura	T.Satoh
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

- 1. 品名 FPC/FFC Connector
- 2. 形式 0.5 mm pitch FPC/FFC connector(Sn-Cu plated)
- 3. 適用範囲 Scope

本仕様書は6284シリーズコネクタの組立製品の仕様に適用する。

This specifies Series 6284 0.5 mm pitch FPC connector.

- 4. 関連規格 Related documentation
  - ・IEC 60512-1-100:2002 電子機器用コネクター試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧 Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-

Part 1-100: General-Applicable publications

-JIS C 5402-1-100:2002 電子機器用コネクター試験及び測定- 第 1-100 部:一般-試験一覧 Connectors for electronic equipment-Tests and measurements-

Part 1-100: General-Applicable publications

- -JIS-C-5402:1992 電子機器用コネクタの試験法 Method for Test of Connectors for Electronic Equipment.
- 5. 形状、寸法、及び材料 Configuration, Dimension, and Material 図面参照 Refer to drawings.
- 6. 製品型番 Part numbering



仕様 Spec 嵌合状態において、Under mating condition

		項目 Item	条件·方法 Condition	規格 Specification
7.一般	1	定格電流	_	DC 0.4 A/contact
General		Current rating		
	2	定格電圧	_	DC 50 V/contact
		Voltage rating		
	3	使用温湿度範囲	_	-40°C ~ 85°C 95% MAX.
		Operation Environment		低温に於いて氷結無き事
				結露しないこと
				通電による温度上昇分も含む
				Ice-free at the low temperature
				No condensation shall occur
				Including terminal temperature rise
	4	保存温度範囲	梱包状態にて	−20°C ~ 60°C
		Storage Environment	While Packed	低温に於いて氷結無きこと
				結露しないこと
				Ice-free at the low temperature
				No condensation shall occur
8.機械的	1	外観	目視	機能に有害なサビ、汚れ、キズ、変形
Mechanical		Appearance	Visual Inspection	等のないこと。
				No rust, contamination, damage
				or deformation effecting on function
	2	コンタクト保持力	25mm/min.	0.4 N MIN.
		Contact Retention Force		
	3	<b>挿抜耐久性</b>	無通電状態で	外観:素地の露出が無いこと
		Durability	without Current applied	Appearance:Conductor shall not
			20 times/min. 20 times	be exposed.
				接触抵抗 Contact Resistance
				100mΩ MAX.
	4	FPC/FFC 挿抜力	25mm/min.	O11~30極 11~30P
		FPC/FFC Insertion and		<fpc fpc="" insertion="" 挿入力=""></fpc>
		separation force		初回 Initial 1.2 N MAX./pin
				20 回後 20 times
				1.2 N MAX./pin
				<fpc 抜去力<br="">FPC Retention force&gt;</fpc>
				初回 Initial 0.2~1.2 N/pin
				初回 Initial 0.2.9 1.2 N/ pin 20 回後 20 times
				20 国设 20 times 0.1~1.2 N/pin
				<ffc ffc="" insertion="" 挿入力=""></ffc>
				初回 Initial 0.9 N MAX./pin
				20 回後 20 times
				0.9 N MAX./pin
				<ffc td="" 抜去力<=""></ffc>
				FFC Retention force>
				20 回後 times
				0.1~0.9 N/pin
				初回 Initial 0.2~0.9 N/pin 20 回後 times

6284 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-1013

5 振動 10~55~10Hz/min 瞬断 Discontinuity /1.5mm (peak to peak) 1 μ s MAX.	
✓DC 100mA (2h per direction; 外観 Appearance	
XYZ, 6h in total) 機械的破損、部品のゆるみ	・クフック
JIS C 0040:1999 等ないこと。	
No damage, loose part or o	
接触抵抗 Contact Resistance	e
100mΩ MAX.	
6 衝撃 50 G / 11 ms 瞬断 Discontinuity	
Shock $\nearrow$ DC 100mA 1 $\mu$ s MAX.	
(3times per direction; XYZ) 外観 Appearance	
IEC 60068-2-27:1972 機械的破損、部品のゆるみ	クラック
JIS C 60068-2-27:1995 等ないこと。	
No damage, loose part or o	rack
7 ┃ はんだ付性 245±3°C / 3 _1 sec.   浸漬部にはんだが 95%以上	
Solderability immersion More than 95% of immerse	d area
IEC 60068-2-20:1979 shall be covered with solder.	
JIS C 60068-2-20:1996	
8 はんだ耐熱性 <手はんだ Hand soldering> 端子ガタ、変形等ないこと。	
Resistance to はんだごて温度 There shall be no damage on	
solder heat Bit temperature Appearance.	
$350\pm10^{\circ}\mathrm{C}$ 3 $^{+1}_{0}$ sec. Electrical characteristics and	
IEC 60068-2-20:1979 mechanical characteristics s	hall be
JIS C 60068-2-20:1996 satisfied.	
<リフロー Reflow>	
下記プロファイル参照	
See the following condition	
リフローは 2 回まで可	
Number of cycle: 2 times	
※ただし、2回目は常温に戻す事	
Second reflow process must	
be taken after the product	
temperature has down to room	
condition.	
ピーク: 250°C PEAK: 250°C	
О У 250	
Z 230	
里 180 王 30±10 s	
Z 150 30 150	
90±30s	
PRE HEAT	
TIME(s)	
9 耐溶剤性 別紙 5/9 頁 参照 外観、表示に異常なきこと。	
Resistance to solvent Refer to page 5/9 No abnormality in appearance	nor
Indication.	
9. <b>電気的</b> 1 耐電圧 AC200 V、1 min フラッシュオーバー、スパークオ・	-バー、
ElectricalDielectric(Leak 2mA)絶縁破壊ないこと。	
withstanding voltage JIS C 5402 (5.1):1992 No Flashover, spark over	
dielectric breakdown	
6284 SERIES PRODUCT SPECIFICATION No. 201-03-1	013

	2		DC50	O V、1min		初期 Initial :100MΩ MIN.
	_	Insulation resistance	JIS C 5402 (5.2):1992		92	試験後 After test :100MΩ MIN.
			0.00	0.102 (0.12)0	-	
	3	ローレベル接触抵抗	四端	子法にて		50m Ω MAX.
	Low level contact resistanceFour prove methodJIS C 5402(5.3): 19924 温度上昇嵌合状態でコンタクトを直列に					
			定格電流にて 30K MAX.			
		Temperature rise	結線			at the Current rating
			Under mating condition,		on,	
			all contacts shall be connected		e connected	
			serially.			
				5402 (5.10):19		
10.耐環境	1	硫化水素		°C / 75% /	∕3±1ppm	接触抵抗 Contact Resistance
Environment		H₂S	/ 96			100m Ω MAX.
				0068-2-43:197		
			1	60068-2-43:1		
	2	塩水噴霧		/eight%∕35±2	°C	外観 Appearance :
		Salt mist	∕48h			著しい腐食が生じないこと
				0068-2-11:198		No evident coroosion.
	JIS C 60068-2-11:1989				989	
	3	温度サイクル	5 cycl		0 14 1004	接触抵抗 Contact Resistance
		Temperature cycling	(Modif	(Modified) IEC 60068-2-14:1984、		100mΩ MAX.
			-33:1971 JIS C 0025:1988		-33:1971	
			段階	温度(°C)	時間(分)	
			1 -55±3 30			
			$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			
			, , ,		30	
			4	$25\pm_{5}^{10}$	5 MAX.	
	4	高温加速(寿命)	85±2	°C / 96h		接触抵抗 Contact Resistance
		High temperature(Life)	IEC 6	0068-2-2:1974	1	100mΩ MAX.
			JIS C 60068-2-2:1995			
	5	耐寒性 Cold resistance	-40±3°C ∕ 96h			接触抵抗 Contact Resistance
			IEC 60068-2-1:1990			100mΩ MAX.
			JIS C 60068-2-1:1995			
	6	湿度(定常)	40°C ∕ 90∼95% ∕ 96h			接触抵抗 Contact Resistance
	Moisture resistance IEC 60068-2-3:1969			100mΩ MAX.		
			JIS C 60068-2-3:1987		987	絶縁抵抗 Insulation resistance
						100MΩ MIN.
						耐電圧 Dialogatuia with at an dia manala ma
						Dielectric withstanding voltage フラッシュオーバー、スパークオーバー
						プラッシュオーハー、スハーラオーハー     絶縁破壊ないこと。
						小に移攻なるいこと。 No Flashover, spark over,
						dielectric breakdown
	7	耐アンモニア	28%のアンモニア水 ammonia water		nmonia water	接触抵抗 Contact Resistance
		NH₃ resistance		°C / 40min.		100mΩ MAX.
	<u> </u>	_ =======	/ 20 0 / <del>T</del> OTHITI.			l .

6284 SERIES PRODUCT SPECIFICATION	No. 201-03-1013

# **KYOCERA Corporation**

#### o 耐溶剤性試験条件 Test condition for resistance to solvent

洗浄剤 : パインアルファ ST-100S (荒川化学社製)

成 分: ポリエチレングリコール(アルキルエーテル溶剤) 含有比率: 80 % : ノンイオン 系界面活性剤 含有比率: 15 % : 純水 含有比率: 5 %

洗浄工程及び条件

	洗浄	すすぎ	乾燥		
		992	水切り	乾燥	
方式	温液超音波揺動	超音波揺動	エアーナイフ	温風フロー	
使用洗剤	パインアルファ	イソプロピル	エ場エア <del>ー</del>	_	
使用液剤	ST-100 S	アルコール	工物工)		
温度	60°C	常温	常温	85°C	
時間	60秒間	120秒間	60秒間	10分間	

Solvent : PINE ALPHA ST-100S(ARAKAWA CHEMICAL INDUSTRIES,LTD.)

Content : POLYETHYLENE-GLYCOL(Solvent classified as ALKYL-ETHER)

- Content ratio : 80 %

: NON-ION SYSTEM SURFACE-ACTIVE AGENT - Content ratio : 15 % : PURE WATER - Content ratio : 5 %

#### Cleansing process and condition

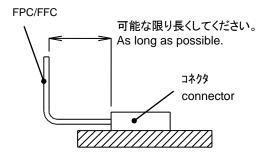
	CLEANSING	WASHING	DRYING		
	CLEANSING		WIPING	DRYING	
SYSTEM	Up and down movement in hot liquid with ultrasonic wave	Up and down movement with ultrasonic wave	Air knife	Warm blow	
DETERGENT LIQUID MEDICINE	ID PINE ALPHA ISOPROPYL ST-100 S AL COHOL		INDUSTRIAL AIR	-	
TEMPERATURE	60 °C	Normal temperature	Normal temperature	85 °C	
TIME	60 sec.	120 sec.	60 sec.	10 min.	

### 取り扱い注意事項 Precautions

# 1 FPC/FFC の屈曲について Flexion of FPC/FFC

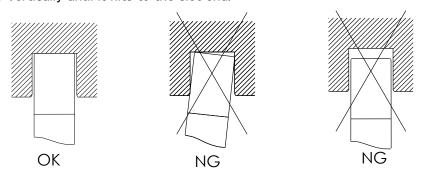
FPC/FFC の屈曲によりコネクタ接点部に過剰な負荷がかからないようにご注意願います。 尚、FPC/FFC をコネクタのカード挿入口近くで繰り返し屈曲させ使用する場合は、ご相談ください。 条件によっては弊社にて評価確認を行います。

Pay attention not to apply an excess load to contacts of the connector because of the flexion of FPC/FFC. Please contact us when your FPC/FFC have to be bent repeatedly near the opening for card insertion. Depending on conditions, evaluation and verification shall be conducted by us.



# 2 FPC/FFC の挿入について FPC/FFC insertion and separation

FPC はカードスロット底面に当てられるまで垂直に挿入して下さい。 Insert the FPC vertically until it hits to the slot end.



検査工程等で FPC/FFC の挿抜を行う際は、最終組み込み用 FPC/FFC よりも薄い FPC/FFC を使用願います。

For the FPC/FFC insertion and separation in the inspection process, please use thinner FPC/FFC than those for final assembling.

## 3 実装について Mounting

本製品は低背、省面積化を実現する為、インシュレータが非常に薄肉になっております。 従いまして、FPC 基板へのマウント等実装条件につきましては弊社と打合わせの上、確認して頂きますよう お願い致します。

また、FPC 実装の場合 FPC のたわみにより半田クラックなどが発生する可能性があります。 この為、実装部にはできるだけ厚い(少なくとも 0.3 mm 以上)補強板を貼り付けることを推奨します。

Thin molding insulators realize the low-profile and small space character of this product. Mounting conditions on FPC boards, therefore, need to be consulted with us and confirmed. When an FPC board is connected, deflection in bending the FPC board may cause a solder crack. In order to prevent it, it is suggested to attach a reinforcing plate that has 0.3 mm or more in thickness to the connecting area on the FPC board.

#### 4 活線挿抜について Hot Swap

本製品に電流を流した状態での挿抜は、なさらないよう御願い致します。 Insertion and separation under live current shall not be done.

#### 特記事項

当社は、本製品の品質管理には最大限の努力を致しますが、次の事項を条件とさせていただきます。

- (1)本製品に関する当社の責任の範囲は、本仕様書に記載された内容に限定させて頂きます。 本仕様書に記載のない事項で特に納入に際し考慮すべき点があります場合は、その旨、明確かつ具体的にご指示願います。その場合、当社にて修正後の仕様書の記載内容を弊社の責任範囲とさせて頂きます。
- (2)本製品の貴社への納入後、万一本製品に当社の責任による不具合の存在が明らかになった場合は、 代替品の提供、または不具合品の交換・修理を当社または納入場所にて速やかに行わせて頂きます。 不具合品に対する当社の救済手段の提供は本仕様書に記載した内容に限らせて頂きます。
- (3)上記に関わらず、次の場合は保証の対象から除外させて頂きます。
  - 1. 納入品の故障や不具合から誘発される、本製品以外に及んだ損害
  - 2. 貴社納入後の取り扱い、保管、運搬(輸送)において本仕様書に規定する条件以外の条件が本製品に加わった場合
  - 3. 当社において予見することが不可能であった要因に起因する不具合
  - 4. 地震、洪水、火災等の天災地変あるいは輸送機関の事故、争議、戦争等の当社のコントロールできない理由による場合

#### **Notes**

Although we focus on the control of quality of products, we make conditions as follows;

- (1) The scope of responsibilities of the product shall be limited to the ones described in this specification sheet. If any other matters for consideration on products delivered to you come up, please notify us of them clearly and specifically. For those matters, they will be included in our scope of responsibilities in accordance with such a way as they are described on the specification sheet that is modified or revised by us.
- (2) If it becomes obvious after products are delivered that a failure in the products is resulted from our error, we will replace the products or repair the defective ones promptly in our site or delivery site.

  Our remedial measures against such failure shall be limited to measures described in the specification sheet.
- (3) Regardless of what mentioned above, the following shall be not covered by warranty.
  - 1. Damages exerted on anything other than our delivered products that are induced by a failure or defect of the delivered products.
  - 2. The products are subject to conditions in handling, storage and during transport that are not specified in the specification sheet.
  - 3. Failures that are caused by factors unforeseen by us.
  - 4. Failures caused by reasons that are not controlled by us such as acts of providence like earthquake, flood, fire or else, transport accident, conflict, war or etc.

# 有害物質の規制遵守について

本製品には以下の物質を含有しておりません。さらに製造工程に於いても使用しておりません。

#### Conformance to restrictions of hazardous substances

The following substance are not included in this product or used in production processes.

# オゾン層破壊物質 Ozon depleting substances

#### 特定臭素系難燃剤 Specific brominated substances

PBBs, PBDE

# 重金属 Heavy metals

水銀、カドミウム、6 価クロム、鉛 Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Lead

## 疑義が生じた場合は、和文を優先する。

Priority shall be given to the expression written in Japanese when any unclearness arises in this specifications.