REV B

1. 適用範囲

本仕様書は、6288シリーズ コネクターの組立製品のエンボステープ梱包 に適用する。(ピン抜き仕様)

- 2. 対象製品型番 2/2頁参照
- 3. 梱包副資材 2/2頁参照
- 4. 梱包方法
 - (1) エンボステープ梱包
 - ①エンボステープポケットへ製品をエンボス Assy's 図に表記された 向きに1個ずつ詰め、トップテープを上面にヒートシーリングして リールに巻き取る。
 - ②リール巻き仕様

図のようにエンボステープの巻き始め200mm をダミーとして 巻き取り芯に粘着テープで止める。

製品を2,000個実装した後、更に巻き終わり400mm以上の ダミー部を設ける。

最後にエンボステープを図の様に粘着テープ止めし、現品票を貼付する。

- (2) 外装箱梱包
 - ①製品を詰めたリールを外装箱に段重ねに収納する。
 - ②上部空間には緩衝材を詰める。
 - ③外装箱の封は市販粘着テープで行う。
 - ④現品票を側面に貼付する。

現品票記入項目 製品型番

製品ロット番号

数量

1. Scope

This specifies embossed packaging for assembly of connector of series 6288. (Specifications without pin)

- 2. Part number of applicable products (See page 2/2)
- 3. Packaging material (See page 2/2)
- 4. Packaging method
- (1) Packaging of embossed tape
 - 1) Put a connector into the pocket, seal the top tape, and reel it.
 - ②Fix the start of the top tape with an adhesive tape.

Let the start of the embossed tape 200mm be no components Put 2,000pcs.connectors into the pocket.

Let the end of the embossed tape 400mm be no components.

Fix the end of the tape with an adhesive tape and stick a slip.

- (2) Packaging of outer carton
 - ①Pack reels with connectors packaged in an outer carton.
 - ②Place an air packing on the top reels.
 - ③Fix the outer carton with an adhesive tape sold in the market.
 - 4 Stick a slip on the side face.

A slip be filled in the customer's part number, lot number and Q'tv.

							4
REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED	ω
О	INITIAL VERSION	EDN-253	2008/04/14	Y.SHINKAWA	Y.KOSHIMIZU	M.ICHIHARA	- 9
A	CHANGE OF PARTS NUMBER	DCN19102	2019/02/20	A.Murata		Y. Fujii	2
В	CHANGE OF PARTS NUMBER	DCN 21648	2021/09/08	S.Morita	H.Lu	A.Tsunemura	$\frac{1}{\infty}$
							1

