

1. 適用範囲

本仕様書は、8 0 4 2 シリーズ 2 mm ピッチ ST/RA タイプコネクタの組立製品のトレイ梱包に適用する。

2. 対象製品型番 2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材 2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

(1) 内装箱梱包

- ① トレーの溝へ製品のテールを横に向け向きを揃え 1 個ずつ並べる。
 - ② 一列に指定数量を並べてストッパーにて固定する。
〈注意〉製品に触れるストッパーはゴム製とし、トレイ端までの空間はウレタンで埋める。ただし、2 P はゴムストoppaのみで止める。
ストッパー高さは 3. 0 ~ 4. 0 mm のこと。
 - ③ 製品を詰めたトレイを同一方向に重ねる。1 0 枚に満たない枚数でも可。
〈注意〉トレイを互い違い方向に重ねることは厳禁。
最下段トレイ底部内側に中敷板 2 枚を装着、上部は空トレイを 1 枚同一方向に重ね、最上部に中敷板を 1 枚装着し、3 ヶ所「ふしぎテープ」で止める。3 箇所のテープ部付近でワゴム止めする。
 - ④ 内装箱に収納し上部空間には緩衝材を詰め、フタを閉じて現品票を貼付する。
- (2) 外装箱梱包
- ① 製品収納済内装箱は外装箱に収納する。
 - ② 外装箱の封は粘着テープで行う。
 - ③ 箱に現品票を貼付する。

現品票記入項目 対象型番
ロット番号
数量

1. Scope

This specifies tray packaging for assembly of connector of series 8042 for ST/RA type.

2. Part number of applicable products (See page 2/2)

3. Packaging material (See page 2/2)

4. Packaging meth

(1) Interior decoration box packing

- ① Place the products one by one in the groove of the tray with the tails of the product facing sideways
- ② Arrange designated amount to one line and fix it with a stopper.
<attention>
Stoppers directly contacting products should be made of rubber, and use urethane to fill the space to the end of the tray. Fasten 2 pins only with rubber only.
The stopper height is 3.0-4.0mm.
- ③ Stack ten pieces of trays which I filled with products in the same direction. Trays even under 10 will do.
<attention>
Attach two pieces of middle planking to the foot line tray bottom inside, and the upper part puts one piece of empty tray on the same direction and attaches one piece of middle planking to the top and three places of “Fushigi tape” stop and do it. And use rubber bands on the three taped parts to wrap up.
- ④ I store it in an interior decoration box and fill the upper part space with buffer materials and I close a cover and attach an item on display vote.

(2) Outer carton packaging

- ① Pack inner cartons with connectors packaged in an outer carton.
 - ② Fix the outer carton with an adhesive tape.
 - ③ Stick a slip on the side of outer carton.
- ☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN-851	11/12/01	Y,Nakamura	H,Suzuki	T,Nonomura
F	Dimensions specification	DCN-882	16/09/27	Y,Nakamura	T,Hata	A,Mizukoshi
G	Dimensions specification	DCN-483	17/12/20	Y,Nakamura	T,Hata	Y,Shimizu
H	Dimensions specification	DCN-1213	17/12/27	Y,Nakamura	T.Hata	Y,Shimizu

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 8 0 4 2 ASSEMBLY OF TRAY PACKAGING				NO. 305-03-924		REV H	(2/2)
2.対象型番 P/N	3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL		P/N	Size	Q'ty Pos.	トレー Tray	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C.	
00 8042 0** *0* *** *	トレ NO.212	Tray No.212	95 9300 0018 00 212	380×165×H14.2	2	460	4,600	18,400	
	外装箱	Outer carton	95 9300 0018 20 047	393×197×H350	4	280	2,800	11,200	
	内装箱	Inner carton	95 9300 0018 20 045	383×173×H75	6	210	2,100	8,400	
	中敷板	Inner cushion board	95 9300 0018 21 007	372×160×T5	8	170	1,700	6,800	
	ストッパ°	Stopper			10	140	1,400	5,600	
	エアキャップ°	Air cap			11	130	1,300	5,200	
	ふしぎテープ°	“Fushigi tape”		MC18W-35(V)仁礼工業(株)	13	110	1,100	4,400	

