

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION

Series 8 2 6 1 ASSEMBLY OF PACKAGING

NO. 305-03-8261-003

REV M

(1/2)

1. 適用範囲

本仕様書は、8 2 6 1 シリーズコネクタの組立製品の箱詰め梱包に適用する。

2. 対象製品型番

2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材

2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

(1) 化粧箱梱包

① 極数毎指示した数量の製品を袋詰にし、シール止め、又は口を折り返してセロテープ止めする。製品を収納した袋を化粧箱に収納する。

② 収納した製品の上に中敷板をのせる。

③ 化粧箱の封は市販セロテープで行い、化粧箱のフタ部に現品票を貼付する。

<注意>製品を押し付けないようにする。

(2) 外装箱梱包

① 図の形態で化粧箱を梱包する。出荷のロットにより外装箱を変更しても良い。

保管時の衝撃及び納入品質に支障の無いように梱包する。

② 端数時にできる空間には、緩衝材を詰め化粧箱が動かないようにする。

③ 外装箱のフタの封は、市販品粘着テープで行い、現品票を貼付する。

現品票記入項目

対象型番

ロット番号

数量

1. Scope

This specifies tray packaging for assembly of connector for 8261.

2. Part number of applicable products

(See page 2/2)

3. Packaging material

(See page 2/2)

4. Packaging method

(1) Inner carton Packaging

① Lay connectors in the direction seal up connectors in the plastic bag.

Pack vinyl in the inner carton.

② Lay a sheet of inner cushion board on the top of connectors.

③ Stick a slip and fix the inner carton with an adhesive tape.

<Notes> Don't press connectors into the inner carton.

(2) Outer carton packaging

① Pack inner cartons in an outer carton.

Pack it up to keep quality constant and protect from any shock in the storage.

② Place air cap in empty space on the inner carton to prevent the trays from moving.

③ Fix the outer carton with an adhesive tape. Stick a slip on the side of outer carton.

☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN-047	96/02/06	Y.SUZUKI	Y.KOSHIMIZU	T.KUBOTA
K	Specification change	DCN-18535	18/06/14	Y,Nakamura	H,Morishita	M,Yoshida
L	Specification change	DCN-19355	19/05/28	Y,Nakamura	H,Morishita	M,Yoshida
M	Specification change	DCN-20472	20/06/08	Y,Nakamura	T,Ando	M,Yoshida

305-03-8261-003

外装箱
Outer carton

305-03-8261-003