

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION

Series 5 8 4 6 ASSEMBLY OF EMBOSSED TAPE

NO. 305-03-743

REV E

(1/2)

1. 適用範囲

本仕様書は、5 8 4 6 シリーズ コネクターの組立製品のエンボステープ梱包に適用する。

2. 対象製品型番

2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材

2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

(1) エンボステープ梱包

① エンボステープポケットへ製品をエンボス Assy's 図に表記された向きに1 個ずつ詰め、トップテープを上面にヒートシーリングしてリールに巻き取る。

② リール巻き仕様

図のようにエンボステープの巻き始め2 0 0 mm をダミーとして巻き取り芯に粘着テープで止める。

製品を1, 0 0 0 個実装した後、更に巻き終わり4 0 0 mm 以上のダミー部を設ける。

最後にエンボステープを図の様に粘着テープ止めし、現品票を貼付する。

(2) 外装箱梱包

① 上部空間には緩衝材を充填する。

② 外装箱の封は市販粘着テープで行う。

③ 現品票を側面に貼付する

現品票記入項目

製品型番

製品ロット番号

数量

1. Scope

This specifies embossed packaging for assembly of connector of series 5846.

2. Part number of applicable products

(See page 2/2)

3. Packaging material

(See page 2/2)

4. Packaging method

(1) Packaging of embossed tape (Fig.1)

① Put a connector into the pocket, seal the top tape, and reel it.

② Fix the start of the top tape with an adhesive tape.

Let the start of the embossed tape 200mm be no components

Put 1,000pcs. connectors into the pocket.

Let the end of the embossed tape 400mm be no components.

Fix the end of the tape with an adhesive tape and stick a slip.

(2) Packaging of outer carton (Fig. 2)

① Place an air packing replete on the top reels.

② Fix the outer carton with an adhesive tape sold in the market.

③ Stick a slip on the side face.

☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN-1220	06/11/27	Y.SHINKAWA	Y.KOSHIMIZU	M.ICHIHARA
D	CHANGE OF PARTS NUMBER	DCN-154	10/03/25			
E	Specifications change	DCN-905	14/08/30	Y,Nakamura	M,Yoshida	N,Hayashi

305-03-743

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 5 8 4 6 ASSEMBLY OF EMBOSSED TAPE		NO. 305-03-743		REV E		(2/2)	
2.対象型番 P/N	3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL			4.梱包収納数 Q'ty					
				極数 Pos.					
				リール Reel					
				箱 小 PAC. S					
				箱 大 PAC. L					
				20,30P(16W)					
				40~70P(24W)					
				80~100P(32W)					