

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION

Series 6200 ASSEMBLY OF TRAY PACKAGING

NO. 305-03-677

REV A

(1/2)

1. 適用範囲

本仕様書は、6200シリーズ FPC／FFC 用 RA SMT タイプ コネクタの組立製品のトレー梱包に適用する。

2. 対象製品型番

2／2 頁参照

3. 梱包副資材

2／2 頁参照

4. 梱包方法

(1) 内装箱梱包

① トレーの溝へ製品の向きを揃え 1 個ずつ並べる。(スライダー開放状態)

② 製品を詰めたトレー 10 枚を互い違いに重ねる。
＜注意＞トレーを同方向に重ねることは厳禁。
上下段に空トレーを 1 枚ずつ互い違いに重ね、2 カ所ゴムバンドで止める。

③ 内装箱に収納し上下部中央には三つ折にした緩衝材を詰め、フタを閉じて現品票を貼付する。

(2) 外装箱梱包

① 製品収納済内装箱 4 箱を外装箱へ収納する。

② 外装箱の封は粘着テープで行う。

③ 箱に現品票を貼付する。

現品票記入項目

対象型番
ロット番号
数量

1. Scope

This specifies tray packaging for assembly of FPC／FFC connector of series 6200 for RA SMT type.

2. Part number of applicable products

(See page 2/2)

3. Packaging material

(See page 2/2)

4. Packaging method

(1) Inner carton packaging

① Put a connector into the pocket.

② Pile 10 sheets of tray alternately which filled with connectors.
＜Note＞Trays shall not be laid in the same direction.
Lay a empty tray at the bottom of trays and on the top of sheets of tray. And fasten with rubber band at 2 positions.

③ Pack trays in the inner carton, and pack air caps on the top and the bottom of trays. Apply a sheet of slip to each carton.

(2) Outer carton packaging

① Pack 4 inner cartons with connectors packaged in an outer carton.

② Fix the outer carton with an adhesive tape.

③ Stick a slip on the side of outer carton.

☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN－680	05/05/23	M.SATO	Y.KOSHIMIZU	M.ICHIHARA
A	ADD TO PARTS NUMBER	DCN－396	06/04/11			

305-03-677

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 6 2 0 0 ASSEMBLY OF TRAY PACKAGING			NO. 305-03-677		REV A	(2/2)
2.対象型番 P/N	3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL				4.梱包収納数 Q'ty			
	PACKAGING MATERIAL		P/N	Size	Pos.	トレー Tray	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C.
00 6200 **7 022 8** *	トレー NO.23	Tray No.23	95 9300 0018 00 023	380×165×H12.5	5	310	3,100	12,400
05 6200 **7 022 8** *	外装箱	Outer carton	95 9300 0018 20 047	393×197×H350	6	280	2,800	11,200
	内装箱	Inner carton	95 9300 0018 20 045	383×173×H75	7	260	2,600	10,400
	中敷板	Inner cushion board	95 9300 0018 21 007	372×160×T5	8	250	2,500	10,000
	エアーキャップ	Air cap			9	230	2,300	9,200
					10	220	2,200	8,800
					11	200	2,000	8,000
					12	190	1,900	7,600
					13	180	1,800	7,200
					14	170	1,700	6,800
					15	160	1,600	6,400
					16	160	1,600	6,400
					17	150	1,500	6,000
					18	140	1,400	5,600
					19	140	1,400	5,600
					20	130	1,300	5,200
					21	130	1,300	5,200
					22	120	1,200	4,800
					23	120	1,200	4,800
					24	110	1,100	4,400
					25	110	1,100	4,400
					26	110	1,100	4,400
					27	100	1,000	4,000
					28	100	1,000	4,000
					29	100	1,000	4,000
					30	90	900	3,600

Fig 1

6200 Tray #23
Air cap

Fig 2

№- (#23)10段 Tray
№-は互い違いに重ねること
Laid in the alternately
最上下部 空トレー
Empty tray
ラバーバンド Rubber band

Fig 3

17-キャップ air cap
内装箱 Inner carton

Fig 4

粘着テープ Adhesive tape (Cellophane)
内装箱 Inner carton
現品票 Slip
粘着テープ Adhesive tape
外装箱 Outer carton
現品票 Slip

305-03-677