

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 8 0 7 2 ASSEMBLY OF PACKAGING			NO. 305-03-480	REV D	(1/2)	
1. 適用範囲 本仕様書は、8 0 7 2 組立製品の箱詰め梱包に適用する。 2. 対象製品型番 2 / 2 頁参照 3. 梱包副資材 2 / 2 頁参照 4. 梱包方法 ① 内装箱に梱包枠を収納する。 ② 梱包枠のポケットにテールを上向きにいて製品を2個ずつ詰める。 ③ 製品の上に中敷板を敷く。 ④ フタをして上部に現品票を貼付する。 ⑤ 製品収納済み内装箱を外装箱に収納し、ガムテープ止めして、 現品票を貼付する。 現品票記入項目 対象型番 ロット番号 数量				1. Scope This specifies carton packaging for assembly of connector of series 8072. 2. Part number of applicable products (See page 2/2) 3. Packaging material (See page 2/2) 4. Packaging method 1. Pack an frame into the inner carton. 2. Put 2 connectors in an each pocket. Its tail shall be looked up. 3. Lay an inner cushion board on the frame. 4. Put on the lid, and stick a slip. 5. Pack the inner cartons in outer carton with an adhesive tape, and stick a slip. ☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.				
REV.		CONTENTS		EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O		INITIAL VERSION		EDN-292	01/05/14	M.KANEKO		Y.KOSHIMIZU
D		ADD TO PACKAGOMG MATERIAL		DCN-553	07/06/15			

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION

Series 8 0 7 2 ASSEMBLY OF PACKAGING

NO. 305-03-480

REV D

(2/2)

2.対象型番
P/N

27 8072 *** **

3.梱包副資材
PACKAGING MATERIAL

PACKAGING MATERIAL	P/N	Size
内装箱 Inner carton	95 9300 0018 20 111	290×145×H28
中敷板 Inner cushion board	95 9300 0018 21 023	285×140×T3
梱包枠 Frame	95 9300 0018 22 009	283×140×H13
外装箱 (小) Outer carton (Small)	95 9300 0018 20 052	335×335×H165
外装箱 (大) Outer carton (Large)	95 9300 0018 20 096	335×335×H296

4.梱包収納数
Q'ty

Pos 極数	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C.(S)	外装箱 Outer C.(L)
52~125 P	20	160	360

外装箱<大><Outer C.<L>>に収納する時
18箱=2列×9段
18boxes=2row×9layers

現品票
Slip

内装箱<上>
I.carton

中敷板
I.cushion board

製品<Products>
<2×10=20個>

梱包枠
Frame

内装箱<下>
I.carton

外装箱<小><Outer C.<S>>に収納する時
8箱=2列×4段
8boxes=2row×4layers

ガムテープ
Gummed tape

外装箱
O.carton

現品票
Slip

KYOCERA Corporation

305-03-480