

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION

Series 8 0 7 2 ASSEMBLY OF PACKAGING

NO. 305-03-335

REV G

(1/2)

1. 適用範囲

本仕様書は、8 0 7 2 組立製品の箱詰め梱包に適用する。

2. 対象製品型番

2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材

2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

① 内装箱に梱包枠を収納する。

② 梱包枠のポケットに製品を2 個ずつ詰める。

③ 製品の上に中敷板を敷く。

④ フタをして上部に現品票を貼付する。

⑤ 製品収納済み内装箱を外装箱に収納し、ガムテープ止めて、
現品票を貼付する。

現品票記入項目

対象型番

ロット番号

数量

1. Scope

This specifies carton packaging for assembly of connector of series 8072.

2. Part number of applicable products

(See page 2/2)

3. Packaging material

(See page 2/2)

4. Packaging method

1. Pack an frame into the inner carton.

2. Put 2 connectors in an each pocket.

3. Lay an inner cushion board on the frame.

4. Put on the lid, and stick a slip.

5. Pack the inner cartons in outer carton with an adhesive tape,
and stick a slip.

☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN-270	99/04/21	Y.YAJIMA	Y.KOSHIMIZU	T.KUBOTA
G	CHANGE OF PARTS NUMBER	DCN-687	07/07/25			

305-03-335

305-03-335

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 8 0 7 2 ASSEMBLY OF PACKAGING			NO. 305-03-335	REV G	(2/2)	
2.対象型番 P/N	3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL			4.梱包収納数 Q'ty				
				Q'ty				
	PACKAGING MATERIAL		P/N	Size	極数 Pos	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C.(S)	外装箱 Outer C.(L)
	17 8072 *** 000 *** **	内装箱 Inner carton	95 9300 0018 20 111	290×145×H28	55P	40	320	560
	17 8072 *** 001 *** **	中敷板 Inner cushion board	95 9300 0018 21 023	285×140×T3	95~125P	20	160	280
17 8072 *** 003 *** **	梱包枠 Frame	95 9300 0018 22 009	283×140×H13					
17 8072 *** 200 *** *	外装箱 (小) Outer carton (Small)	95 9300 0018 20 052	335×335×H165					
	外装箱 (大) Outer carton (Large)	95 9300 0018 20 096	335×335×H296					

外装箱<大><Outer C.(L)>に収納する時
14箱=2列×7段
14boxes=2row×7layers

現品票 Slip

内装箱<上> Inner C.

中敷板 Inner cushion board

製品(Products) (2X10=20個)

梱包枠 Frame

内装箱<下> Inner C.

外装箱<小><Outer C.(S)>に収納する時
8箱=2列×4段
8boxes=2row×4layers

外装箱 Outer carton

現品票 Slip

ガムテープ Gummed tape

305-03-335