

1. 適用範囲

本仕様書は、5 0 4 7 シリーズ コネクターの組立製品のエンボステープ梱包に適用する。

2. 対象製品型番 2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材 2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

(1) エンボステープ梱包

- ①エンボステープポケットへ製品をエンボス Assy's 図に表記された向きに 1 個ずつ詰め、トップテープを上面にヒートシーリングしてリールに巻き取る。
- ②リール巻き仕様
図のようにエンボステープの巻き始め 2 0 0 mm をダミーとして巻き取り芯に粘着テープで止める。
製品を 5 0 0 個又は 8 0 0 個実装した後、更に巻き終わり 4 0 0 mm 以上のダミー部を設ける。
最後にエンボステープを図の様に粘着テープ止めし、現品票を貼付する。

(2) 外装箱梱包

- ①製品を詰めたリールを外装箱に段重ねに収納する。
- ②上部空間には緩衝材を詰める。
- ③外装箱の封は市販粘着テープで行う。
- ④現品票を側面に貼付する。

現品票記入項目 対象型番
ロット番号
数量

1. Scope

This specifies embossed packaging for assembly of connector of series 5047.

2. Part number of applicable products (See page 2/2)

3. Packaging material (See page 2/2)

4. Packaging method

(1) Packaging of embossed tape (Fig.1)

- ①Put a connector into the pocket, seal the top tape, and reel it.
- ②Fix the start of the top tape with an adhesive tape.
Let the start of the embossed tape 200mm be no components
Put 500 or 800pcs.connectors into the pocket.
Let the end of the embossed tape 400mm be no components.
Fix the end of the tape with an adhesive tape as shown in (Fig.2) and stick a slip.

(2) Packaging of outer carton (Fig. 2)

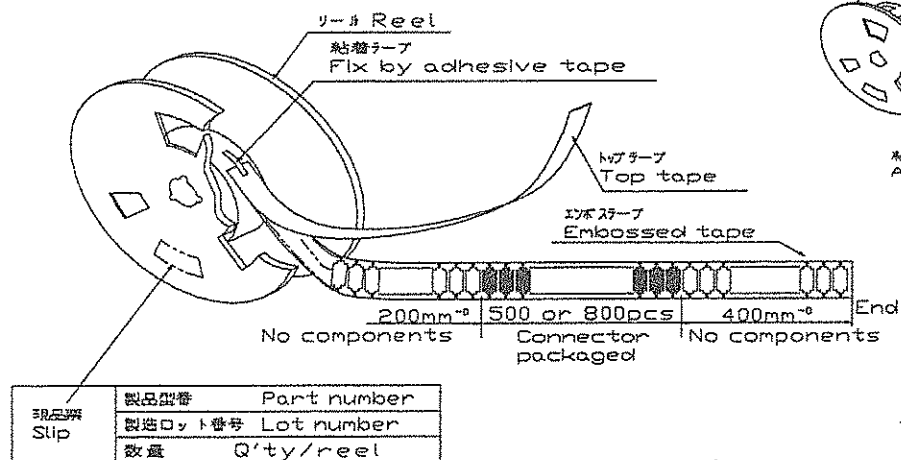
- ①Pack reels with connectors packaged in an outer carton.
- ②Place an air packing on the top reels.
- ③Fix the outer carton with an adhesive tape sold in the market.
- ④Stick a slip on the side face.

☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN-774	96/05/13	Y, SUZUKI	Y,KOSHIMIZU	T,KUBOTA
K	CHANGE OF PARTS NUMBER	DCN-367	06/04/10	Y,SHINKAWA	Y,KOSHIMIZU	M,ICHIHARA
M	CHANGE OF PARTS NUMBER	DCN-	11/11/28	Y,NAKAMURA	H,SUZUKI	T,NONOMURA
N	Error in writing correction	DCN-142	11/02/20	Y,nakamura	H,Suzuki	T,Nonomura

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 5 0 4 7 ASSEMBLY OF EMBOSSED TAPE			NO. 305-03-174	REV N	(2/2)
2.対象型番 P/N	3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL			4.梱包収納数 Q'ty			
	PACKAGING MATERIAL	P/N	Size	Pos.	リール Reel	箱 小 PAC. S	箱 大 PAC. L
14 5047 *** *50 8** *	Embossed tape of 32mm wide	98 5047 *** *** 000	12Pitch	20～60P (32W)	800	3,200	5,600
14 5047 *** *70 8** +	Top tape of 32/44mm wide	95 9300 0018 60 013/014	T0.06×26.5/38.5mm wide	70～120P (44W)	800	2,400	4,000
24 5047 *** *00 8** +	Emboss reel of 32/44mm wide	95 9300 0018 40 124/125	φ 330 : 33.5/45.5mm wide	【24 5047 0** *55 / *60 type は下記の梱包数】			
24 5047 0** *55 *** **	Outer carton (Small)	95 9300 0018 20 052	335mm×335mm×H165mm	30,40P (32W)	500	2,000	3,500
24 5047 030 *60 8** +	Outer carton (Large)	95 9300 0018 20 096	335mm×335mm×H296mm				

Fig 1



トップテープ剥離強度
PEEL STRENGTH
トップテープ接着面に対して165°~180度の角度で
毎分300mmの速度にて剥離した時、
剥離強度は20gf~70gfとする。
WHEN TOP TAPE IS PEELED OFF
AT 165~180° AT A SPEED OF
300mm/min, PEEL STRENGTH
SHALL BE 20gf~70gf.

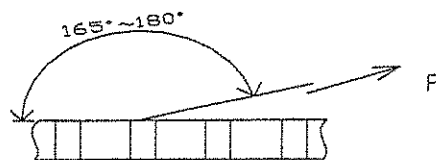


Fig 2

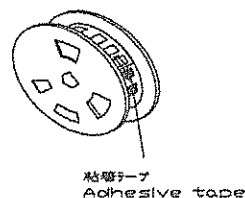


Fig 3

