

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 6 2 2 7 ASSEMBLY OF TRAY PACKAGING			NO. 305-03-171	REV D	(1/2)
1. 適用範囲 本仕様書は、6 2 2 7シリーズのコネクター組立製品のトレイ梱包に適用する。 2. 対象製品型番 2 / 2 頁参照 3. 梱包副資材 2 / 2 頁参照 4. 梱包方法 1. 図1のようにトレイ (NO. 4 8) の溝へ製品を1個ずつ詰める。 製品の詰め数は別紙表の通り極数ごとに指示された数量とし、 各列の端にきつめのストッパーを入れる。ストッパーの大きさは図1 を参照のこと。 2. 図2のように製品を詰めたトレイ15枚を互い違いに重ね上部の15 段目を端数トレイとし下2桁を切り捨てた数量にする。最下段トレイの 下に中敷板を2枚敷き最上部に空トレイを互い違いにのせ、さらに 中敷板を1枚載せる。(最大空トレイを含め16枚) <注記>トレイを同方向に重ねることは厳禁 3. 図3のように4ヶ所ガムテープ止めして内装箱に収納する。 内装箱内に出来た、隙間にはエアキャップもしくは緩衝材を詰める。 封をして現品票を箱単位で貼付する。 4. 製品収納済内装箱4箱を外装箱へ収納する。 外装箱の封を粘着テープで行い、箱に現品票を貼付する。 現品票記入項目 対象型番 ロット番号 数量		1. Scope This specifies tray packaging for assembly of connector of series 6227. 2. Part number of applicable products (See page 2/2) 3. Packaging material (See page 2/2) 4. Packaging method 1,Put a connector into the pocket as Fig,1. The number of packing obeys quantity by positions which is indicated another sheet.Put stoppers tightly for each line of both ends. The size of stopper is refered Fig,1. 2,Pile 15sheets of tray alternately which filled with connectors. Lay 2sheets of inner cushion boards under the bottom of tray. <NOTE> Trays DONOT be laid in the same direction. Lay a sheet of emty tray alternately on the top of 15sheets of tray, and lay a sheet of inner cushion board. The top of 1sheet have to the number which omit under 2 figures. 3,Fix them trays which an adhesive tape at 4points.Pack them in an inner carton.Pack an air cap in space of inner carton to fix the tray. Fix the inner carton with an adhesive tape.Stick a slip on the inner carton. 4,Pack 4 inner cartons with connectors packaged in an outer carton. Pack an air cap in space of inner carton to fix the tray. Fix the outer carton with an adhesive tape. Stick a slip on the side off outer carton. A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.					
REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED	305-03-171
A	REWRITING	DCN-1313	06/11/08	Y.SHINKAWA	Y.KOSHIMIZU	M.ICHIHARA	
B	CHANGE OF PARTS NUMBER	DCN-997	07/11/09	Y.SHINKAWA	Y.KOSHIMIZU	M.ICHIHARA	
C	CHANGE OF PACKAGING QUANTITY	DCN-767	10/11/02				
D	CHANGE OF PACKAGING METHOD	DCN-832	13/06/14	Y.NISHMURA	K.ASADA	M.KANDA	

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 6 2 2 7 ASSEMBLY OF TRAY PACKAGING			NO. 305-03-171		REV D		(2/2)		
2.対象型番 P/N		3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL			4.梱包収納数 Q'ty						
		PACKAGING MATERIAL		P/N	Size	極数 Pos.	トレー Tray	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C.		
00 6227 0** 100 *** *		トレー NO.48	Tray No.48	95 9300 0018 00 048	380×165×H6.4		4	602	9,000	36,000	
		外装箱	Outer carton	95 9300 0018 20 047	393×197×H350		5	532	7,900	31,600	
		内装箱	Inner carton	95 9300 0018 20 045	383×173×H75		6	476	7,000	28,000	
		中敷板	Inner cushion board	95 9300 0018 21 007	372×160×T5		7	434	6,500	26,000	
		エアキャップ	Air cap		250×450×φ 10		8	392	5,800	23,200	
							9	364	5,400	21,600	
							10	336	5,000	20,000	
							11	308	4,600	18,400	
							12	294	4,400	17,600	
							13	266	3,900	15,600	
							14	252	3,700	14,800	
							15	238	3,500	14,000	
							16	224	3,300	13,200	
							17	224	3,300	13,200	
							18	210	3,100	12,400	
							19	196	2,900	11,600	
							20	196	2,900	11,600	

Fig 1

Tray #48

ストップ- 6227

ストップ-大きさ Stopper size

17-4mm air cap

Fig 2

最上部 透明空トレ Empty tray

中敷板<#7>1枚 Inner cushion board

中敷板<#7>2枚 Inner cushion board

Tray<#48>16段<最上部空トレ含む>トレは互い違いに重ねること Laid the tray alternately.

粘着テープ Adhesive tape

内装箱 Inner carton

Fig 3

粘着テープ Adhesive tape

粘着テープ (Cellophane)

粘着テープ Adhesive tape

外装箱 Outer carton

現品票 Slip

Fig 4

内装箱 Inner carton

現品票 Slip