

1. 適用範囲

本仕様書は、6 2 3 2 シリーズ FPC/FFC コネクターNON-ZIF DIP RA 下接点タイプの組立製品のトレー梱包に適用する。

2. 対象製品型番 2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材 2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

(1) 内装箱梱包

- ① トレー (# 1 0) の溝へ製品を1個ずつ詰める。
製品の詰め数は表の通り極数ごとに指示された数量とする。
端に10mm以上空間がある場合、各列ごとストッパーで止める。
- ② 製品を詰めたトレー9枚を互い違いに重ねる。
最下段トレーの下に中敷板を1枚敷く。
<注記> トレーを同方向に重ねることは厳禁
- ③ 最上部に透明の空トレー (# 1 7) を1枚互い違いにのせ、さらに中敷板を1枚敷く。3ヶ所ガムテープ止めして、内装箱に収納する。
- ④ 内装箱に収納し最上部には緩衝材を詰め、フタを閉じて現品票を貼付する。

(2) 外装箱梱包

- ① 製品収納済内装箱4箱を外装箱へ収納する。
- ② 外装箱の封は粘着テープで行う。
- ③ 箱に現品票を貼付する。

現品票記入項目 対象型番
ロット番号
数量

1. Scope

This specifies tray packaging for assembly of FPC/FFC connector of series 6232 for NON-ZIF DIP RA bottom contact type.

2. Part number of applicable products (See page 2/2)

3. Packaging material (See page 2/2)

4. Packaging method

(1) Inner carton packaging

- ① Put a connector into a groove.
Total number of connectors per tray shall be specified by each number of positions.
Fix parts by using stopper for on the space in case of 10mm or more, end of each row.
- ② Pile 9 sheets of tray alternately which filled with connectors.
Lay a sheet of inner cushion board under the bottom of tray.
<Note> Trays shall not be laid in the same direction.
- ③ Lay a sheet of empty tray alternately on the top of 10 sheets of tray, and lay a sheet of inner cushion board.
Fix them trays with an adhesive tape at 3 points.
Pack them in an inner carton.
- ④ Pack trays in the inner carton, and pack air caps on the top. Apply a sheet of slip to each carton.

(2) Outer carton packaging

- ① Pack 4 inner cartons with connectors packaged in an outer carton.
- ② Fix the outer carton with an adhesive tape.
- ③ Stick a slip on the side of outer carton.

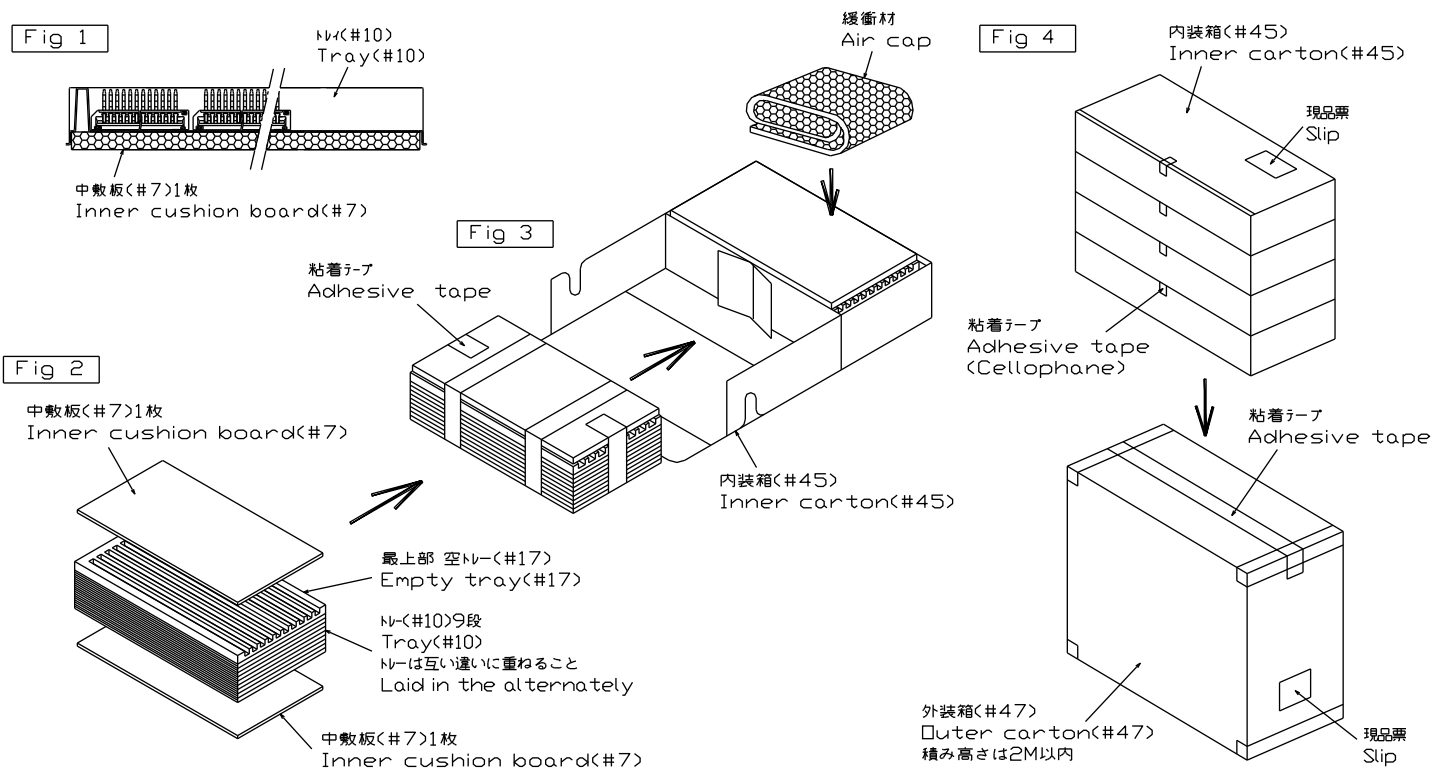
☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN-	96/01/10	Y.SUZUKI	T.KOSHIMIZU	T.KUBOTA
R	CHANGE OF PACKAGING METHOD	DCN-010	10/01/12			

2.対象型番 P/N
00 6232 0** 102 800 *
00 6232 0** 104 800 *
00 6232 0** 608 8** *
00 6232 0** 618 800 +
00 6232 0** 704 8**

3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL			
PACKAGING MATERIAL		P/N	Size
トレーNO.10	Tray No.10	95 9300 0018 00 010	380×165×H13
トpptレーNO.17	Top tray No.17	95 9300 0018 00 017	380×165×H9.5
外装箱	Outer carton	95 9300 0018 20 047	393×197×H350
内装箱	Inner carton	95 9300 0018 20 045	383×173×H75
中敷板	Inner cushion board	95 9300 0018 21 007	372×160×T5
ストッパー	Stopper		

4.梱包収納数 Q'ty			
極数 Pos.	トレー Tray	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C.
3P	590	5,310	21,240
4P	500	4,500	18,000
5P	430	3,870	15,480
6P	390	3,510	14,040
7P	350	3,150	12,600
8P	320	2,880	11,520
9P	290	2,610	10,440
10P	270	2,430	9,720
11P	250	2,250	9,000
12P	230	2,070	8,280
13P	220	1,980	7,920
14P	210	1,890	7,560
15P	190	1,710	6,840
16P	180	1,620	6,480
17P	170	1,530	6,120
18P	170	1,530	6,120
19P	160	1,440	5,760
20P	150	1,350	5,400
21~22P	140	1,260	5,040
23~24P	130	1,170	4,680
25~26P	120	1,080	4,320
27~29P	110	990	3,960
30P	100	900	3,600



305-03-156