

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION

Series 9 0 7 2 ASSEMBLY OF PACKAGING

NO. 305-03-103

REV T

(1/2)

1. 適用範囲

本仕様書は、9 0 7 2 シリーズコネクタの組立製品の箱詰め梱包に適用する。

2. 対象製品型番

2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材

2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

<内装箱梱包>

① 図のようにテールを上向きにボスが同方向となるように整列して並べる。

《注意》

製品の並べ方向は2 / 2 図示位置にインシュレーターのボスを揃えること。

空間の出来る側には発砲ウレタンを詰め製品が動かないようにする。

② 上面も図のように発砲ウレタンと中敷板を敷き、フタをしてセロテープで封をする。

③ フタの上に現品票を貼付する。

製品を押し付けないように注意する。

<外装箱梱包>

① 製品収納済内装箱 3 列 4 段を重ねて外装箱へ収納する。

② 端数時は緩衝材を空間に詰める。

③ 外装箱の封を粘着テープで行い、箱に現品票を貼付する。

現品票記入項目

対象型番

ロット番号

数量

1. Scope

This specifies carton packaging for assembly of connector of series 9072.

2. Part number of applicable products

(See page 2/2)

3. Packaging material

(See page 2/2)

4. Packaging method

<Inner carton Packaging>

① Connectors shall be placed on line with contact tail upward as Fig. A~F.

Foaming urethane shall be put in the remaining space.

[attention]

Of the product line up, and the direction prepare the boss of the insulator at the 2/2 illustration position.

② As Fig. X~Z show, foaming urethane and inner cushion board shall be placed on the top and a lid shall be sealed with adhesive tape.

③ A slip shall be applied on the lid.

Care shall be exercised not to press the products.

<Outer carton packaging>

① Four layers of three rows of inner carton shall be packed.

② In case of odd number filler shall be put in the remaining space.

③ A lid shall be sealed with adhesive tape sold on the market.

Stick a slip on the side of outer carton.

☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN-	95/10/27	Y.YAMAZAKI	Y.KOSHIMIZU	Y.KOSHIMIZU
R	CHANGE OF PARTS NUMBER	DCN-1461	06/12/14	Y.SHINKAWA	Y.KOSHIMIZU	M.ICHIHARA
S	Specifications change	DCN-570	17/06/07	Y,Nakamura	M,Yoshida	A,Mizukoshi
T	Specifications change	DCN-19347	19/05/27	Y,Nakamura	H,Morishita	M,Yoshida

305-03-103

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 9 0 7 2 ASSEMBLY OF PACKAGING			NO. 305-03-103		REV T	(2/2)		
2.対象型番 P/N	3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL			4.梱包収納数 Q'ty						
	PACKAGING MATERIAL		P/N	Size	極数 Pos.	型番 P/N	Line up	Face up	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C.
00 9072 2*0 **1 8** *	内装箱	Inner carton	95 9300 0018 20 105	210×117×H43	20	00 9072 220 101 8** *	A	Y	120	1,440
00 9072 230 331 800	外装箱	Outer carton	95 9300 0018 20 004	424×214×H231		00 9072 220 301 8** *		Z		
00 9072 *40 **1 8** *	中敷板	Inner cushion board	95 9300 0018 21 015	195×115×T1		00 9072 220 401 8** *		Y		
00 9072 250 371 8** *	発砲ウレタン	Foaming urethane	95 9300 0018 22 006	200×122×T10		00 9072 220 501 8** *		Y		
00 9072 250 510 8** *	エアーキャップ	Air cap				00 9072 220 111 8** *		Y		
00 9072 260 001 8** *						00 9072 520 151 8** *		X		
00 9072 520 151 8** *					30	00 9072 230 101 8** *	B	Y	80	960
※ただし、00 9072 230 901 8**を除く。(305-03-221 に記載)						00 9072 230 301 8** *		Z		
						00 9072 230 401 8** *		Y		
						00 9072 230 501 8** *		Y		
					00 9072 230 331 8** *	Z				
40					00 9072 240 101 8** *	C	Y	60	720	
					00 9072 240 301 8** *		Z			
					00 9072 240 401 8** *		Y			
					00 9072 240 501 8** *		Y			
					00 9072 540 151 8** *		X			
					00 9072 240 521 8** *		Y			
50					00 9072 240 491 8** *	Y	D	50	600	
					00 9072 250 101 8** *	Y				
					00 9072 250 301 8** *	Z				
					00 9072 250 401 8** *	Y				
					00 9072 250 501 8** *	Y				
					00 9072 250 371 8** *	Z				
60					00 9072 250 510 8** *	Y	E	45	540	
					00 9072 250 321 8** *	Z				
					00 9072 260 101 8** *	Y				
					00 9072 260 301 8** *	Z				
					00 9072 260 401 8** *	Y				
					00 9072 260 501 8** *	Y				
					00 9072 260 001 8** *	Y				

平面図
Top view

ボス位置 Boss point

<Fig.A>

20個X6列=120個詰

<Fig.D>

20個X2列+10=50個詰

ボス位置 Boss point

<Fig.B>

20個X4列=80個詰

<Fig.E>

20個X2列+5=45個詰

ボス位置 Boss point

<Fig.C>

20個X3列=60個詰

緩衝材
Air cap

平面図
Side view

<Fig.X>

中敷板
Inner cushion board

<Fig.Y><発砲ウレタン1枚>

発砲ウレタン
foaming urethane

<Fig.Z><発砲ウレタン2枚>

緩衝材
Air cap

化粧箱
Inner carton

外装箱
Outer carton

現品票 Slip

粘着テープ
Adhesive tape

現品票
Slip

製品型番
Part number

製造ロット番号
Lot number

数量
Q'ty

305-03-103