

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION

Series 6 2 0 8 FPC ST ASSEMBLY OF TRAY PACKAGING

NO. 305-03-046

REV L

(1/2)

1. 適用範囲

本仕様書は、6 2 0 8 シリーズ FPC ST TYPE コネクタの組立製品の
トレー梱包に適用する。

2. 対象製品型番

2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材

2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

図 1. トレーの溝へ製品を 1 個ずつ詰める。
最下段トレーの下に中敷板を 2 枚敷く。

図 2. 製品を詰めたトレー 1 0 枚を互い違いに重ねる。
<注記> トレーを同方向に重ねることは厳禁。

図 3. 最上部に透明色の空トレーを 1 枚互い違いに重ね、
2 ヶ所輪ゴム止めし、内装箱に収納する。

図 4. 現品票を箱単位で貼付する。
製品収納済内装箱 4 箱を外装箱へ収納する。
外装箱の封を粘着テープで行い、箱に現品票を貼付する。

現品票記入項目

対象型番
ロット番号
数量

1. Scope

This specifies tray packaging for assembly of connector of series 6208
for FPC ST TYPE.

2. Part number of applicable products

(See page 2/2)

3. Packaging material

(See page 2/2)

4. Packaging method

Fig.1 Put a connector into the pocket.
Lay 2 sheets of inner cushion board under the bottom of tray.

Fig.2 Lay 10 sheets of tray with connector packaged.
<Note> Alternate open side and close side.
Trays shall not be laid in the same direction.

Fig.3 Lay a sheet of empty tray on the top of 10 sheets of tray.
Fix them trays with a rubber band at 2 points.
Pack them in an inner carton.
Stick a slip to each inner carton.

Fig.4 Pack 4 inner cartons with connectors packaged in an outer carton.
Fix the outer carton with an adhesive tape.
Stick a slip on the side of outer carton.

☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
0	INITIAL VERSION	EDN-	96/02/15	Y.SUZUKI	Y.KOSHIMIZU	T.KUBOTA
J	CORRECTION	DCN-466	07/05/17	Y.SHINKAWA	Y.KOSHIMIZU	M.ICHIHARA
K	CHANGE OF PACKAGING METHOD	DCN-264	09/03/26	Y.SHINKAWA	Y.KOSHIMIZU	M.ICHIHARA
L	ADD TO PARTS NUMBER	DCN-060	10/02/01			

305-03-046

305-03-046

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION		Series 6 2 0 8 FPC ST ASSEMBLY OF TRAY PACKAGING			NO. 305-03-046	REV L	(2/2)	
2.対象型番 P/N	3.梱包副資材 PACKAGING MATERIAL				4.梱包収納数 Q'ty			
	PACKAGING MATERIAL		P/N	Size	極数 Pos.	トレー Tray	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C.
	00 6208 000 0** **** *		トレー NO.5 Tray No.5	95 9300 0018 00 005	380×165×H12.5			
	00 6208 100 0** **** *		トレー NO.5 (最上部) Tray No.5 (Top)	95 9300 0018 00 005-A	380×165×H12.5			
	00 6208 1*0 1** **** *		外装箱 Outer carton	95 9300 0018 20 047	393×197×H350			
	00 6208 200 1** **** *		内装箱 Inner carton	95 9300 0018 20 045	383×173×H75			
	00 6208 00* 1** **** *		中敷板 Inner cushion board	95 9300 0018 21 007	372×160×T5			
	00 6208 01* 0** **** *		エアーキャップ Air cap		250×450×φ10			
	00 6208 01* 1** **** *							
00 6208 01* 3** **** *								
※ INS の極数に合わせて梱包収納数を決定する。(例：00 6208 004 129 001 / → 30P の梱包収納数を適用)								
Fig 1 6208 白トル<#5> Tray<#5> 中敷板<#7>2枚 Inner cushion board<#7> Fig 2 最上部 透明空トル<#5-A> Empty tray<#5-A> 輪ゴム Rubber band 白トル<#5>10段 トルは互い違いに重ねること Laid in the alternately 中敷板<#7>2枚 Inner cushion board<#7> Fig 3 輪ゴム Rubber band 内装箱<#45> Inner carton<#45> Fig 4 内装箱<#45> Inner carton<#45> 現品票 Slip 粘着テープ Adhesive tape (Cellophane) 粘着テープ Adhesive tape 外装箱<#47> Outer carton<#47> 現品票 Slip								

305-03-046