

1. 適用範囲

本仕様書は、9 0 7 2 シリーズ ボトムエントリー REC コネクタの
2 0 ～ 6 0 P の組立製品のトレイ梱包に適用する。

2. 対象製品型番 2 / 2 頁参照

3. 梱包副資材 2 / 2 頁参照

4. 梱包方法

(1) 内装箱梱包

- ① トレーの溝へ製品の向きを揃えて1個ずつ詰める。
この時、コンタクトテール部を上向きにし、製品の向きを統一する。
- ② ストッパーはトレイの各列ごとに隙間を埋めるように詰め、製品が動かないようにしっかりと固定をする。
- ③ 製品を詰めたトレイ8枚を互い違いに重ねる。
＜注記＞トレイを同方向に重ねることは厳禁。
- ④ 最下段トレイ底部内側に中敷板2枚を装着、上部は空トレイを1枚互い違いに重ねた上に中敷板を1枚載せて、2ヶ所ゴムバンド掛けする。
- ⑤ 内装箱に収納し空間には緩衝材を詰め、フタを閉じて現品票を貼付する。
規定数量の時、緩衝材は不要です。

(2) 外装箱梱包

- ① 製品収納済内装箱3箱を外装箱へ収納する。空間には緩衝材を詰める。
- ② 外装箱の封を粘着テープで行う。
- ③ 箱に現品票を貼付する。

現品票記入項目 対象型番
ロット番号
数量

1. Scope

This specifies tray packaging for assembly of REC connector of series 9072 for bottom entry type of 20~60 position.

2. Part number of applicable products (See page 2/2)

3. Packaging material (See page 2/2)

4. Packaging method

(1) Inner carton packaging

- ① Put connectors one by one in the same direction as shown below.
Connectors shall be placed in line with contact tail upward.
- ② Checkmate the stopper to fill the gap every each row of trays, and a product is motion; if let's be, fix it well
- ③ Lay 8 sheets of tray with connector packaged.
＜Note＞Alternate open side and close side.
Trays shall not be laid in the same direction.
- ④ I attach two pieces of middle planking to the footline tray bottom inside, and I put one piece of middle planking on the alternation on a stack, and, in the upper part, two places of elastic band credit does one piece of empty tray.
- ⑤ I put it away in an interior decoration box and fill the space with buffer materials and I close a cover and affix an item on display vote
At the time of rule amount, the buffer material is unnecessary.

(2) Outer carton packaging

- ① Pack 3 inner cartons with connectors packaged in an outer carton.
And pack air caps into the space.
- ② Fix the outer carton with an adhesive tape.
- ③ Stick a slip on the side of outer carton.

☆A slip shall be filled in the part number, lot number and Q'ty.

REV.	CONTENTS	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
O	INITIAL VERSION	EDN-	93/12/25	A.MIZUGUCHI	A.YOSHIKAWA	N.NATUI
G	Specifications change	DCN-891	14/09/17	Y,Nakamura	M,Yoshida	N,Hayashi
H	Specifications change	DCN-1142	14/11/17	Y,Nakamura	M,Yoshida	N,Hayashi
J	Specifications change	DCN-19211	19/07/22	Y,Nakamura	H,Morishita	M,Yoshida

梱包仕様 PACKING SPECIFICATION

Series 9 0 7 2 ASSEMBLY OF TRAY PACKAGING

NO. 305-03-013

REV J

(2/2)

2.対象型番
P/N

00 9072 2** 90* *** *

3.梱包副資材
PACKAGING MATERIAL

PACKAGING MATERIAL	P/N	Size
トレー NO.3 Tray No.3	95 9300 0018 00 003	380×165×T20.5
内装箱 Inner carton	95 9300 0018 20 046	383×173×H105
外装箱 Outer carton	95 9300 0018 20 047	393×197×H350
中敷板 Cushion board	95 9300 0018 21 007	372×160×T5
ストッパー Stopper	95 9300 0018 01 004	

4.梱包収納数
Q'ty.

極数 Pos.	トレー Tray	内装箱 Inner C.	外装箱 Outer C
20P	130	1,040	3,120
30P	90	720	2,160
34P	80	640	1,920
40P	70	560	1,680
50P	50	400	1,200
60P	40	320	960

