

取扱説明書 INSTRUCTION MANUAL

8071/8072Series
2.0mm PITCH Multi Line Module Connector

京セラ株式会社
KYOCERA Corporation

C	DCN22709	2023/03/27	Y. Kitamura	H. Tamai	M. Yoshida
B	DCN-109	2017/01/23	M. Yoshida		A. Mizukoshi
A	DCN-417	2014/04/10	M. Yoshida		T. Mori
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

目 次
TABLE OF CONTENTS

1. 概要 Scope	2
2. 対象製品 Products Covered	2
3. 取り扱い上の注意 Handling precautions	2
3.1 許容嵌合ずれ量について About the allowable mating misalignment amount	2
3.2 部品実装禁止エリアについて About the prohibited parts mounting area	3
3.3 プレスフィット時の推奨圧入力について Recommended pressure input during press-fit	3
3.4 許容浮き量について About allowable float	4
3.5 リペアについて About Repair	4

1. 概要 Scope

8071,8072 シリーズコネクタの取り扱い上の注意点について記載します。
This section describes the handling precautions for the 8071 and 8072 series connectors.

2. 対象製品 Products Covered

プラグコネクタ Plug Connector		
P/N :	17 8071 154 XXX XXX (A Type)	17 8072 XXX XXX XXX X
	17 8071 175 XXX XXX (B Type)	
	17 8071 077 XXX XXX (C Type)	
	17 8071 077 XXX XXX D (CR Type)	
リセコネクタ Rec Connector		
P/N :	27 8071 110 012 XXX S (A Type)	27 8072 XXX XXX XXX X
	27 8071 125 010 XXX (B Type)	
	27 8071 055 012 XXX (C Type)	
	27 8071 055 012 XXX D (CR Type)	

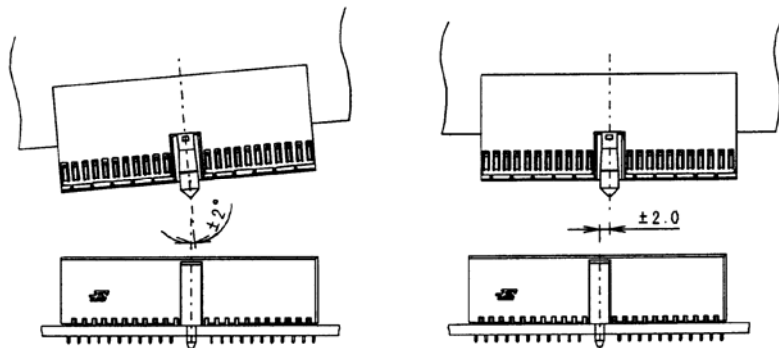
3. 取り扱い上の注意 Handling precautions

3.1 許容嵌合ずれ量について About the allowable mating misalignment amount

嵌合時におけるコネクタの許容嵌合ずれ量は、下記のとおりです。

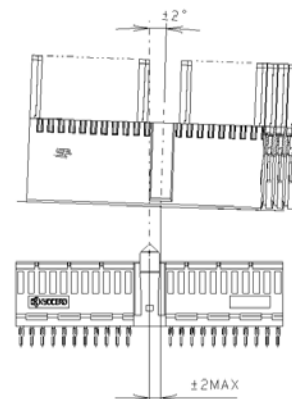
The allowable mating misalignment of the connector during mating is as follows.

※ A, AB Type 使用時 A, AB Type When using



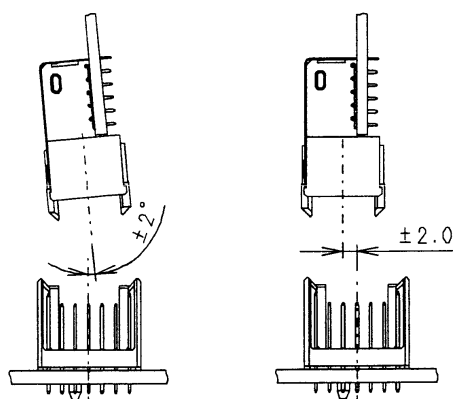
横方向許容嵌合ずれ量 (8071 Series)

Lateral allowable mating deviation



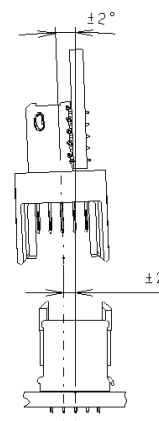
横方向許容嵌合ずれ量 (8072 Series)

Lateral allowable mating deviation



縦方向許容嵌合ずれ量 (8071 Series)

Longitudinal allowable mating deviation



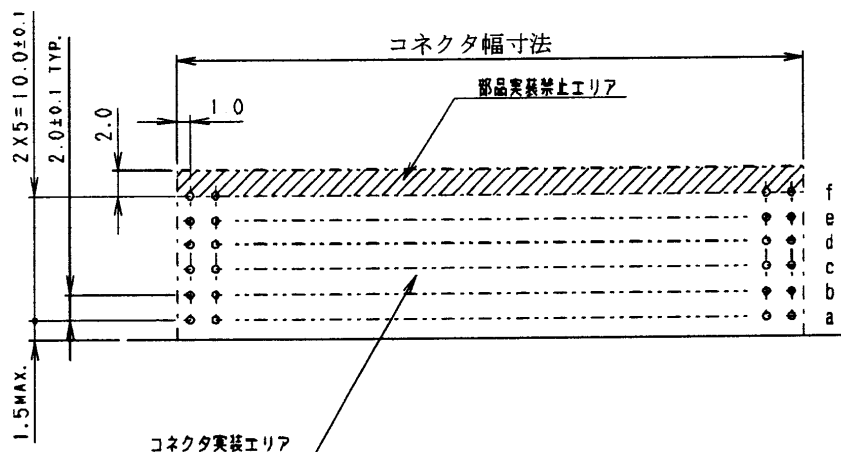
縦方向許容嵌合ずれ量 (8072 Series)

Longitudinal allowable mating deviation

3.2 部品実装禁止エリアについて About the prohibited parts mounting area

リセコネクタのプレスフィット時に、基板内に内部応力が発生し、実装済みの部品で半田クラックが発生する恐れがあるため、下図の斜線部には部品を実装しないようにしてください。

Do not mount the components on the shaded lines shown in the figure below because internal stresses may occur in the board during press-fitting of the rec. connector, and solder cracks may occur in the mounted components.



3.3 プレスフィット時の推奨圧入力について Recommended pressure input during press-fit

プラグコネクタおよびリセコネクタのプレスフィット時の推奨圧入力は下記のとおりとなっています。インシュレータに潰れ、破損等が発生する恐れがあるため、推奨圧入力以上の荷重は加えないでください。また、推奨圧入力以上の荷重を加える場合は、必ず下死点ストッパーを設置してください。

RA 単体での圧入時には、倒れ防止の囲い形状をご検討下さい。

The recommended pressure input for press-fitting plug connectors and rec connectors is as follows.

To prevent the insulator from collapsing or breaking, do not apply a load higher than the recommended pressure input. Also, when applying a load higher than the recommended pressure input, be sure to install a bottom dead center stopper.

When press-fitting with RA alone, consider the enclosure shape to prevent it from falling over.

	55P (77P)	110P (154P)	125P (175P)
PLUG	550kgf	1100kgf	1250kgf
REC	300kgf	600kgf	680kgf

プレスフィット圧入時は、コネクタのプレスフィットピンの先端が基板スルーホール (TH) に収まっていることを確認の上、本圧入の荷重を加えるようご注意ください。

When press-fit, make sure that the tip of the press-fit pin of the connector is within the board through-hole (TH) and apply the load of the press-fit.

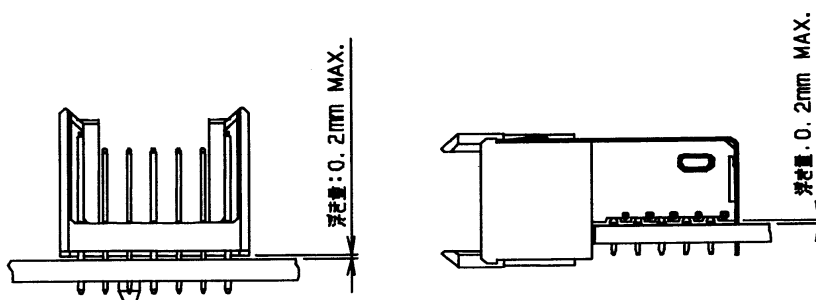


3.4 許容浮き量について About allowable float

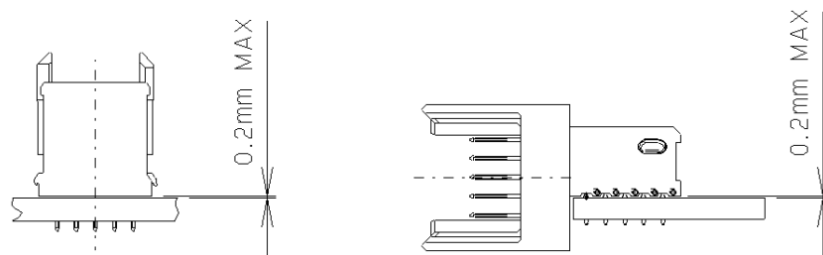
プレスフィット時におけるコネクタの許容浮き量は、プラグ・リセともに、基板から 0.2mm までとします。

The allowable float of the connector during press-fit is 0.2 mm from the board for both plug and rec.

8071 Series



8072 Series



3.5 リペアについて About Repair

基板のリペアは 2 回までにしてください。なお、基板から取り外したコネクタは再び使用することはできません。新品のコネクタと交換のうえ、再度圧入を行ってください。

Repair the board no more than two times. Connectors removed from the board cannot be used again. Replace with a new connector and press fit again.