

# 取扱説明書 INSTRUCTION MANUAL

**6224 Series**  
1.0mm-PITCH FPC Connector

**京セラ株式会社**  
KYOCERA Corporation

O	EDN20058	2020/03/09	Y. Sampei	Y. Manba	Y. Fujii
Rev. No.	EDN/DCN No	日付 Date	発行者 Prepared by	確認者 Checked by	承認者 Approved by

目 次  
TABLE OF CONTENTS

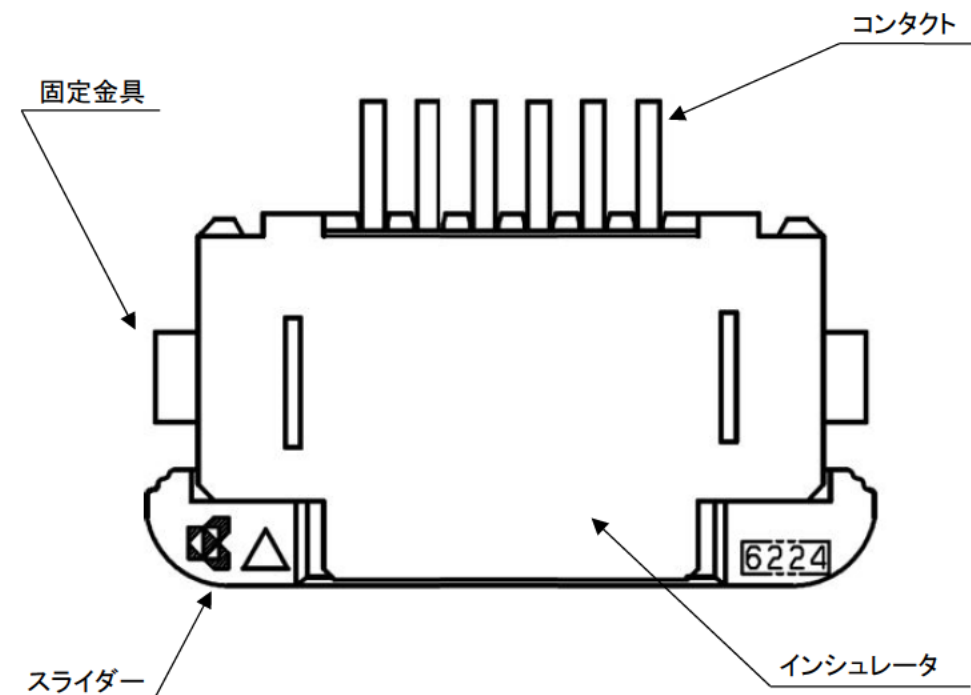
1. 概要 OUTLINE .....	2
2. 各部の名称 NAME OF EACH PART .....	2
3. 取り扱い上の注意 PRECAUTIONS IN HANDLING .....	3
3.1 基板搭載について MOUNTING ON A BOARD .....	3
3.2 FPC の挿入について INSERTING AN FPC .....	4
3.3 FPC の抜去について REMOVING AN FPC .....	6
3.4 FPC の屈曲について FLEXION OF THE FPC .....	7
4. その他の注意事項 OTHER CAUTIONS .....	8
4.1 フラックス上がりについて FOR FLUX WICKING .....	8
4.2 エンボス梱包品の取扱いについて FOR HANDLING PRODUCTS PACKAGED IN TAPE & REEL ..	8
5. 製品の保管及び管理 STORAGE MANAGEMENT .....	8

## 1. 概要 OUTLINE

本製品 6224 シリーズコネクタは、1.0mmピッチの FPC/FFC 用コネクタです。取り扱いについて注意が必要です。コネクタの操作方法と注意点について、以下の内容をご確認ください。

6224 Series Connector is 1.0mm-pitch FPC/FFC connector. Since care should be taken in handling this product, please confirm the following instructions and cautions.

## 2. 各部の名称 NAME OF EACH PART



## 3. 取り扱い上の注意 HANDLING NOTES

### 3.1 基板搭載について MOUNTING ON THE BOARD

基板搭載は基本的に実装機にて行って下さい。補修などで手はんだを行う場合は、コンタクトテールに触れないよう御願い致します。

本製品はスライダー可動と連動しコンタクトが変位する構造であります。従って、スライダー挿入状態で加熱した場合、コンタクトの変形が発生します。従いましてリフロー槽投入または手はんだ実装の際はスライダー開放状態での実施をお願いします。また実装後に於ける FPC 未挿入状態でのスライダーの操作は極力行わないよう、お願いいたします。

Basically connectors shall be mounted by the mounting machine. In case of the manual mounting, do not to touch contact tails.

It is the structure of this product that contacts move with the movement of the slider.

If the connector is heated when the slider is closed, therefore, the contact will be deformed.

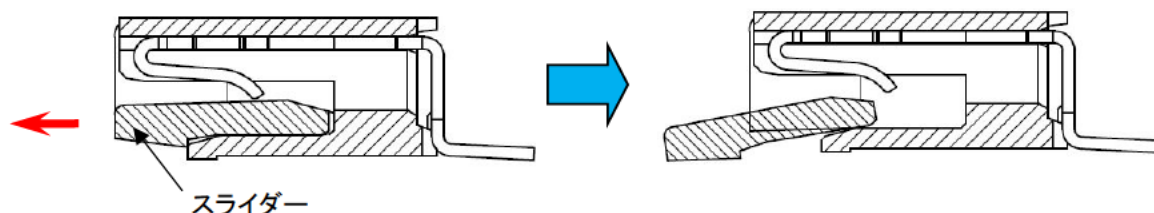
Consequently the slider is should be opened when connector is in a reflow oven or when it is hand-soldered.

After the connector is mounted, please avoid as much as possible to move the slider without an FPC inserted.

## 3.2 FPC の挿入方法について INSERTING AN FPC

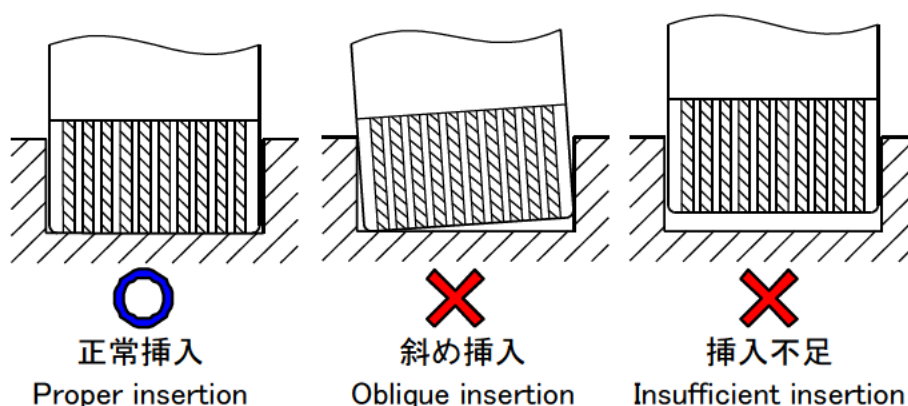
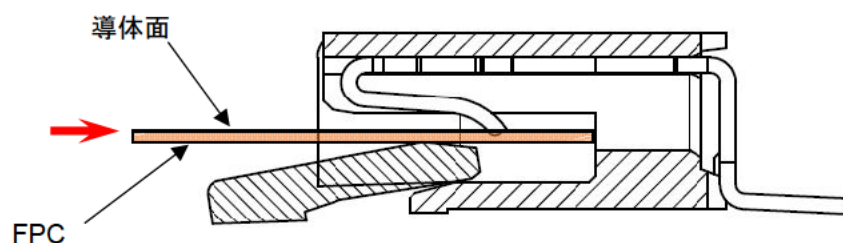
- (1) スライダーを下図のようにスライドさせて、ロックを解除させてください。その際、スライダー操作はスライダー両端にて行ってください。また、スライダーは、完全に開かないと FPC/FFC の挿入性に支障がありますのでご注意ください。

Slide a slider to unlock as shown below. The slider operation shall be done at both ends of the slider. Open the slider completely, or FPC/FFC will not be inserted correctly.



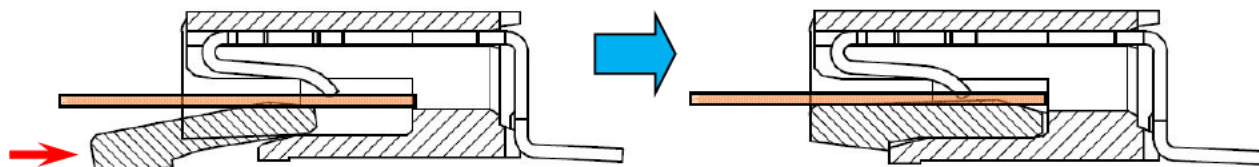
- (2) FPC を下図のように垂直に挿入してください。FPC は、導体面（接触面）を上にし、コネクタのカードスロットに突き当たるまで挿入してください。

Insert FPC vertically shown below. Insert FPC with conductor side (contact side) upward and push FPC until it hits card slot of connector.



- (3) 挿入した FPC/FFC が斜めになっていないか確認した上、スライダーをスライドさせて、ロックさせてください。その際、スライダー操作はスライダー両端にて行ってください。

Make sure that the FPC/FFC is not inserted obliquely and slide the slider to lock. The slider operation shall be done at both ends of the slider.

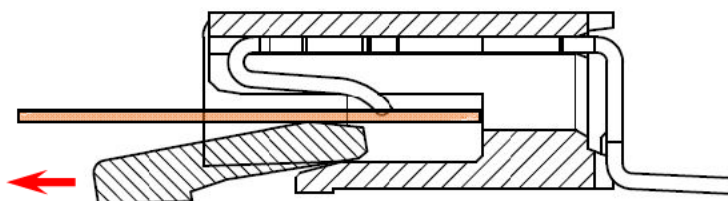


### 3.2 FPC の抜去について PULLING OUT FPC

- (1) スライダーを下図のようにスライドさせて、ロックを解除させてください。その際、スライダー操作は片端ずつ低速で行ってください。

スライダーのロックを解除させれば、FPC/FFC は矢印の方向に引き抜くことができます。

Slide a slider to unlock as shown below. The slider operation shall be done slowly at one end of slider and then the other end of slider. After unlocking the slider, the FPC/FFC will be pulled out in arrow mark direction



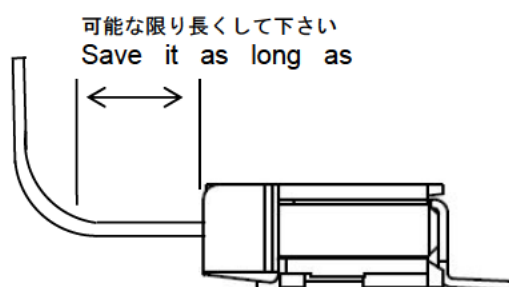
### 3.4 FPC/FFC の屈曲について FLEXION OF FPC/FFC

FPC/FFC の屈曲により、コネクタ接点部に過剰な負荷が掛からないようご注意ください。

なお、FPC/FFC をコネクタのカード挿入口近くで繰り返し屈曲させ使用する場合はご相談ください。条件によっては弊社にて評価確認を行います。

Pay attention not to apply an excess load to the connector contacts, because of the flexion of FPC/FFC.

Please contact us when the FPC/FFC has to be bent repeatedly near the card insertion opening. We will conduct evaluation tests according to conditions.



## 4. その他の注意事項 OTHER CAUTIONS

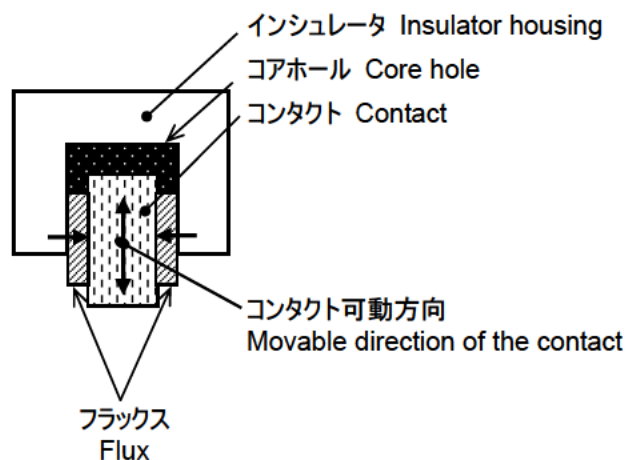
### 4.1 フラックス上がりについて FOR FLUX WICKING

プリフラックスを塗布した基板を使用したり、はんだ量が多くなると下図のようにインシュレータコアホール間にフラックス上がりが発生し、固着することによってコンタクト(ばね)の可動に影響を及ぼす可能性がありますので、御注意願います。尚、プリフラックスを塗布した基板を使用したり、はんだ量を多くする場合は御相談下さい。条件によっては弊社にて確認評価を行います。

When a printed circuit board with preflux applied is used or too much solder is applied, flux wicking occurs in a core hole of the insulator housing and the wicked flux becomes solidified to fix the contact, which could affect the spring movement of contacts.

If you use printed circuit boards with preflux applied or apply too much solder, please consult us. Evaluative verifications may be conducted by us depending on conditions.

フラックスの固着  
Solidifying flux



### 4.2 エンボス梱包品の取扱いについて FOR HANDLING PRODUCTS PACKAGED IN TAPE & REEL

納入時は、エンボステープ仕様でコンタクトテールは保護されていますが、投げたり、大きな衝撃を加えないように注意して下さい。

Although contact tails are protected in the package when delivered, do not throw or apply any large shock to the packaged products

## 5. 製品の保管及び管理 STORAGE MANAGEMENT

製品は、常温、常湿、塵の無い環境下で保管して下さい。

コネクタをエンボステープから取り出した状態(バラ状態)で保管する場合、コンタクトテールに外力が加わらない様、注意して下さい。

Store connectors under normal temperature, normal humidity and no dust condition.

When storing connectors out of the TAPE & REEL package (bare connectors), please do not apply pressure to contact tails.