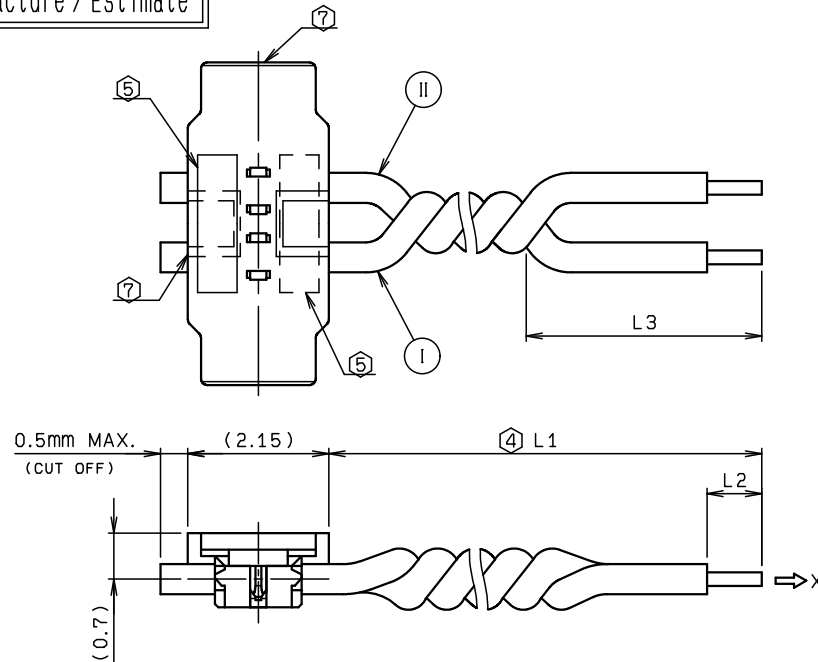


ハーネス試作/見積図面
Drawing for Harness
Trial Manufacture / Estimate

Series 8040

ツイストタイプ
Twist Type



注 記
NOTE

1. 適用電線 APPLICABLE WIRE

UL STYLE 1571, AWG #32	Pb-Free
UL STYLE 3302, AWG #32	Pb-Free & HALOGEN Free
UL STYLE 10064, AWG #32	Pb-Free

2. この製品は組み立てた状態を表します。

THIS DRAWING SHALL DESCRIBE ASSEMBLED CONNECTOR.

3. 電線保持力 : 3N (約0.3Kgf) 以上
(1本当たり, X方向にて)

WIRE HOLDING STRENGTH : 3N (ABOUT 0.3Kgf) MIN.
(AT ONE WIRE, X DIRECTION)

④ 芯線の断線及び被覆の破れ無きこと

THERE SHOULD BE NO WIRE CUT AND WIRE COATING BROKEN.

⑤ CAVマークは二箇所の内どちらか一方とする

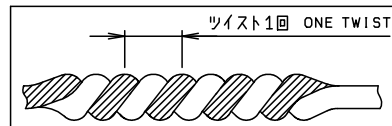
CAV MARK SHALL BE MADE ON EITHER OF TWO LOCATIONS AS SHOWN.

6. ご使用の際、電線のツイストが解けてしまっている場合は、
巻き癖に合わせてツイストしなおしてください。

IF THE WIRES ARE UNTWISTED WHEN USED, THEY SHALL BE
TWISTED AGAIN BY FOLLOWING THE TRACE.

⑥ ゲートバリ、カットバリ0.3mmMAX. ゲートの沈み度有り、なしのものがあります
位置は⑤と同じくどちらか一方。

コンタクト表面処理 CONTACT PLATING	NI下地 : 1μmMIN. NI UNDER COAT
	接触部 : AU 0.1μm CONTACT AREA
	圧接部 : AU FLASH IDC AREA



営業業務記入欄	
管理番号	WH-
顧客名	

設計技術部	
担当	承認

購買部	
確認	
数量	個

製造工場			
生産		出荷検査	
担当	承認	担当	承認

最終出荷確認欄	
品質保証部	
担当	承認

生産技術部記入欄		
A		ツイスト回数 :
ツイスト回数 :		----- 回
回路NO.	電線長さ : A	担当
I		
II		

NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	MATERIAL	DRW NO.	REMARKS
1	INSULATOR	61 8040 002 000 000	1			94V-2
2	CONTACT	71 8040 999 000 829	2	PHOS-BRONZE		
3	WIRE I	99 8040 ##0 XXX ***	1			## : UL STYLE XXX : ハーネス番号 Harness No.
4	WIRE II	99 8040 ##0 XXX ***	1			*** : カラー番号 Color No.

お客様ご記入欄

Field to be filled
by the customer

- ①, ②の各項目にて、どれか1つを選択してください。
Select either in ① and ②.
- ③, ④の各項目にて、ツイスト回数、電線の色、長さ等をご指定ください。
Specify the number of twist, wire color, length, and etc. in ③ and ④.
- ご不明な点等がありましたら、弊社営業までお問い合わせください
If you have any question, please contact our sales representative.

① 仕様 Specification

- ☐ 標準仕様でOK
OK with the standard specification
- 最小公差 Minimum Tolerance
Refer to General Tolerance
- L1 : 一般公差参照
Refer to General Tolerance
 - L2 : ±0.5 Min.
 - L3 :
X ≤ 15 ±1
15 < X ≤ 50 ±2
以降一般公差
For larger values than the above:
see the "TOLERANCE" below.
- ・ツイスト回数 : ±1回 Min.
Number of Twist : ±1 Times Min.

② 適用電線 Applicable Wire

- ☐ UL STYLE 1571, AWG #32
☐ UL STYLE 3302, AWG #32
☐ UL STYLE 10064, AWG #32
☐ その他 Others : _____

③ ツイスト回数

Number of Twist
☐ 指定なし Unspecified
☐ 指定あり Specified
----- Times
(2回Min, 2 Times Min.)

お客様確認印 Customer's Confirmation	

④ 電線色、長さ等 Wire Color, Length, etc.

※ L1 ≥ L3 + 7 ※※ L3 ≥ 5

回路NO. CIRCUIT NO.	電線 WIRE				処理内容 FINISH
	色 COLOR	電線長さ : L1 WIRE LENGTH	剥き代 : L2 STRIP	直線部分 : L3 STRAIGHT AREA	
I		※		※※	剥き代L2を半田仕上げ する(鉛フリー) THERE SHOULD BE SOLDER COAT ON THE WIRE DIMENSION L2. (Pb-Free)
II		※		※※	

TOLERANCE / 一般公差(S)		PRODUCT SPEC / 製品規格		F	DCN-173	2017/02/13			
X ≤ 50 ±1 50 < X ≤ 100 ±2 100 < X ≤ 150 ±3 150 < X ≤ 200 ±4 200 < X ±5		UNIT		E	DCN-1910	2013/12/18	R. ARAI		H. SADATOKU
		mm		O	EDN-1102	2006/10/03	M. YOSHIDA	Y. SHIROYAMA	N. HAYASHI
		SCALE		NO.	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
		NIS		PART NAME / 品名					
		DATE		SERIES 8040 HARNESS ASSY					
		2006/10/03		TRIAL MANUFACTURE / ESTIMATE					
DRAWN		DESIGNED		PART NO. / 型番					
T. KOMATSU		M. YOSHIDA		(97 8040 XX2 XXX 829 X)					
		Y. SHIROYAMA		DWG NO. / 図番					
		N. HAYASHI		BJS HN 2001					
				SHEET/REV					
				HFBB1C 1/1 F					

KYOCERA

KYOCERA Corporation