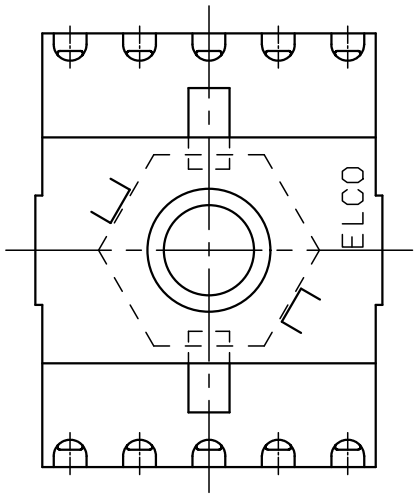
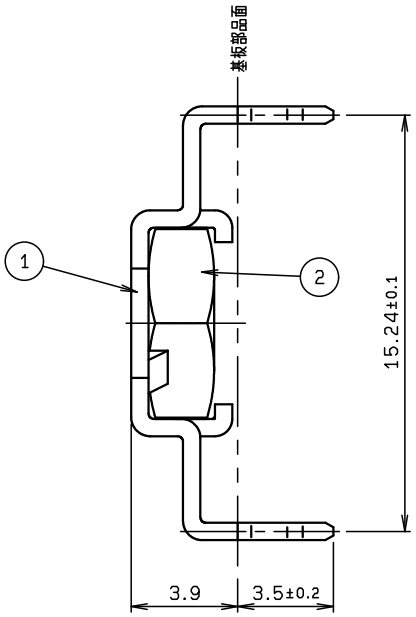
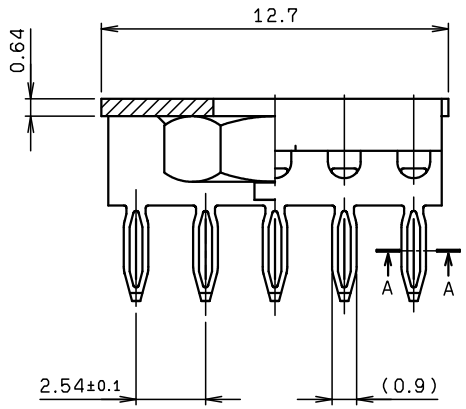
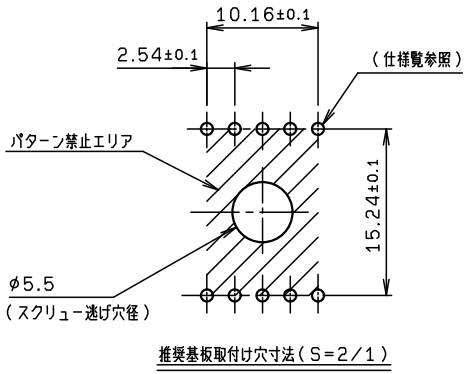
NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	MATERIAL	DRW NO.	REMARKS
1	POWER INSERT		1	COPPER ALLOY		UNDER COAT Ni:1.25μMMIN. Sn-Pb OR Sn-Cu 2μMMIN.
2	NUT		1			JIS B1181 M4.3種



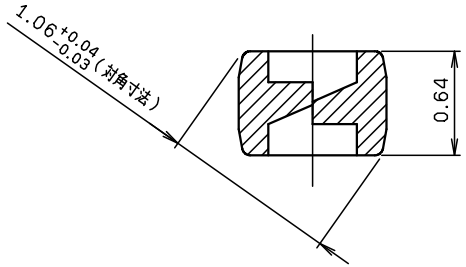


仕　様			
P/F仕様適用基板	基板厚	1.6以上	2.3以上
	下穴径	φ0.9±0.025	
	銅めっき厚	25~65μm	25~50μm
	はんだめっき厚	———	7.6μm以上
	仕上げ径	φ0.8±0.05	$\phi 0.8^{+0.05}_{-0.1}$
DIP仕様適用基板	仕上げ径	φ1.35±0.1	





推奨基板取付け穴寸法(S=2/1)



SECT. A-A(S=50/1)

MATERIAL / 材質	PRODUCT SPEC / 製品規格
———	EJS-074
FINISH / 仕上げ	TOLERANCE / 一般公差
———	±0.3

UNIT	ANGLE	SCALE	DATE
mm	3RD	5:1	8-24-93

DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
大石	穂積	森	水口

NO.	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
G	DCN-814	8-07-03			
F	DCN-750	11-19-93		ホヅミ	アオキ
O	EDN-113	4-07-89		ミヤザワ	ホンダ

PART NAME / 品名
9069 シリーズ
パワーインサート 10POS

PART NO. / 型番
60 9069 9007 10 800

DWG NO. / 図番
BJS 9069004

SHEET 1/1 REV G

KYOCERA Corporation

REV. DはCAD入力