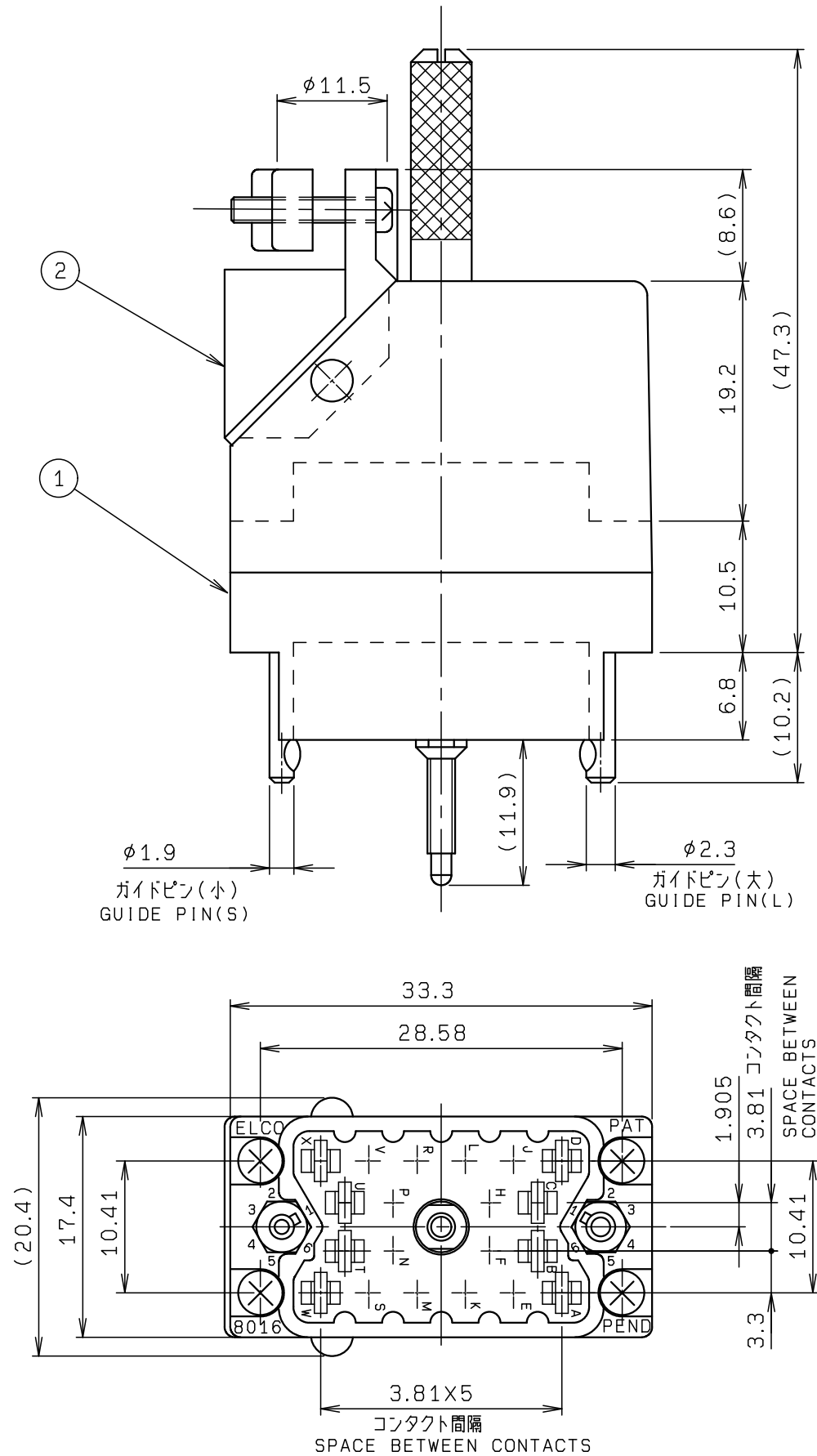




NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	MATERIAL	DRW NO.	REMARKS
1	ASSY	00 8016 020 XXX 701 HV	1			
2	COVER SUB ASSY	30 8016 8931 00 113	1	ZDC-2		GRAY

型 番 構 成 00 8016 020 XXX 703 HV

ORDERING CODE

シリーズ名 SERIES NO.

8016 SERIES

極 数 NO. OF CONTACTS

20:20P

コンタクト・コード CONTACT CODE

000:コンタクト未装填

000 :NO CONTACT

② 217		ハンダ付 WIRE HOLE	60 8017 0513 00 339
313		圧着(バラ端子) WIRE CRIMP TAIL (CONTACTS LOOSE)	60 8017 0313 00 339
323		圧着(リール式端子) WIRE CRIMP TAIL (CONTACTS ON A REEL)	60 8017 0323 99 339

* メッキ仕様 :339 ニッケル下地メッキ1.5~3.8 μ m

金メッキ :0.25 μ m 以上

PLATING :339 NICKEL UNDERCOAT 1.5~3.8 μ m

GOLD PLATE 0.25 μ mMIN.

バリエーション VARIATION

703 :プラグ、アクチュエーティングスクリュー付き

ダイカストカバー

トップ ケーブルエントランス

PLUG.WITH ACTUATING SCREW

DIECAST COVER

TOP CABLE ENTRANCE

インシュレータ INSULATOR

HV :高耐電圧用

HIGH VOLTAGE TYPE

(緑色 :GREEN)

注 記 NOTE

1. 規 格 :MIL-C-28731準拠

STANDARD :IN ACCORDANCE WITH MIL-C-28731

② コンタクトコード217のコンタクトを使用する場合は、
電線半田付け後、絶縁チューブ等でコンタクトの半田付け部を
覆うこと。

FOR USE OF CONTACT CODE 217.

AFTER WIRE IS SOLDERED.

SOLDERED AREA OF CONTACTS

SHALL BE COVERED BY INSULATED TUBE.

RoHS規制対応
COMPLIANT WITH
RoHS REGULATIONS

TOLERANCE / 一般公差(S) ±0.3		PRODUCT SPEC / 製品規格 201-03-310 UNIT mm ANGLE 3RD SCALE 2 : 1 DATE 1995/08/11		E	DCN19B19	2019/10/07	R. ARAI	H. TAMAI	M. YOSHIDA
				D	DCN-173	1996/03/08	K. OHTAKA	T. MORI	A. AOKI
				O	EDN-361	1986/09/16	T. SUMIJI		S. SUZUKI
				NO.	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
DRAWN K. SUZUKI		DESIGNED K. OHTAKA		CHECKED T. MORI		APPROVED M. AOKI		PART NAME / 品名 SERIES 8016 PLUG ASSY 20P	
								PART NO. / 型番 00 8016 020 XXX 703 HV	
								DWG NO. / 図番 BJS 8016115	
								SHEET/REV 1/1 E	

