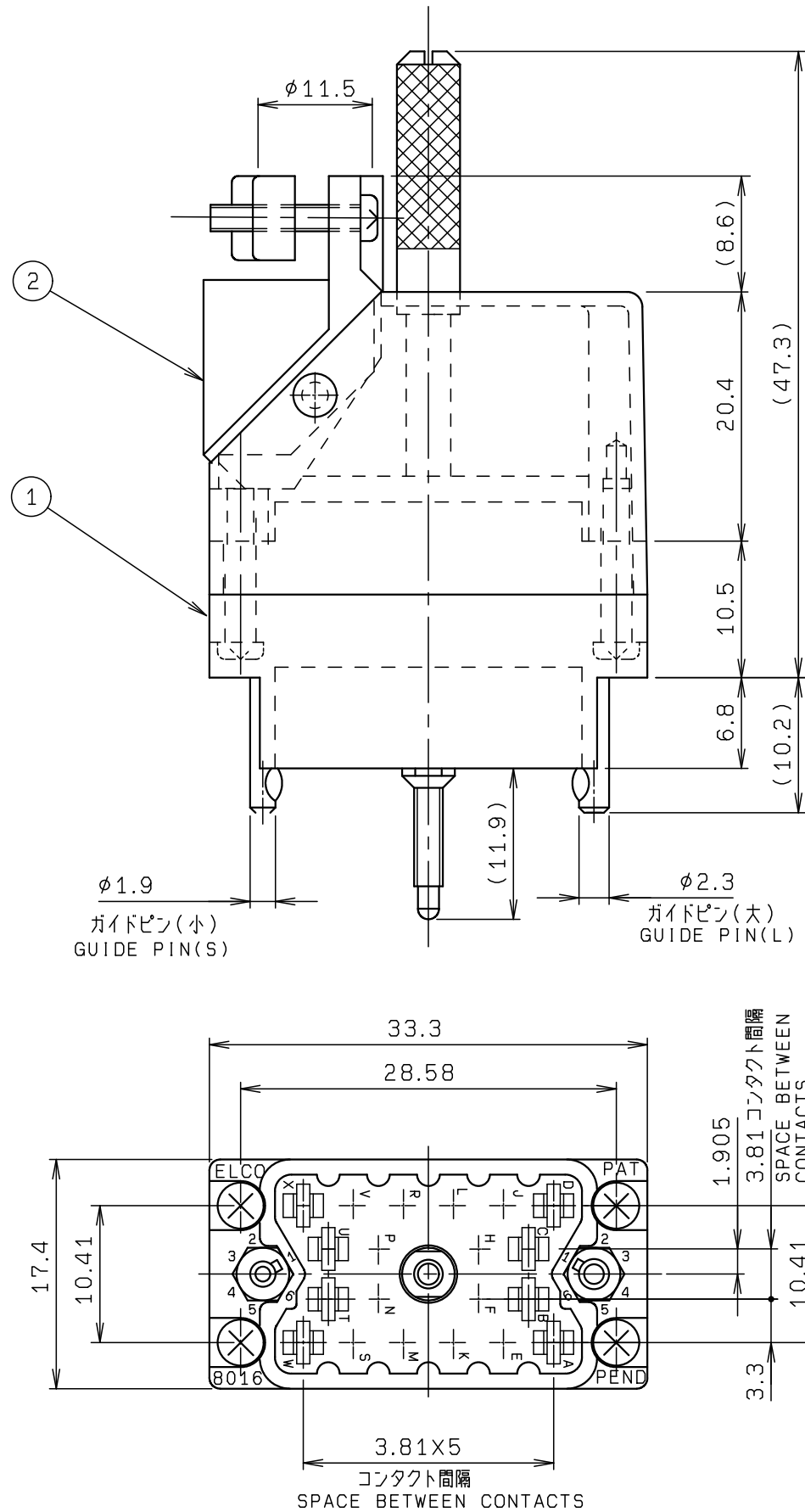




NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	MATERIAL	DRW NO.	REMARKS
1	PLUG ASSY	00 8016 020 XXX 701 V	1			
2	COVER SUB ASSY	30 8016 8931 00 113	1	ZDC-2		GRAY

型番 P/N 00 8016 020 XXX 703 V

シリーズ名 SERIES NO. 8016 SERIES

極数 NO. OF CONTACTS 20:20P

コンタクト・コード CONTACT CODE 000:コンタクト未装填
000 :NO CONTACT

217		ハンダ付 WIRE HOLE	60 8017 0513 00 339
313		圧着(バラ端子) WIRE CRIMP TAIL (CONTACTS LOOSE)	60 8017 0313 00 339
323		圧着(リール式端子) WIRE CRIMP TAIL (CONTACTS ON A REEL)	60 8017 0323 99 339

* メッキ仕様 :339 ニッケル下地メッキ1.5~3.8 μ m
金メッキ :0.25 μ m 以上
PLATING :339 NICKEL UNDERCOAT 1.5~3.8 μ m
GOLD PLATE 0.25 μ mMIN.

バリエーション VARIATION 703 :プラグ、アクチュエーティングスクリュー付き
ダイカストカバー
トップ ケーブルエントランス
PLUG.WITH ACTUATING SCREW
DIECAST COVER
TOP CABLE ENTRANCE

インシュレータ INSULATOR V :標準型
STANDARD TYPE

注記 NOTE

1. 規格 :MIL-C-28731準拠
STANDARD :IN ACCORDANCE WITH MIL-C-28731

2. コンタクトコード217のコンタクトを使用する場合は、
電線半田付け後、絶縁チューブ等でコンタクトの半田付け部を
覆うこと。
FOR USE OF CONTACT CODE 217,
AFTER WIRE IS SOLDERED,
SOLDERED AREA OF CONTACTS
SHALL BE COVERED BY INSULATED TUBE.

TOLERANCE / 一般公差(S) ±0.3		PRODUCT SPEC / 製品規格 201-03-310		C	DCN19B00	2019/10/03	R. ARAI	H. TAMAI	M. YOSHIDA		
				B	DCN-593	1995/11/09	K. OTAKA	T. MORI	M. AOKI		
		UNIT mm		ANGLE 3RD		O	EDN-283	1992/07/07	T. MORI		S. SUZUKI
		SCALE 2 : 1		DATE 1995/08/09		NO.	EDN/DCN	DATE	ISSUE		CHECKED
		PART NAME / 品名 8016シリーズ プラグ・アセンブリ 20P 8016 SERIES PLUG ASSY 20P									
DRAWN K. SUZUKI	DESIGNED K. OTAKA	CHECKED T. MORI	APPROVED M. AOKI	PART NO. / 型番 00 8016 020 XXX 703 V							
				DWG NO. / 図番 BJS 80161118					SHEET/REV 1/1 C		

REV. Bにて全面書替え。

