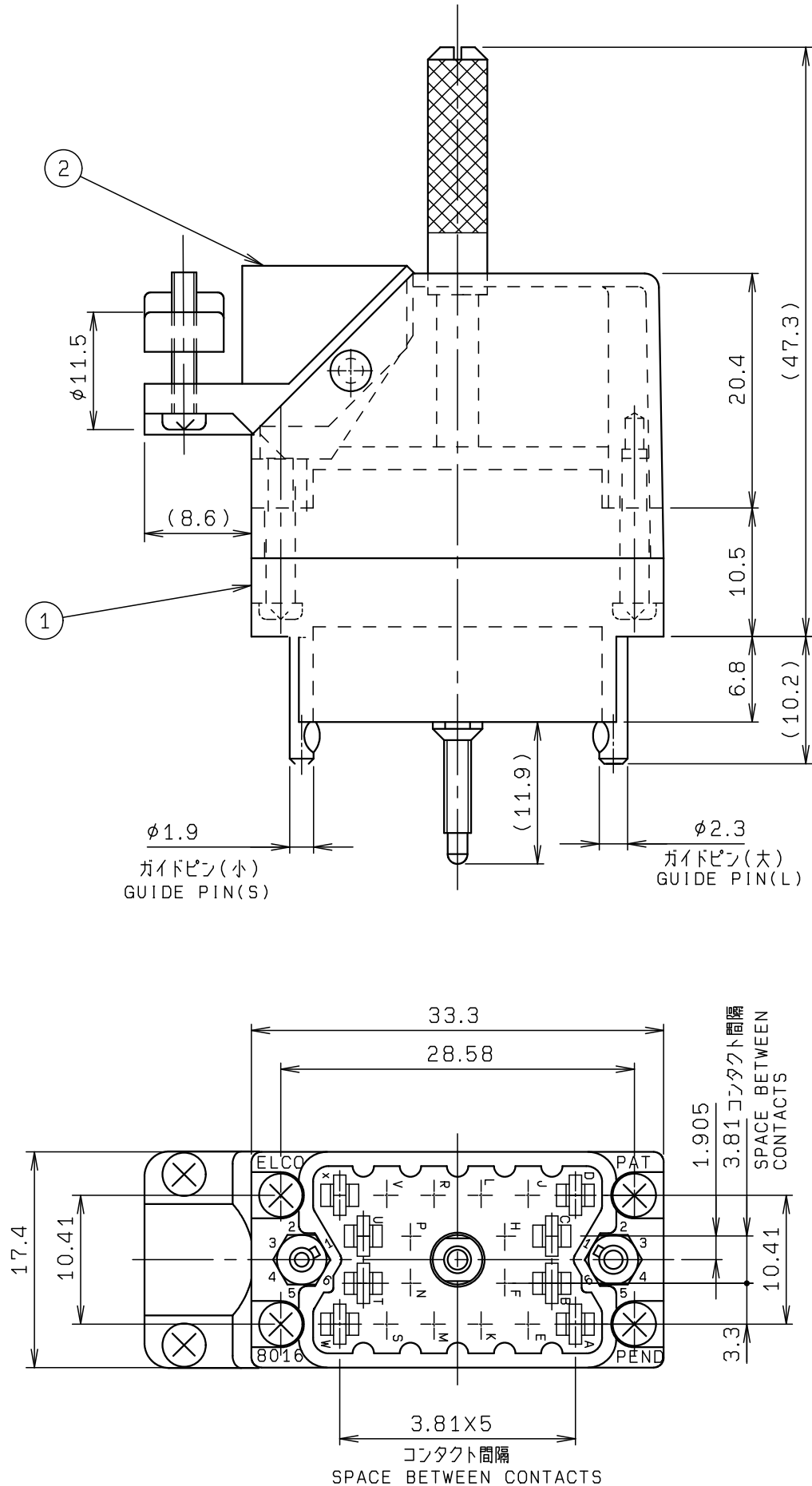




ROHS規制対応
COMPLIANT WITH
ROHS REGULATIONS

NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	MATERIAL	DRW NO.	REMARKS
1	ASSY	00 8016 020 XXX 701 V	1			
2	COVER SUB ASSY	30 8016 8929 00 113	1	ZDC-2		GRAY

型 番 構 成 00 8016 020 XXX 704 V

ORDERING CODE

シリーズ名 SERIES NO.

8016 SERIES

極 数 NO. OF CONTACTS

20:20P

コンタクト・コード CONTACT CODE

000:コンタクト未装填

000 :NO CONTACT

② 217		ハンダ付 WIRE HOLE	60 8017 0513 00 339
313		圧着(バラ端子) WIRE CRIMP TAIL (CONTACTS LOOSE)	60 8017 0313 00 339
323		圧着(リール式端子) WIRE CRIMP TAIL (CONTACTS ON A REEL)	60 8017 0323 99 339

* メッキ仕様 :339 ニッケル下地メッキ1.5~3.8μm

金メッキ :0.25μm 以上

PLATING :339 NICKEL UNDERCOAT 1.5~3.8μm

GOLD PLATE 0.25μmMIN.

バリエーション VARIATION

704 :プラグ、アクチュエーティングスクリュー付き

ダイカストカバー

サイドケーブルエントランス

PLUG.WITH ACTUATING SCREW

DIECAST COVER

SIDE CABLE ENTRANCE

インシュレータ INSULATOR

V :標準型

STANDARD TYPE

注 記 NOTE

1. 規 格 :MIL-C-28731準拠

STANDARD :IN ACCORDANCE WITH MIL-C-28731

② コンタクトコード217のコンタクトを使用する場合は、
電線半田付け後、絶縁チューブ等でコンタクトの半田付け部を
覆うこと。

FOR USE OF CONTACT CODE 217,
AFTER WIRE IS SOLDERED,
SOLDERED AREA OF CONTACTS
SHALL BE COVERED BY INSULATED TUBE.

TOLERANCE / 一般公差(S) ±0.3		PRODUCT SPEC / 製品規格 201-03-310		D	DCN19A77	2019/10/01	R. ARAI	H. TAMAI	M. YOSHIDA
				C	DCN-593	1995/08/09	T. OHTAKA	T. MORI	M. AOKI
		UNIT mm	ANGLE 3RD	O	EDN-360	1986/09/16	T. SUMIJI		S. SUZUKI
		SCALE 2 : 1	DATE 1995/08/09	NO.	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
DRAWN K. SUZUKI		DESIGNED T. OHTAKA	CHECKED T. MORI	APPROVED M. AOKI	PART NAME / 品名 SERIES 8016 PLUG ASSY 20P				
					PART NO. / 型番 00 8016 020 XXX 704 V				
					DWG NO. / 図番 BJS 8016004				
					SHEET/REV 1/1 D				

KYOCERA

REV. Cにて全面書替え.