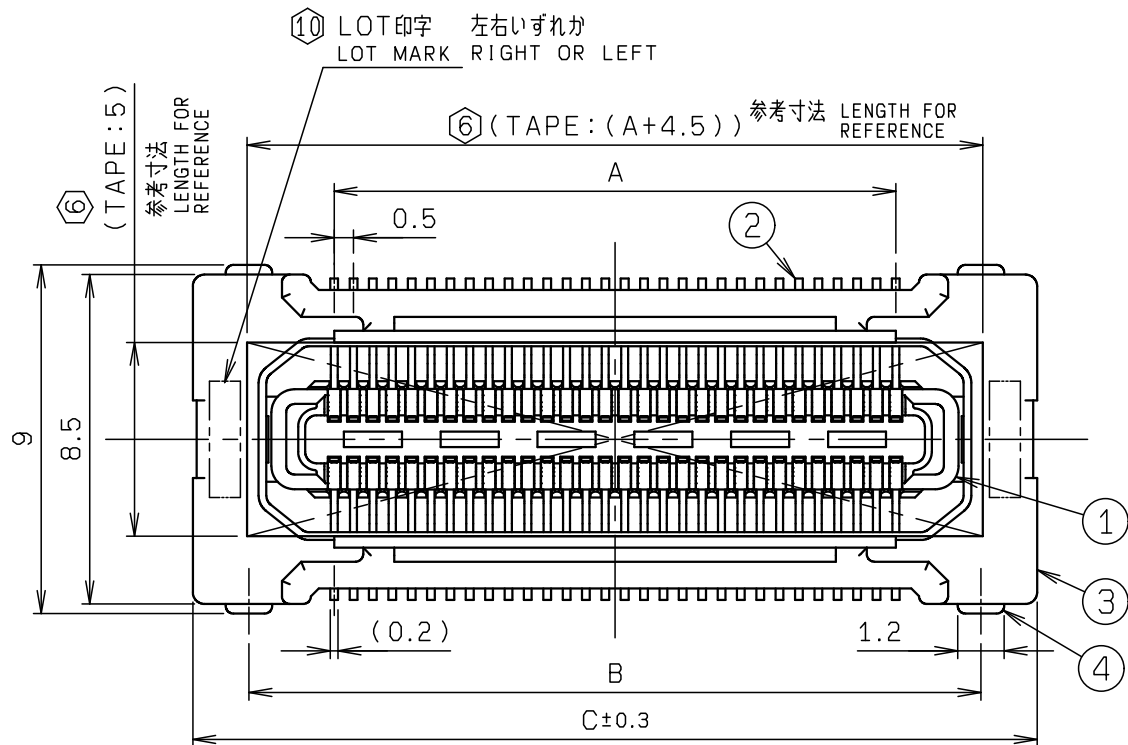
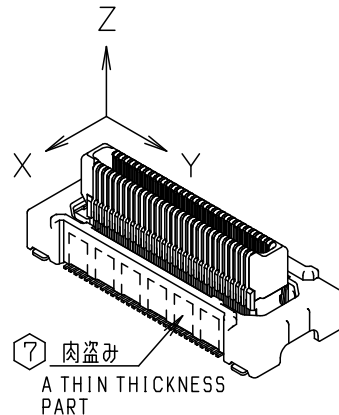




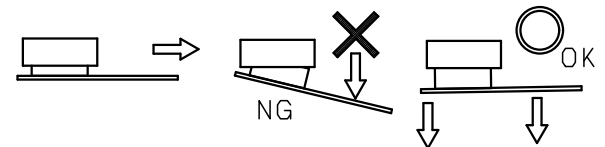
ROHS規制対応
COMPLIANT WITH
ROHS REGULATIONS



⑩ LOT MARK
E 1 2 5 X X (例) 2024年1月25日
生産所コード (PRODUCTION LOCATION CODE)
製造日 (DAY) 1, 2, ~29, 30, 31.
製造月 (MONTH) 1, 2, ~9, X, Y, Z.
製造年 (YEAR) 2020~2029: A, B, ~K (NOT USE 'I')
2030~2039: 0, 1, ~9 (20 YEAR CYCLE)

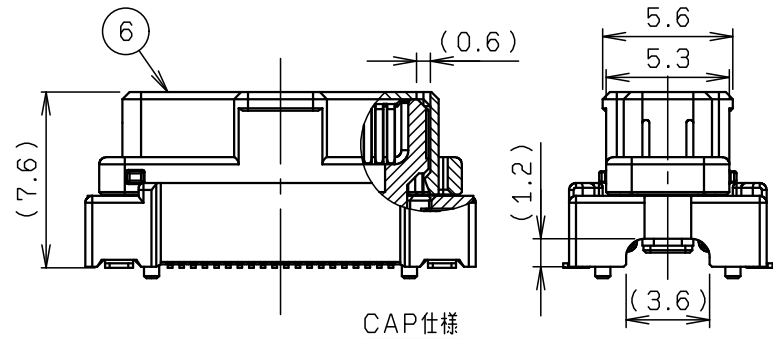
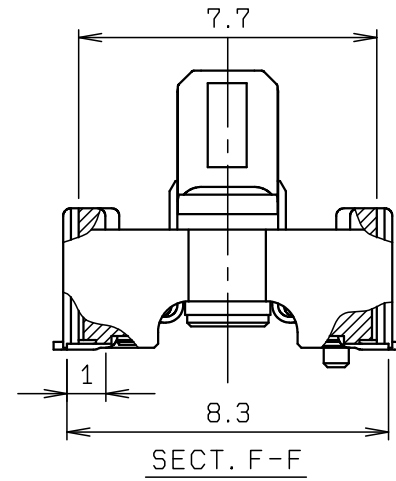
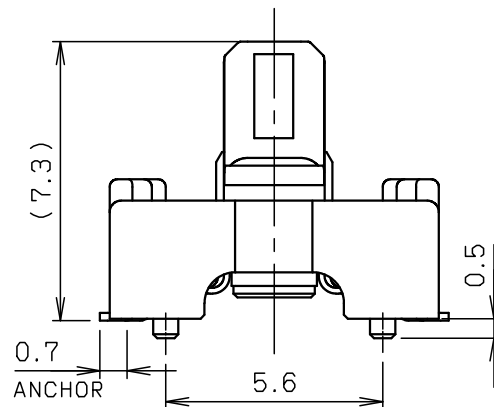
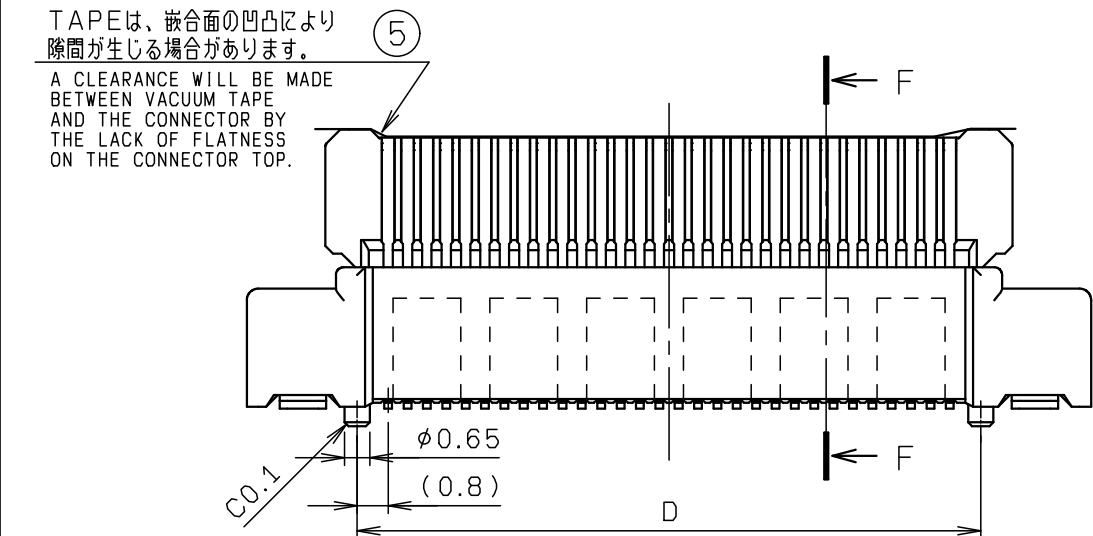
注 記
NOTE

- FLOATING
 $X, Y: \pm 0.8 (X^2 + Y^2 = 0.8^2)$
- ご使用は、コネクタのみで基板間を保持せず、スペーサー、ネジで固定下さい。
IN ADDITION TO THE CONNECTOR, INSERT SPACERS WITH SCREWS OR SUCH BETWEEN THE MATED BOARDS TO FIX THEM.
- COPLANARITY 0.1 MAX.
- フローティングを最大ストロークさせ後に再利用する場合は、事前に確認の上ご使用下さい。Z方向も同じです。
USE THE PLUG CONNECTOR ON THE CONFIRMATION WHEN REUSING AFTER HAVING LET IT STROKE FLOATING TO THE MAXIMUM.
- こじり抜きはコネクタが破損しないよう注意ください。片側から抜きせず、両サイド均等に抜くことを推奨します。
PLEASE DO NOT UNMATE ONLY ONE SIDE. BE SURE TO UNMATE EQUALLY BOTH SIDES AS MUCH AS POSSIBLE.



- テープ長さ、巾寸法は参考寸法です。(予告なく変更の可能性があります)
WIDTH AND LENGTH OF THE TAPE ARE FOR REFERENCE, AND ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.
- 肉盗みなど外觀形状は異なる場合があります。
APPEARANCE MAY BE DIFFERENT SUCH AS A THIN THICKNESS PART.
- CAPを取り外しの際は、コネクタを変形させないようにご注意ください。
BE CAREFUL NOT TO DEFORM THE CONNECTOR WHEN REMOVING THE CAP.
- CAPはリフロー加熱温度によっては、後収縮の影響で取り外しが硬い場合があります。
DEPENDING ON THE REFLOW HEATING TEMPERATURE, IT MAY BE HARD DUE TO THE SHRINK AFTER THE REFLOW.

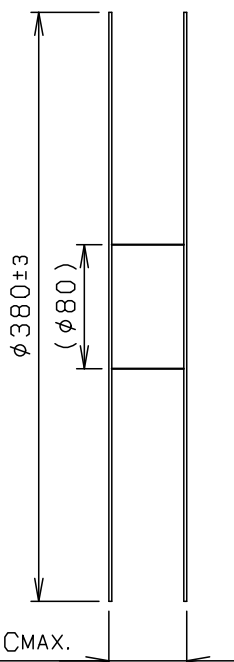
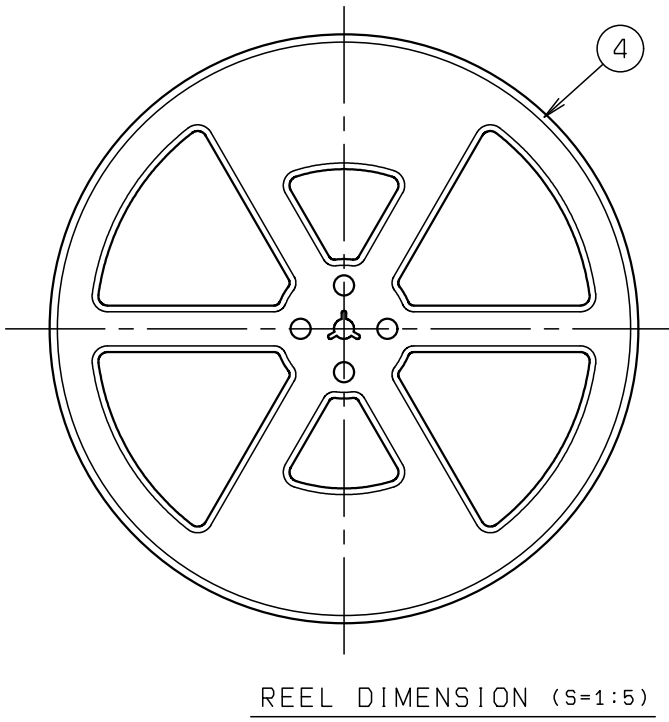
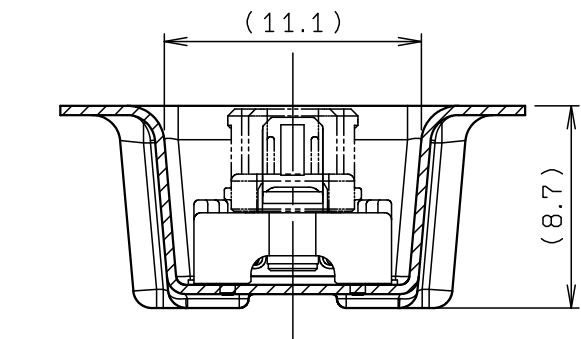
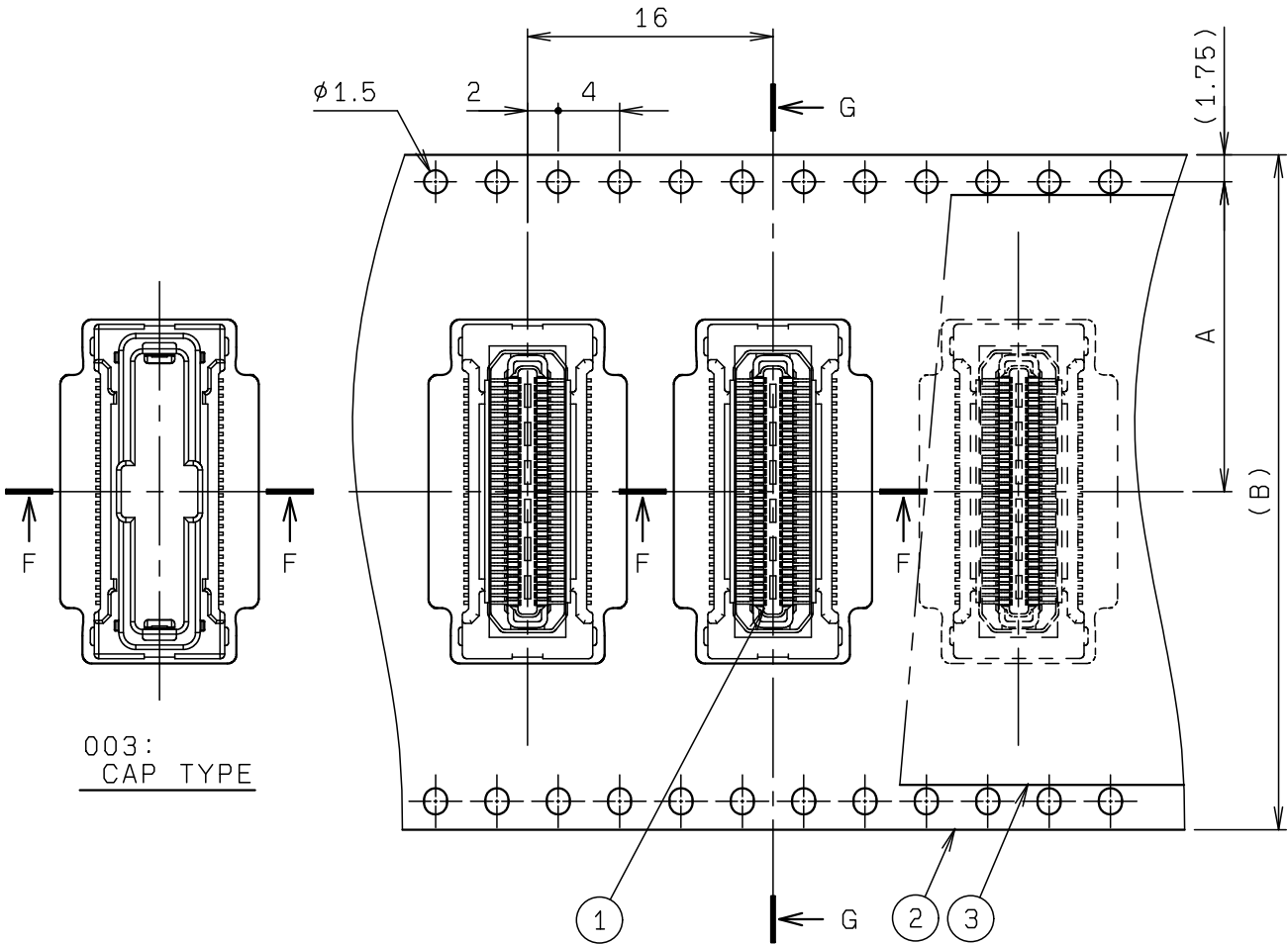
極 数 NO. OF POS.	A	B	C	D	⑦	肉盗み A THIN THICKNESS PART ○有 WITH ×無 WITHOUT
40	9.5	13.9	16.8	11.1	×	
60	14.5	18.9	21.8	16.1	○	



TOLERANCE / 一般公差 (S)		PRODUCT SPEC / 製品規格		E		D		O		NO.		PART NAME / 品名		PART NO. / 型番		DWG NO. / 図番		SHEET / REV	
X < 10 ±0.2		10 ≤ X < 30 ±0.25		30 ≤ X ±0.3		UNIT mm		ANGLE 3RD		SCALE 5 : 1		DATE 2017/09/05		DRAWN M. YOSHIDA		DESIGNED M. YOSHIDA		CHECKED A. MIZUKOSHI	
ANGLE / 角度 ±3°		DRAWN M. YOSHIDA		DESIGNED M. YOSHIDA		CHECKED A. MIZUKOSHI		APPROVED		PART NO. / 型番		DWG NO. / 図番		SHEET / REV		1 / 2		E	
14 5656 XXX XXX 829 + T		BJS 5656007																	



ROHS規制対応
COMPLIANT WITH
ROHS REGULATIONS

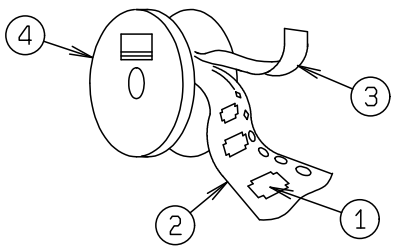


SECT. G-G

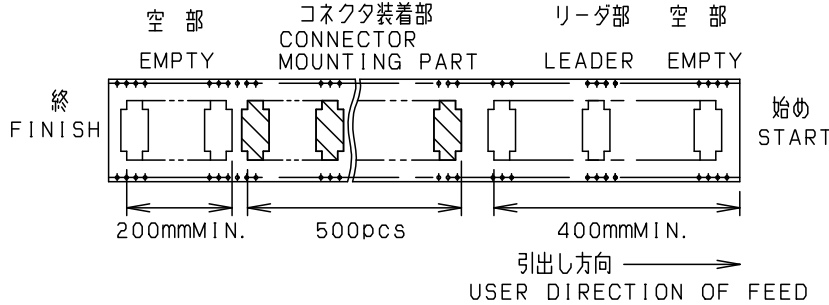
NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	MATERIAL	DRW NO.	REMARKS
1	CONNECTOR	14 5656 XXX XXX 829 + T	500			10 5656 XXX XXX 829 + T
2	EMBOSSED TAPE		1	POLYSTYRENE		
3	TOP COVER TAPE		1	PET		
4	REEL		1	POLYSTYRENE		

注 記
NOTE

1. 梱包数量 : 500個/リール
PACKING QUANTITY : 500 ea/reel
2. 納入時のリール巻き方向
REELING DIRECTION
IN DELIVERY



3. 引出し方向
USER DIRECTION OF FEED



4. 型 番
P/N

14 5656 XXX XXX 829 + T

極 数
NO OF POS.
040:40P
060:60P

バリエーション
VARIATION

001:STD TYPE(WITHOUT GND) WITH BOSS, VACUUM TAPE
003:STD TYPE(WITHOUT GND) WITH BOSS, CAP

CAP TYPEは 極数TYPEにより対応可否があるため、ご注意ください。
PLEASE NOTE WHETHER THE CAP TYPE IS AVAILABLE
DEPENDS ON THE NO. OF POS.

めっきコード
PLATING CODE

829: Ni UNDER COAT 1.0~6.0μm
CONTACT AREA Au 0.1μmMIN.
TAIL AREA Au 0.05μmMIN.

※この注記の1~3は2ページ目にも適用
※THESE NOTES 1 TO 3 ARE APPLICABLE TO SHEET-2 ONLY.

TOLERANCE / 一般公差(S)		PRODUCT SPEC / 製品規格							
X < 10 ±0.2		UNIT		ANGLE		REFER TO SHEET 1/2			
10 ≤ X < 30 ±0.25		mm		3RD		NO.		EDN/DCN	
30 ≤ X ±0.3		SCALE		DATE		DATE		ISSUE	
ANGLE / 角度 ±3°		2 : 1		2017/09/05		PART NAME / 品名		CHECKED	
DRAWN		DESIGNED		CHECKED		APPROVED		PART NO. / 型番	
M. YOSHIDA		M. YOSHIDA				A. MIZUKOSHI		14 5656 XXX XXX 829 + T	
								DWG NO. / 図番	
								BJS 5656007	
								SHEET REV	
								12/2 E	

