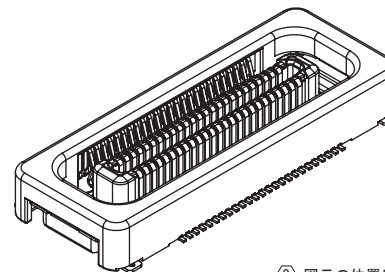
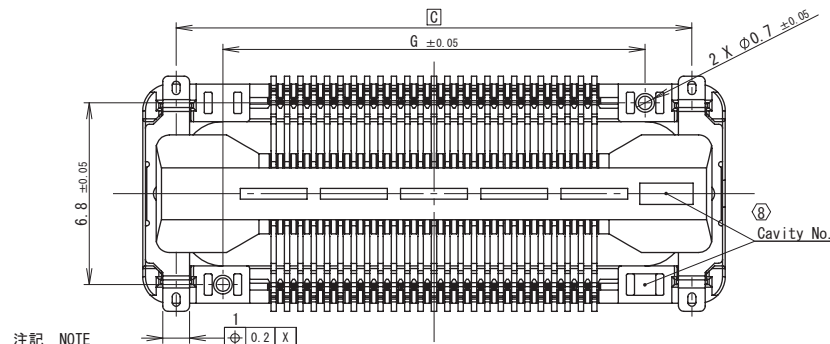
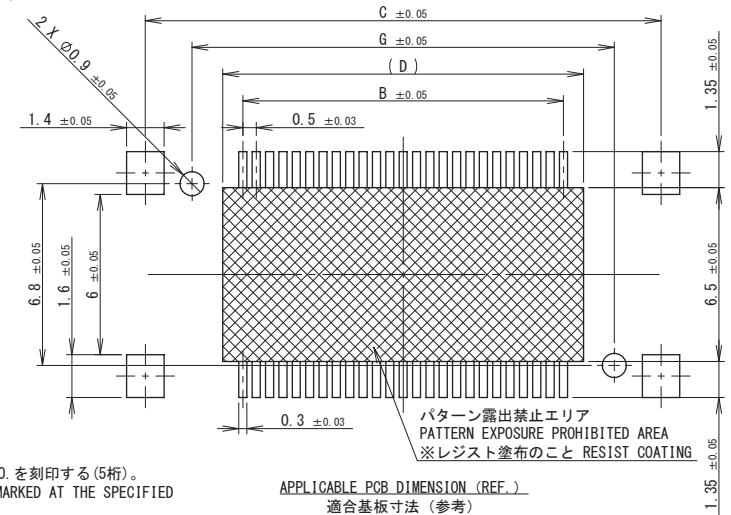
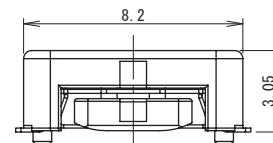
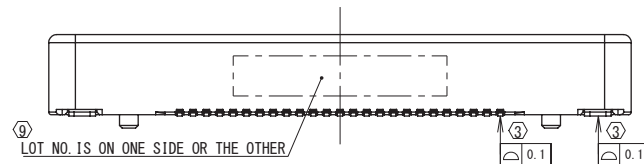
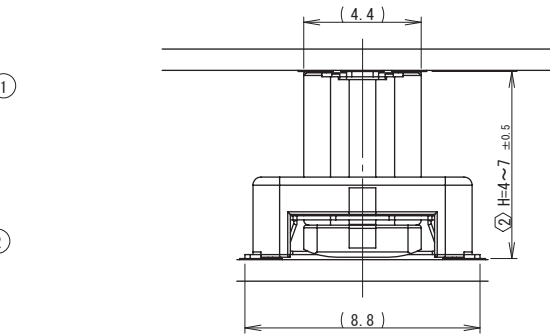
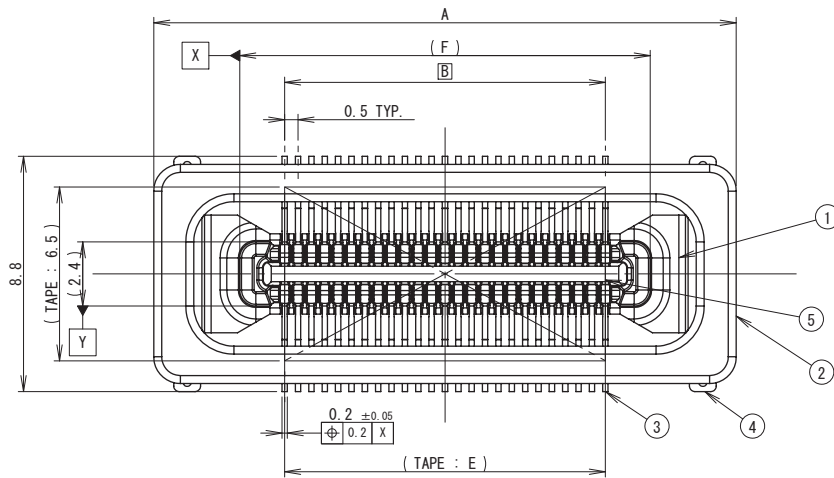


Pin Num.	A	B	C	D	E	F	G
20	14.3	4.5	11.8	6	4.5	7.86	8.3
30	16.8	7	14.3	8.5	7	10.36	10.8
40	19.3	9.5	16.8	11	9.5	12.86	13.3
50	21.8	12	19.3	13.5	12	15.36	15.8
60	24.3	14.5	21.8	16	14.5	17.86	18.3
70	26.8	17	24.3	18.5	17	20.36	20.8
80	29.3	19.5	26.8	21	19.5	22.86	23.3



1. フローティング可動量 (可動側 : PLUG)
 FLOATING RANGE (MOVABLE SIDE : PLUG)
 ピッチ方向 : $\pm 0.5\text{mm}$ / PITCH DIRECTION
 スパン方向 : $\pm 0.5\text{mm}$ / SPAN DIRECTION
 対角方向 : $\pm 0.5\text{mm}$ / DIAGONAL

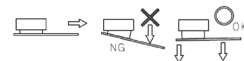
- ②. 高さ許容量 : $\pm 0.5\text{mm}$ / HEIGHT RANGE

- ③. コンタクトテール、金具輪郭度0.1mm MAX.
CONTACT TAIL, ANCHOR PLATE COPLANARITY 0.1mm MAX.

4. 使用時は、コネクタのみで基板を保持せずスペーサなど設置下さい。
IN ADDITION TO THE CONNECTOR, INSERT A SPACER OR SUCH BETWEEN THE
MATED BOARD.

5. フローティングを最大ストロークさせた後に再利用する場合は、事前に確認の上ご使用ください。
USE THE PLUG CONNECTOR ON THE CONFIRMATION WHEN REUSING AFTER HAVING LET IT STROKE FLOATING TO THE MAXIMUM.

6. 片側だけで抜去（嵌合）しないで下さい。可能な限り両サイド均等に抜去して下さい。
PLEASE DO NOT UNMATE (MATE) ONLY ONE SIDE. BE SURE TO UNMATE EQUALLY BOTH SIDES AS MUCH AS POSSIBLE.



7. TAPEは嵌合面の凹凸により、隙間が生じる場合があります。
A CLEARANCE WILL BE MADE BETWEEN VACUUM TAPE AND THE CONNECTOR
BY THE LACK OF FLATNESS ON THE CONNECTOR TOP.

- ⑧. 図示の位置にCAVITY NO. を刻印する(数字の1~4)。
CAVITY NO. SHALL BE MARKED AT THE SPECIFIED
POSITION. (Numbers 1 to 4)

- ⑨. 図示の位置にLOT NO. を刻印する(5桁)。
LOT NO. SHALL BE MARKED AT THE SPECIFIED
POSITION. (5 DIGIT)

7 2 18 X (2017/02/18)

—工場コード(Factory Code)

—製造日 (Day) 1、2、~29、30、31.

—製造月(Month) 1、2、~9、X、Y、Z.

—製造年 (Year) 2000~2009: A、B、~
2010~2010: 0、1、~

2010~2019.0、1、~9
(20YEAR CYCLE)

(20 YEAR STOLE)

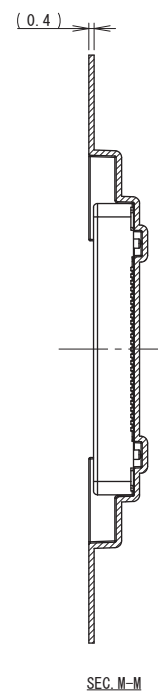
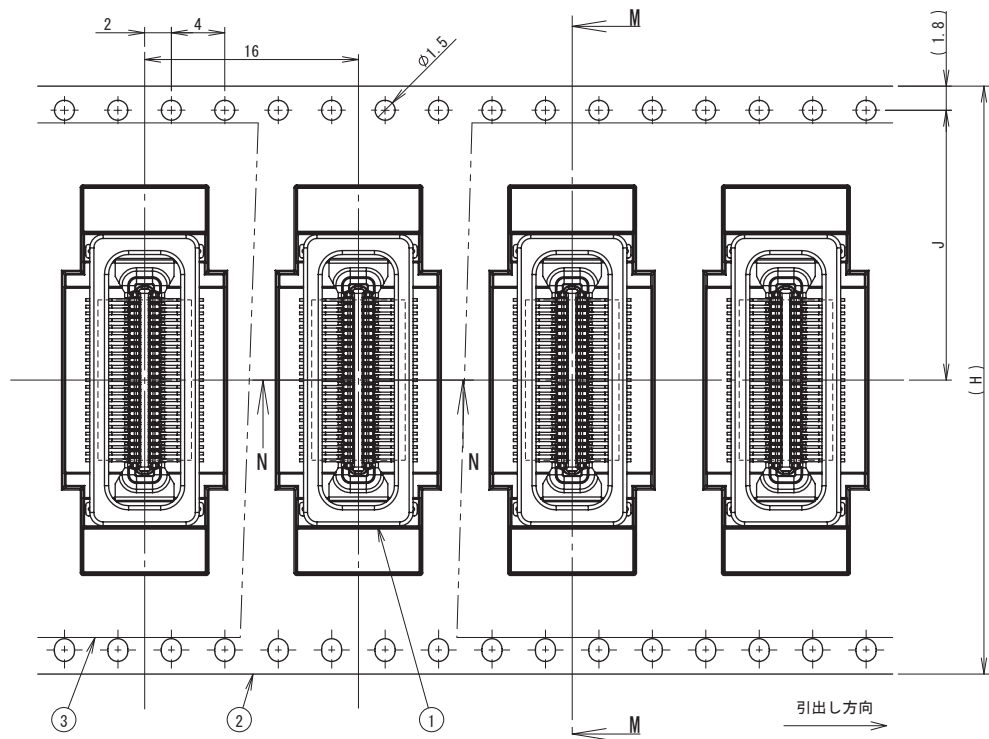
※この注記は1ページ目にのみ適用

※THIS NOTE IS APPLICABLE TO SHEET-1 ONLY.

TOLERANCE / 一般公差(S)		MATERIAL / 材質		C	DCN25132	2025/04/07	Y. OKABE	H. TAMAI	M. YOSHIDA
$\begin{matrix} X < 10 & \pm 0.2 \\ 10 \leq X < 30 & \pm 0.25 \\ 30 \leq X & \pm 0.3 \end{matrix}$				B	DCN24326	2024/05/14	S. HIBINO	-	M. YOSHIDA
		UNIT	ANGLE	0	EDN23044	2023/03/09	S. HIBINO	-	M. YOSHIDA
		mm	3RD	NO.	EDN/DCN	DATE	ISSUE	CHECKED	APPROVED
ANGLE / 角度		SCALE	DATE	PART NAME / 品名					
$\pm 3^\circ$		5 : 1	2023/03/09	SERIES 5655 PLUG ASSY ST SMT SHORT VACUUM TAPE 0.5mm PITCH FLOATING BOARD TO BOARD					
DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	PART NO. / 票番					
S. HIBINO	S. HIBINO	-	M. YOSHIDA	14 5655 XXX 00X 829 + T					
				DWG. NO. / 図番				SHEET / REV	
				BJS 5655030				1/2 C	

RoHS規制対応
COMPLIANT WITH
RoHS REGULATIONS

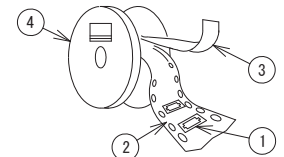
NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	MATERIAL	DRW NO.	REMARKS
1	CONNECTOR	14 5655 XXX 00X 829+ T	1000			10 5655 XXX 00X 829+ T
2	EMBOSS TAPE		1	POLYSTYRENE		
3	TOP COVER TAPE		1	PET		
4	REEL		1	POLYSTYRENE		



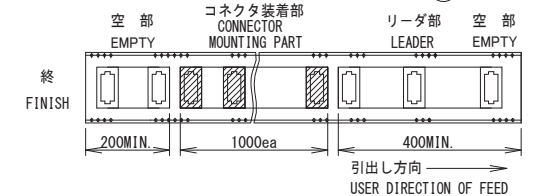
注記
NOTE

1. 梱包数量 : 1000個/リール
PACKING QUANTITY : 1000ea/reel

2. 納入時のリール巻き方向
REELING DIRECTION IN DELIVERY



3. 引出し方向
USER DIRECTION OF FEED



4. 型 番
P/N

14 5655 XXX 00X 829 + I

14 : PLUG EMBOSS ASSY -
5655 : Series _____

極 数 NO OF POS. _____
020~080 : 20~80 PINS

バリエーション VARIATION

高さ HEIGHT _____
00 : 共通 COMMON

ボス BOSS

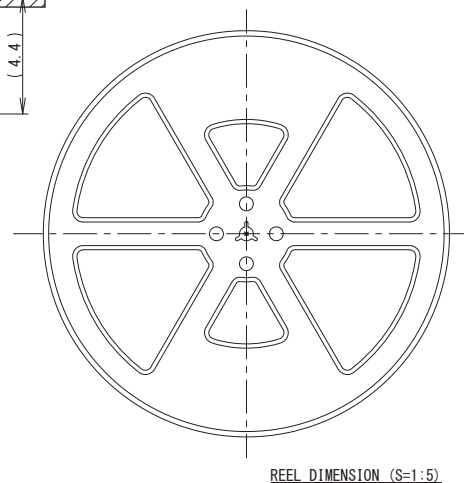
4 : 無 WITHOUT BOSS
/短い吸着テープ仕様 SHORT VACUUM TAPE

5 : 有 WITH BOSS
/短い吸着テープ仕様 SHORT VACUUM TAPE

めっきコード PLATING CODE _____
829+ : Ni UNDER COAT 1.5~5 μ m
CONTACT AREA : Au 0.1 μ m MIN.
TAIL AREA : Au 0.03 μ m MIN.

※この注記の1～3は2ページ目にのみ適用
※THESE NOTES 1 TO 3 ARE APPLICABLE TO SHEET-2 ONLY.

Pin Num.	H	J	K
20	32	14. 2	38. 4
30	44	20. 2	50. 4
40	44	20. 2	50. 4
50	44	20. 2	50. 4
60	44	20. 2	50. 4
70	56	26. 2	62. 4
80	56	26. 2	62. 4



TOLERANCE / 一般公差(S)		MATERIAL / 材質									
$10 \leq X < 10 \pm 0.2$ $30 \leq X < 30 \pm 0.25$ $30 \leq X \pm 0.3$		UNIT mm		ANGLE 3RD		REFER TO SHEET 1/2					
ANGLE / 角度 $\pm 3^\circ$		SCALE NTS		DATE 2023/03/09		NO. / EDN/DCN		DATE		ISSUE	
DRAWN S. HIBINO		DESIGNED S. HIBINO		CHECKED -		APPROVED M. YOSHIDA		PART NAME / 品名 SERIES 5655 PLUG ST SMT SHORT VACUUM TAPE / EMBOSS ASSY		CHECKED	
						PART NO. / 番番 14 5655 XXX 00X 829 + T		0.5mm PITCH FLOATING BOARD TO BOARD		APPROVED	
				DWG. NO. / 図番 BJS 5655030				SHEET 2/2		REV C	